

Legújabb E346B sorozatú szerszámbemérőink ideális megoldást jelentenek a szerszámüzemben: stabilak, precízek és mindenekeelőtt könnyen használhatók. Ezenkívül az E346B sorozat tökéletesen alkalmas közvetlen használatra a műhelyben a termelékenység javítása és a hatékonyság növelése mellett a költségek csökkentése érdekében. Az E346B sorozatú szerszámbemérő gépeink mindkét környezetben hatalmas előnyökkel járnak, minimalizálják az emberi hibákat és növelik a termelési kapacitást azáltal, hogy a szerszámokat leállítás nélkül méri.

Egy megmunkáló központ mellett használt külső szerszámbemérő nagy előnye abban rejlik, hogy egy munkadarab megmunkálása során a következő megmunkálási művelethez vagy folyamathoz szükséges összes szerszámot előre meg lehet mérni. Ez jelentős időmegtakarítást jelent, és végső soron azt eredményezi, hogy a szerszámgépek alkatrészeket gyártanak és pénzt termelnek – nem pedig a szerszámokat bemérésével töltik az időt! Mire vár még? Fedezze fel az Elbo Controlli NIKKEN világát, és optimalizálja gyártási folyamatát!

A MÉRÉS OBJEKTÍVITÁSA ELENGEDHETETLEN A KÖZÖS KÖRNYEZETBEN

ÚJ E346B SOROZAT:
EGYSZERŰSÉG ÉS
TELJESÍTMÉNY EGY
TERMÉKBEN

Az Elbo Controlli NIKKEN E346B előbeállító sorozatot szigorú tesztelésnek vetik alá, hogy biztosítsák a mérések magas fokú ismételhetőségét és reprodukálhatóságát.

Az ilyen értékeléseknek objektívnak kell lenniük, ellenkező esetben fennáll a mérési eredmények közötti ellentmondás kockázata.

Ezért hatékony és nagy teljesítményű műszerre van szükség. Az objektivitás ugyanolyan fontos, mint a mérési pontosság.



ÚJRATERVEZVE, HOGY A LEGJOBBAT NYÚJTSA

E346B előbeállítóinkat újraterveztük és optimalizáltuk, hogy megkönnyítsük a szerszámok beállítását és mérését. Valójában minden általunk használt alkatrész kifejezetten erre a funkcióra lett tervezve.

Minden részletre figyelünk, hogy olyan megoldásokat kínálhassunk, amelyek jelentősen csökkentik a kezelő hibalehetőségét, és folyamatosan segítik őt munkájában.

Minden E346B szerszám bemérő készülék fel van szerelve új AS371 optikai mérőléccel, amely kiváló teljesítményt és pontosságot biztosít. Ennek az alapvető alkatrésznek a fejlesztése negyven évnyi tapasztalatra épül a mechanikus mérés területén.
Bízzon a szakértőkben!

Emellett nagy figyelmet fordítottunk az orsótartók fejlesztésére, amelyek alapvető elemei a sikeres mérésnek.

Minden orsótartó cserélhető (ISO/BT/HSK/ poligonális kúpos... stb.): az adapterek használatának kiküszöbölésével a csatlakozási hiba jelentősen csökken, így a mérés pontosabbá válik.

A „V” változat vákuumos rögzítő rendszerrel (VACUUM) van felszerelve: a cserélhető forgó orsótartó belsejében keletkező vákuum teljes kompatibilitást biztosít a különböző típusú húzócsapokhoz, azaz adapterek használata nélkül. Miért ne lehetne a legjobb?



AZ ALAP ÉS AZ OSZLOP TERMÉSZETES GRÁNITBÓL KÉSZÜLT

A természetes gránitot azért választottuk, mert ez az anyag a világon a legalacsonyabb hővezetési együtthatóval rendelkezik, ami a mérés szempontjából nagyon fontos tulajdonság.

A természetes gránit kulcsfontosságú építőelemként való felhasználása lehetővé teszi, hogy szerszám bemérőink magas fokú méretstabilitással rendelkezzenek, garantálva a mérések pontosságát és ismételhetőségét.
Amikor a gránit teszi a különbséget!

ZÖKKENŐMENTES ÉS TELJES KÖRŰ SZERSZÁMBEMÉRÉS



A szerszámbemérőinken használt érintőképernyős monitor javítja a használhatóságot, a hatékonyságot és a pontosságot, segítve az egész gyártási folyamat optimalizálását, és egyszerűvé és intuitívá téve az szerszámbemérési folyamatot.

Az E346B vertikálisan elhelyezett, 15,6 hüvelykes kapacitív érintőképernyős monitorral van felszerelve, amely jobb megjelenítést biztosít mind az adatok, mind a mérési funkciók számára.



A RÉSZLETEK JAVÍTIK TERMÉKEINK MINŐSÉGÉT

A részletekre való odafigyelés rendkívül fontos, különösen a szerszámbemérő szektorban: a legmodernebb elektronika és optika lehetővé tette számunkra, hogy jelentősen növeljük bemérőink pontosságát és teljesítményét.

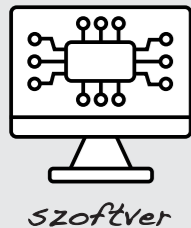
Egyedülálló, nagy felbontású kameráink és tökéletesen kalibrált megvilágítási rendszereink lehetővé teszik a részletes és pontos képek rögzítését, segítve Önt a szerszám minden aspektusának elemzésében, mind a mérés, mind az ellenőrzés során.

Fedezze fel a kiváló adatmegjelenítést 15,6 hüvelykes érintőképernyős monitorunkkal. Monitorunk ötvözi a robusztusságot és a pontosságot, optimális vizuális élményt nyújtva.

Az érintőképernyős technológiának köszönhetően a monitor kezelése egyszerű és intuitív. A por- és folyadékálló kialakítás még a legkeményebb körülmények között is megbízható működést biztosít.

A felső felén a szerszámprofilok képei, az alsó felén pedig az összes szerszámadat és szoftverfunkció látható.

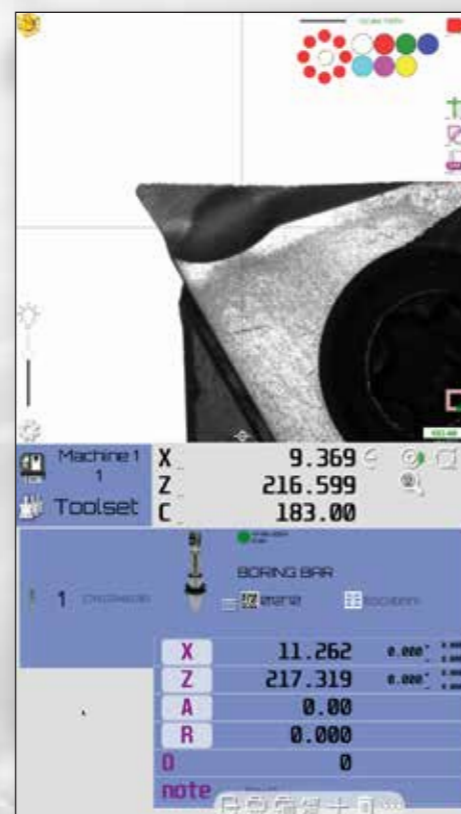
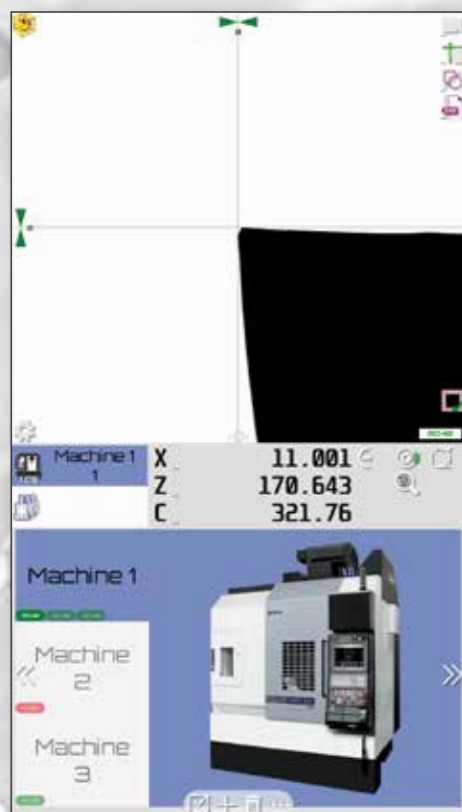
Válassza a legjobb!



AZ ÚJ SZOFTVER, AMILYENNEK MÉG SOHA NEM LÁTTA

Az okostelefonokhoz hasonló használhatóságnak köszönhetően egyszerű és intuitív szoftvert tudunk kifejleszteni: az ujjainal egyszerű mozdulatokkal lapozgathat a képernyőn balról jobbra és fordítva, az ikonok lenyomva tartásával megnyithatja az almenüt, valamint igényei szerint kezelheti és testreszabhatja a monitor területeit.

Az egyszerűség az erősségünk!



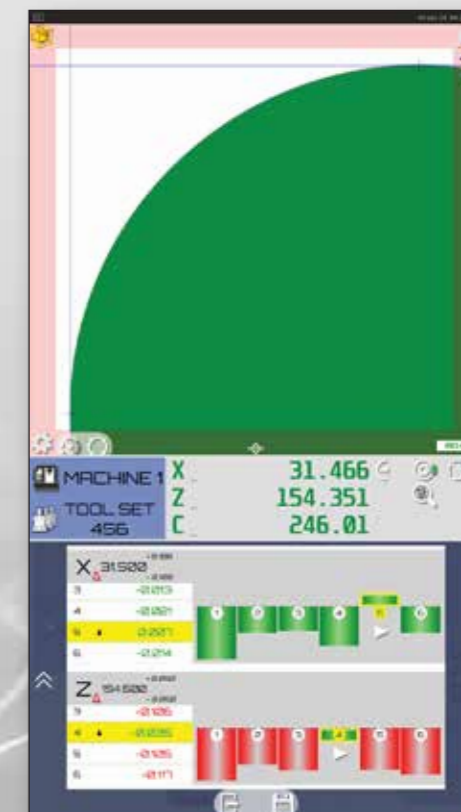
Az egyszerű használat a szoftverünk egyik minőségi tényezője, és a funkcionalitással együtt az egyik pillére annak, amelyen a többi minőségi tényező nyugszik. Többféle mérési mód (fix szálkereszt, automatikus mérés és mérés befagyasztása), élvonalbeli ellenőrzési funkció, geometriai elemek automatikus mérése, univerzális poszt processzálas és még sok más!

Minden, amire szüksége van, itt megtalálható és benne van a csomagban!

Az új felhasználói felületet egy világos céllal tervezték: hogy a kezelő élménye a lehető legegyszerűbb és legintuitívabb legyen.

Szoftverünk fejlődése növeli a kapcsolatokat a kezelők, az eszközök és a gépek között az intelligens gyárban. Ez valódi minőség- és teljesítménynövekedést jelent.

Miért ne választaná a legjobbat? Bízson a szakértőkben!



INTUITÍV TERVEZÉS, JAVÍTOTT FUNKCIÓK: EZ ÉS MÉG SOK MÁS

Az új grafikus felület egyszerű és áttekinthető elrendezéssel rendelkezik, csökkentve a feladatok elvégzéséhez szükséges kattintások számát. Az elemek könnyen elérhetőek, csökkentve a tanulási időt.

Az egyszerűség és a felhasználóbarát kialakítás áll az új szoftver középpontjában, amely modern és praktikus megoldást kínál minden operátor napi igényeinek kielégítésére.

Mennyire fontos egy műhely számára a szerszámadatok hatékony ellenőrzése?

A bemérő eszköz és a menedzsment szoftver bevezetése hatékony stratégia a szerszámkezelés javítására, növelve a gyártási folyamatok hatékonyságát, pontosságát és nyomon követhetőségét.

Az Elbo Controlli NIKKEN teljes körű megoldást kínál ügyfeleinek, **garantálva a hatékonyság növelését, a költségek csökkentését, a minőség javítását és a termelékenység növelését.**

Ez csak néhány szempont, amely optimalizálható megoldásaink bevezetésével. Az eredményt a gyártási környezetek ismerete és csapatunk professzionalizmusa garantálja.

ATR - TTS - TID: FEJLESSZRE BEMÉRŐJÉT SZERSZÁMKEZELŐ RENDSZEREKKEL

A szerszámbemérő eszköz szerszámadat-kezelő rendszerekkel való integrálása azt jelenti, hogy a szerszámadatokat egy központi rendszerbe integráljuk, hogy optimalizáljuk a szerszámok kezelését és használatát.

Megoldásaink lehetővé teszik a szerszámadatok tárolását, nyomon követését és időben történő frissítését.

A SZERSZÁMRAKTÁR KEZELÉSE MÉG SOHA NEM VOLT ILYEN KÖNNYŰ



A szerszámkezelés a gyártóüzemben és a gyártási folyamatok optimalizálása egymással összefüggő szempontok, amelyek alapvető fontosságúak a gyártóipari vállalkozások sikeréhez.

A hatékony szerszámkezelés nemcsak javítja a szervezést, hanem segít optimalizálni az egész gyártási folyamatot is.

Nézzük meg, milyen előnyei vannak egy ilyen megoldás bevezetésének:

1. **Működési hatékonyság:** a folyamat automatizálásával csökken a beállítási idő és minimalizálódnak a kézi hibák, javítva a termelés hatékonyságát.
2. **Minőség és pontosság:** megoldásaink biztosítják, hogy minden szerszámot a megfelelő paraméterekkel használjanak, így a végtermék minősége magas marad, és csökken a selejt mennyisége.
3. **Nyomon követhetőség és ellenőrzés:** a rendszer lehetővé teszi a szerszámok teljes életciklusának nyomon követését, biztosítva a teljes ellenőrzést és lehetővé téve a megelőző karbantartási beavatkozások időben történő elvégzését
4. **Költségcsökkentés:** a szerszámok használatának optimalizálásával és élettartamuk meghosszabbításával csökkennek a beszerzéssel és karbantartással kapcsolatos költségek



AUTOFOKUSZ FUNKCIÓ: A SZERSZÁMOK AUTOMATIKUS MÉRÉSE

E346BA

Egy olyan iparágban, ahol az automatizálás egyre nagyobb szerepet kap, elengedhetetlen az autofókusz funkcióval rendelkező szerszámberő készülék.

Ez a mód azoknak ajánlott, akiknek többelű szerszámokon kell méréseket végezniük, amelyek manuálisan nagyon hosszúak lennének, és ami a legfontosabb, minimálisra csökkenti az emberi hiba kockázatát.

Két fő oka van annak, hogy motoros C-tengelyes szerszámberő és a vágóéleket automatikusan felismerő és mérő szoftvert válasszunk: egyrészt olyan megoldásra van szükség, amely minimálisra csökkenti az emberi hibák lehetőségét, másrészt pedig sok vágóélel rendelkező szerszámok mérése manuálisan nagyon bonyolult lenne.

Az E346BA minimálisra csökkenti a beállító kezelőjének hibalehetőségét a szerszámok mérésekor, az Elbo Controlli NIKKEN által kifejlesztett rendszernek köszönhetően.

EGYEDI ÉS INNOVATÍV, SZABADALMAZOTT RENDSZER

Az **AUTOFOCUS** funkció lehetővé teszi a szerszámok automatikus méréseit, anélkül, hogy a kezelőnek manuálisan be kellene avatkoznia.

A szerszám befogása után a kezelőnek csak ki kell választania, hogy milyen típusú mérést szeretne elvégezni (egyélű vagy többelű) és mit szeretne mérni (X, Z vagy mindkét tengely), majd elindíthatja a mérési ciklust.

Anélkül, hogy be kellene írnia a mérendő élszámot vagy bármilyen elméleti értéket, a szoftver automatikusan elindítja a ciklust, és befejezi azt, miután a 360°-os forgatás megtörtént.



Az Elbo Controlli NIKKEN kifejlesztett egy rendszert, amely a mérendő maximális átmérő alapján alkalmazkodik a szerszám perifériás forgási sebességéhez: az állandó perifériás sebesség elkerüli a hibák beépülését, függetlenül attól, hogy 2 mm átmérőjű vagy 200 mm átmérőjű szerszámot mér.

MŰSZAKI JELLEMZŐK ÉS KONFIGURÁCIÓ

LEGENDA: ● elérhető ○ választható – nem elérhető

E346B E346BV E346BA E356B

ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK

Mérési tartomány (átmérő és magasság mm-ben)	360 x 460	360 x 460	360 x 460	360 x 560
Természetes gránit alap és oszlop	●	●	●	●
Acél alap (3 + 1 állítható láb)	●	●	●	●
Lineáris vezetősínek (2 az X tengelyhez, 1 a Z tengelyhez) kétsoros golyós lineáris vezeték	●	●	●	●
Kézi gyorsmozgatás	●	●	●	●
Kézi finom beállítás	●	●	●	●
ECN AS371 tanúsítvánnyal rendelkező optikai mérőlécek (1 µm felbontás)	●	●	●	●
Függőleges érintőképernyős monitor	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"
Billentyűzet és egér	○	○	○	○
Címkenyomtató	○	○	○	○
Teljes méretek (mm)	L958xH974xP441	L958xH974xP443	L958xH974xP458	L958xH1114xP441
Súly (kg)	105			108

ORSÓ JELLEMZŐK

Cserélhető orsó (ISO, BT, CAT, HSK, stb.)	○	○	○	○
Orsó azonosító rendszer (SP-ID)	–	–	●	–
C tengely vizualizáció	–	–	●	–
Automatikus orsóforgatás és elektronikus indexelés	–	–	●	–
Kézi orsó fék	●	●	–	●
Pneumatikus orsó fék	–	–	●	–
Szerszámtartók rögzítése VACUUM rendszerrel (DIN69872, ISO7388, MAS403)	–	●	–	–
Kézi szerszámtartók rögzítése (HSK, polygonal kúpos)	●	●	●	●

KAMERARENDSZER JELLEMZŐI

Telecentrikus optikai lencsék	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamerarendszer mérési tartománya (mm)	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2
Monokrom C-MOS érzékelő USB 2.0	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamerarendszer felbontása	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm
Elbo Controlli NIKKEN kamerarendszer nagyítás	25 x	25 x	25 x	25 x
Analóg és digitális kamera nézet	●	●	●	●
Digitális zoom (4x)	●	●	●	●
Szerszámmellenőrzési funkció	●	●	●	●
Átméretezhető kamera terület	●	●	●	●

E346B E346BV E346BA E356B

SZOFTVER ÉS MÉRÉSI FUNKCIÓK

Beágyazott Elbo Controlli NIKKEN operációs rendszer Linux alapon	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN gépszoftver B verzió (kék képernyő)	●	●	●	●
Gépi nullpontok száma / szerszámkészletek száma	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Több nullpont kezelés multitasking gépekhez	●	●	●	●
Kézi mérési funkció rögzített célkereszttel	●	●	●	●
Automatikus mérési funkció	●	●	●	●
Automatikus mérési funkció méretrögzítéssel	●	●	●	●
Kollimációs jelzők rögzített száleresztes méréshez	●	●	●	●
A szerszám rádiusz elméleti középpontjának automatikus mérése a képernyőn	●	●	●	●
A szerszám rádiusz elméleti metszéspontjának automatikus mérése a képernyőn	●	●	●	●
Letörésmérési funkció	●	●	●	●
Beállítható mérési terület (AOI)	●	●	●	●
Automatikus orsóforgatás és szerszámélek mérése	–	–	●	–
Szoftver a szerszámok kézi beméréshez és geometriai ellenőrzéséhez	●	●	●	●

GRAFIKUS FUNKCIÓK

Állítható célkeresztek (tengelyek és körök)	●	●	●	●
Profilkép-rögzítési funkció	●	●	●	●
Automatikus geometria (1 geometriai elem)	●	●	●	●
Pontok alapján történő geometria	●	●	●	●
Kamera kép rögzítése	●	●	●	●
DXF fájlok importálása	●	●	●	●

CSATLAKOZÁSI ÉS INTEGRÁCIÓS FUNKCIÓK

USB portok (4)	●	●	●	●
LAN-csatlakozás	●	●	●	●
Standard poszt processzálas	●	●	●	●
Testreszabott poszt processzálas	○	○	○	○
TID (szerszámazonosítás)	○	○	○	○
TTS (szerszámkövető rendszer)	○	○	○	○
RF-ID szerszámazonosítás	○	○	○	○

A rajz és/vagy dokumentum, valamint az összes technikai és kereskedelmi információ és tartalom az Elbo Controlli s.r.l. kizárólagos tulajdona. Az ilyen információk gazdasági értékkel bíró kereskedelmi titkot képeznek, melyek az Elbo Controlli s.r.l. tulajdonát képezik, így aki birtokába jut ezeknek az információknak, minden intézkedést meg kell tennie az abszolút titoktartás biztosítása érdekében, és gondoskodnia kell arról, hogy más személyek is ugyanezeket az övintézkedéseket tegyék meg. Semmilyen reprodukció (akár részleges), másolat, módosítás, kidolgozás, végrehajtás, közzététel, kommunikáció, gazdasági hasznosítás semmilyen módon nem engedélyezett az Elbo Controlli s.r.l. előzetes írásos beleegyezése nélkül. A fentiek megszegése az Elbo Controlli s.r.l. által minden rendelkezésre álló eszközzel üldözendő. Minden jog fenntartva.

elbo controllli  **NIKKEN**

CERTIFIED QUALITY
MANAGEMENT SYSTEM
CQY
CERTIGUALITY

UNI EN ISO 9001:2015



20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it

Forgalmazza