

ÚJ E46C SOROZAT A SZERSZÁMBEMÉRÉS EVOLÚCIÓJA

Hogyan lehet manapság hatékonyabbá tenni a gyártó műhely termelését?

Az elmúlt években minden gyártó üzem új szerszámgépekbe fektetett be, és minden bizonyos növelte termelési kapacitását, de ez nem mindig jelenti a termelékenység növelését.

A szerszámbemérő gép egy olyan eszköz, amely segít a termelésstervezésnek ebbe az irányba elmozdulni, mivel biztosítja, hogy a gépkezelőnek többé nem kell a szerszámmérésre "pazarolnia" a gépidőt, és így lehetővé teszi a szerszámgépek termelékenységének erőteljes növelését.



HOGYAN TEHETI HATÉKONYABBÁ ÜZEMÉT

Az új E46C szerszámbemérő sorozat több előnnyel jár, jelentősen javítva a gyártási folyamatot. Miközben a munkagép forgácsol, a kezelő vagy a szerszámműhely személyzete előre beállíthatja a szerszámokat a következő munkához.

De ez még nem minden: az E46C-vel lehetőség van a szerszámok minden olyan aspektusának elemzésére, amely a gépen belüli szerszámbemérő rendszerekkel nem azonosítható. Az X- és Z-értékek mellett az szerszámbemérő a szögeket, sugarakat és még sok minden mást is képes felismerni.

Az Elbo Controlli NIKKEN olyan eszközöket biztosít, amelyek megkönnyítik a gépkezelők munkáját és drasztikusan csökkentik a hibalehetőségeket.

Bízzon az iparág szakértőiben!



TERMÉSZETES GRÁNIT: TERMIKUS STABILITÁS, KEMÉNYSÉG, PONTOSSÁG

A szerszámbemérés során nagyon fontos a lehető legalacsonyabb hőtágulási együttható, a természetes gránit pedig a legmegfelelőbb az ilyen típusú alkalmazásokhoz.

És nemcsak a kiváló hőtágulási tényező, hanem a rendkívüli keménysége is teszi a legalkalmasabb anyaggá a szerszámbemérő gépek alapjának a természetes gránitot.

Ezekre a tulajdonságokra támaszkodnak a gépipari ágazatok vezető vállalatai a nagy pontosságú gépalkatrészek anyagának kiválasztásakor.

Hiszem ha látom!

A gránit első felhasználásai az ókori Egyiptomban nyúlnak vissza, ahol ezt az anyagot már akkor is nagyra becsülték figyelemre méltó ellenállóképessége miatt, amely a gyémánt után a második helyen áll.

Kiemelkedő hő- és rezgéscsillapító tulajdonságai miatt a gránit kiváló anyag a finommechanikai ipar számára is.

ALKATRÉSZEINKET ÚGY FEJLESZTETTÜK KI, HOGY A LEHETŐ LEGTÖBBET NYÚJTSÁK ÖNNEK

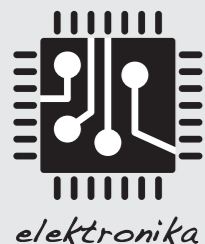
Az Elbo Controlli NIKKEN időt és energiát fektet az innovatív és élvonalbeli megoldások kifejlesztésébe, ezzel garantálja a kiváló minőségű terméket. Valójában minden alkatrészünket ilyen típusú alkalmazásra, azaz mérésre, ellenőrzésre és szerszámadat-átvitelre terveztük.

A gránit használata garancia a precizitásra, de önmagában nem elég ahhoz, hogy egy kiváló szintű gépet kapjunk.

Minden orsótartónk cserélhető, és magas szintű ismételtetésre épül. Adapterek használata nélkül a mérés még pontosabbá válik, mivel elkerüljük a különböző elemek közötti kapcsolási hibák kialakulását.

Továbbá az E46C szerszámbemérő sorozat fel van szerelve orsótartó azonosító rendszerrel (SP-ID). A rendszer lehetővé teszi, hogy az előbeállító gép minden alkalommal, amikor az orsótartó cseréjére kerül sor, azonosítsa az orsótartót, és javaslatot tesz a megfelelő gép kiválasztására.

Egyre egyszerűbb, az Ön kényelmére tervezve.



A TESTRE SZABOTT ELEKTRONIKA GARANTÁLJA A NAGY TELJESÍTMÉNYT

Az E46C sorozat összes szerszámbemérő gépe beágyazott ipari PC-vel van felszerelve, kifejezetten a szerszámbemérők igényeihez tervezve.

Miért használunk ilyen típusú PC-t? Egyszerűen azért, mert a beágyazott PC-k kompakta, alacsony fogyasztásúak és nagy teljesítményűek a számítási műveletekben.

Mennyire fontos a nagy teljesítményű monitor?

A szerszámbemérés, a mérés és az ellenőrzési művelet nagy teljesítményű és csúcstechnológiájú alkatrészek használatát igényli.

Ezért olyan monitort választottunk, amely tökéletesen megfelel az ilyen típusú alkalmazásokhoz.

Ezeket ugyanis úgy tervezték, hogy ellenálljanak az ipari szektorra jellemző nehéz környezeti és használati körülményeknek, és ugyanezen okból kifolyólag hosszabb élettartammal is kitűnnek.

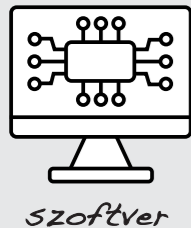
21,5" Full HD érintőképernyő: az Ön igényeire szabva!



AZ OPTIKAI RENDSZER A SZERSZÁMBEMÉRŐNK KULCSELEME

Optikai rendszereinket az optimális teljesítmény biztosítása érdekében fejlesztettük ki. A kamera magas képminősége és reakciósebessége az optikai területen végzett folyamatos kutatások eredménye.

Az E46C szerszámbemérő sorozat 25-szörös nagyítású, bi-telecentrikus optikával és akár 4X digitális zoommal rendelkezik, hogy a legjobb használati élményt nyújtsa Önnek.



ÚJ FELHASZNÁLÓI FELÜLET: INTUITÍV, EGYSZERŰ, HATÉKONY

Egy olyan korszakban, amelyben az adatok kezelése és vizualizációja meghatározó szerepet játszik, az egyszerű és intuitív felhasználói felület kialakítása prioritást élvez, hogy olyan terméket adhassunk, amely képes kielégíteni a felhasználói igényeket.

Ennek a fejlődésnek köszönhetően javul a kommunikáció a mérőgép és a kezelő között, az interakció egyszerűvé válik kihasználva a szoftver összes funkcióját.

Az okostelefon-típusú használhatóság lehetővé tette számunkra, hogy olyan szoftvert fejlesszünk ki, amely képes az oldalakat balról jobbra és fordítva görgetni a képernyőn az ujjak egyszerű mozdításával, az almenü megnyitására az ikon megnyomásával és a monitor kijelző felületének testre szabására az Ön igényei szerint.

A korlátok azért vannak, hogy legyőzzük őket! Fedezze fel ennek a hihetetlen szoftvernek minden előnyét!

Mi az Elbo Controlli NIKKEN-nél hiszünk az egyszerű használatban: a kezelőfelületet úgy terveztük, hogy még a kevésbé tapasztalt felhasználók számára is azonnal érthető legyen. A használhatóság szoftverünk egyik minőségi tényezője, és elmondható, hogy a funkcionalitással együtt az egyik olyan pillérnek tekinthető, amelyre a többi építő elem épül.

A fejlett funkciók intuitívan és egyszerűen használhatóak: DXF-készítés, export és import, egyéni számszámítók és még sok más.

Ezen túlmenően az összes "hagyományos" funkció is jelen van, mint például a fix szátkereszttel való mérés, vagy az automatikus élkeresés funkció a méretek befagyasztásával, a számszámél ellenőrzés, az adatok poszt processzálása és még sok más.

Connecting

AMIKOR A SZOFTVER VÁLIK AZ INNOVÁCIÓ SZÍVÉVÉ

Napjainkban a vállalatok olyan technológiai megoldásokat keresnek, amelyek alkalmazkodnak egyedi igényeikhez, hogy versenyképesek maradjanak a piacon. Új szoftverünk egyszerűvé és élvezetessé teszi a számszám-bemérést, teljes mértékben okos eszközös kialakítása révén.

Miért bonyolítaná meg az életét bonyolult szoftverekkel?
Válassza az egyszerű használatot. Válassza az E46C-t.



AUTOFÓKUSZ FUNKCIÓ: NINCS MÉRÉSI HIBA

IE460A

Egy olyan iparágban, ahol az automatizálás állandó kérdéssé, feladattá válik, szükséges egy olyan szerszámbemérő, amely autofókusz funkcióval rendelkezik.

Az **AUTOFOCUS** funkció lehetővé teszi a szerszámok automatikus mérését a kezelő kézi beavatkozása nélkül. Ez az üzemmód azok számára ajánlott, akiknek olyan méréseket kell végezniük többélű szerszámokon, amelyek kézi mérés esetén nagyon hosszúak lennének, és eközben az emberi hiba kockázatát minimálisra szeretnék csökkenteni.

A szerszám rögzítése után a kezelőnek csak ki kell választania, hogy milyen típusú mérést szeretne végezni (egy élű vagy több élű) és mit akar mérni (X, Z vagy mindkét tengely), és elindíthatja a mérési ciklust.

Anélkül, hogy meg kellene adni a mérendő vágóélek számát vagy bármilyen elméleti értéket, a szoftver automatikusan elindítja a ciklust, és a 360°-os forgás bevégezése után befejezi azt.

EGYEDI ÉS INNOVATÍV SZABADALMAZTATOTT RENDSZER

Nagyon fontos számunkra, hogy az általunk kifejlesztett termékeinkhez kiforrott és tesztelt innovatív technológiai megoldásokat szabadalmazzunk. A szabadalmak révén képesek vagyunk fejleszteni termékeinket, amelyek tükrözik az Elbo Controlli NIKKEN csúcstechnológiai szintjét és megoldásait.

Ezért a "Kutatás és fejlesztés" részleg folyamatosan foglalkozik az egyedi megoldások tanulmányozásával, ami megkülönböztet minket a versenytárainktól.

Az Elbo Controlli NIKKEN kifejlesztett egy olyan rendszert, amely a szerszám perifériás forgási sebességét a mérendő maximális átmérő alapján igazítja: az állandó perifériás sebességgel elkerülhető a mérési hibák, akár 2 mm átmérőjű, akár 200 mm-es szerszámot mérünk.

Mint mindig, az Elbo Controlli NIKKEN most is kifejlesztette saját módszerét a szerszámok automatikus mérésére, ellenőrzésére és elemzésére, követve a vállalat filozófiáját: a kezelők munkájának egyszerűsítése, az emberi hibák minimálisra csökkentése.

Készítse elő mérési programját új, egyszerű és intelligens felületünkkel, amely lehetővé teszi az összes mérési pont, a vágóélek számának, az elméleti értékek és a tűrések beállítását. Egy képernyőn mindent megtalál, amire szüksége van: döntse el, hogyan szeretné mérni a szerszámait, és hová szeretné exportálni a mérési eredményeket (posztprocesszálas, TID, RFID chip vagy egyszerűen csak mentse és nyomtassa ki a jelentést).

Az E46CX segítségével elvégezhető az optikai rendszer automatikus pozicionálása, a vágóélek mérése autofókusszal, a geometriai egységek adaptív azonosítása. Az adatfeldolgozási funkciók, az eredmények szinoptikus elemzése, valamint az adatok exportálásának/nyomtatásának lehetősége is rendelkezésre áll. Nincs komplikáció. A szoftver minden fázisban segíti Önt.

AZ AUTOMATIZÁLÁS NÖVELI A TERMELÉKENYSÉGET

Az automatizálás a manuális tevékenységek csökkentésére szolgáló technológiák alkalmazásából áll. Az automatizálás minden olyan ágazatban alkalmazható, ahol ismétlődő tevékenységeket végeznek azonban az ipari és gyártási ágazatokban elterjedtebb.

Az E46CX szerszám bemérő lehetővé teszi a gyártási folyamatok, a kivitelezés és következőképpen a termék minőségének javítását, a hibák és a költségek csökkentését, valamint a megbízhatóság növelését.

Miért válassza az új E46CX szerszám bemérőt? Manapság innovatív vállalatokkal kell versenyeznünk, és egyre gyorsabban kínálunk termékeket és szolgáltatásokat. Az automatizálás nélkülözhetetlen a folyamatok irányításához, megváltoztatásához és adaptálásához, amelyeken keresztül a vállalat működik és fejlődik. A szerszám bemérő gép, amely segít a vállalatának ebbe az irányba haladni.

A SZERSZÁMBEMÉRÉS FORRADALMA AZ E46CX NEVET VISELI

E46CX



A rajz és/vagy dokumentum, valamint az összes technikai és kereskedelmi információ és tartalom az Elbo Controlli s.r.l. kizárólagos tulajdona. Az ilyen információk gazdasági értékkel bíró kereskedelmi titkot képeznek, melyek az Elbo Controlli s.r.l. tulajdonát képezik, így aki birtokába jut ezeknek az információknak, minden intézkedést meg kell tennie az abszolút titoktartás biztosítása érdekében, és gondoskodnia kell arról, hogy más személyek is ugyanezeket az övintézkedéseket tegyék meg. Semmilyen reprodukció (akár részleges), másolat, módosítás, kidolgozás, végrehajtás, közzététel, kommunikáció, gazdasági hasznosítás semmilyen módon nem engedélyezett az Elbo Controlli s.r.l. előzetes írásos beleegyezése nélkül. A fentiek megszegése az Elbo Controlli s.r.l. által minden rendelkezésre álló eszközzel üldözendő. Minden jog fenntartva.



UNI EN ISO 9001:2015

20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it



Forgalmazza