Beta

Tekintse meg a videót a QR CODE beolvasásával

Top AUTOMAZIONI

ALKALMAZHATÓ RÖGZÍTETT ORSÓSZEKRÉNYES CNC ESZTERGÁKHOZ

8 mm-TŐL (0,31") 52 mm-IG (2,04") TERJEDŐ ORSÓKAPACITÁSSAL

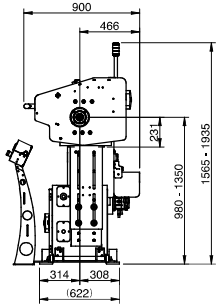
GYORSAN CSERÉLHETŐ VEZETŐCSATORNA

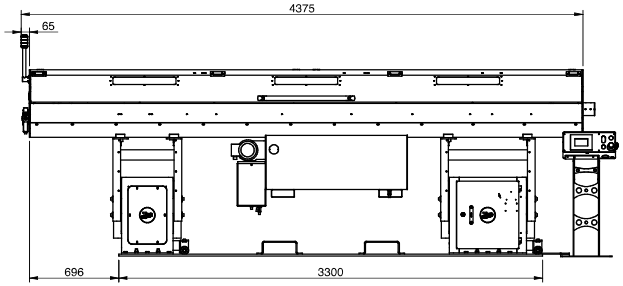
3200 mm (10.5') ÉS 4100 mm (13') HOSSZÚSÁGI KAPACITÁSSAL KAPHATÓ

i4.0

BETA

SZÁLADAGOLÓ ELRENDEZÉSE





MŰSZAKI ADATOK

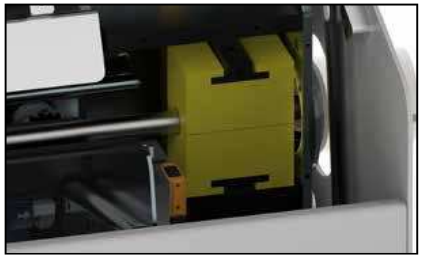
KÖR ALAKÚ SZÁLAK 8 mm - 52 mm 0.31" - 2.04"	HATSZÖGLETŰ SZÁLAK 8 mm - 45 mm 0.31" - 1.77"	NÉGYSZÖGELTŰ SZÁLAK 8 mm - 37 mm 0.31" - 1.45"
SZÁLHOSSZ	1200 mm - 3200 mm / 47.24" - 125.98" 1200 mm - 4100 mm / 47.24" - 161.41"	
MAX ELŐTOLÁSI SEBESSÉG 30 m/min - 98.42'/min	MAX MARADÉKANYAG-HOSSZ 300 mm / 11.81"	SZÜKSÉGES LEVEGŐNYOMÁS 6.5-7.5 bar

VEZETŐCSATORNA

A BETA kerek szelvényű, kézzel cserélhető vezetőcsatornával rendelkezik; a teljes egészében Vulkollan típusú műanyagból készült vezetőcsatorna rendkívül ellenálló és alkalmas a nagy sebességű szálfeldolgozásra.

ELÜLSŐ RÖGZÍTŐTÖMB

A BETA egy speciális, 5 mm-enként (0,19") cserélhető rögzítő tömböt tartalmaz a száladagoló elülső részében, hogy a szálforgatásban a legmagasabb teljesítményt érje el.



MARADÉKANYAG ELSZÍVÁS

A BETA kétféle maradékanyag-kezelést kínál:

1. Hátsó elszívás egy önközpontosító elszívó segítségével
2. Elülső elszívás

ÚJRAPOZÍCIONÁLÓ RENDSZER

A BETA nem igényel orsóvezetést, de felszerelhető egy sínrendszerrel, amely lehetővé teszi az axiális 600 mm-es (23,62") vagy radiális 600 mm-es (23,62") elmozdulást (alternatív opció), segítve az esztergapad szervizelését.

AUTOMATIKUS KEZELÉS

A BETA száladagolót teljes egészében egy PLC vezérli, amely össze van kapcsolva egy kefe nélküli motorral és egy digitális pneumatikus szeleprendszerrel, amely a sebességet, a nyomóerőt és az összes automatizálást vezérli.

SZÁL TÁROLÓ

A BETA felszerelhető egy egyszintes tárral, amely egyetlen 235 mm-es (9,25") tárolóval rendelkezik.