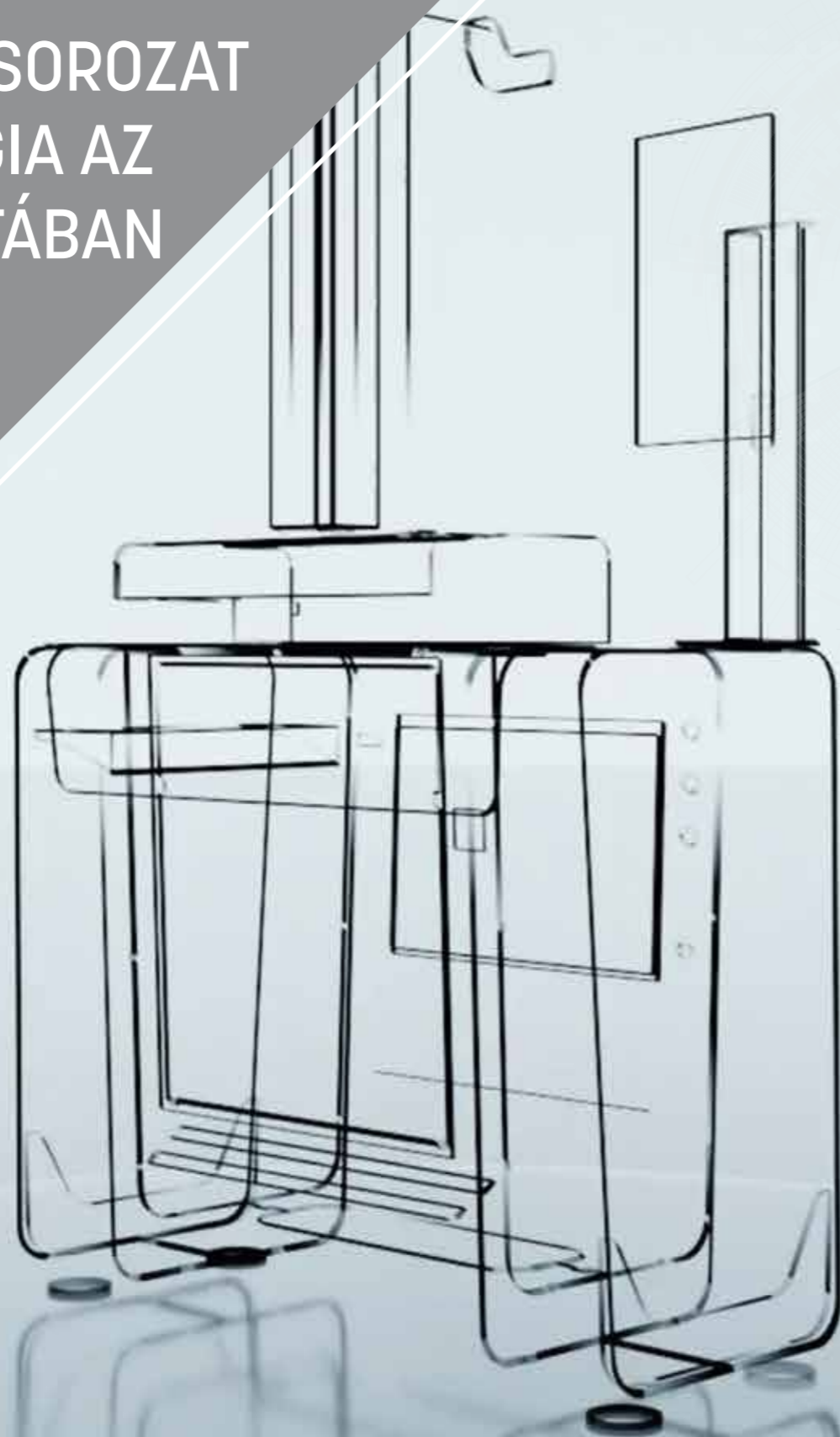


ÚJ E46B SOROZAT TECHNOLÓGIA AZ ÖN SZOLGÁLATÁBAN

Az új E46B szerszámbemérő sorozat lehetővé teszi a szerszámok bemérésének és beállításának optimalizálását, csökkentve ezzel az állásidőt a műhelyben.

A folyamatos kutatásnak és az új műszaki megoldások fejlesztésének köszönhetően egyedülálló és élvonalbeli terméket tudunk kínálni: a mechanikát, az elektronikát, az optikát és a szoftvert teljes egészében a mi szakembereink fejlesztették ki, hogy a bemérés élménye egyszerű és intuitív legyen.

Az új szerszámbemérő gép generáció már várja Önt! Elbo Controlli NIKKEN: több mint 40 éves mérési tapasztalat!



A szerszámbemérő és ellenőrző gép nélkülözhetetlen és szükséges eszköz minden üzemben és minden gyártásban, többek között az autógyártásban, repülőgépiparban, olaj- és gázipar területén.

Miért érdemes szerszámbemérő gép gépet használni egy gyártó üzemben?

Az Elbo Controlli NIKKEN szerszámgépeken kívüli szerszámbemérő gép használatának nagy előnye abban rejlik, hogy egy darab megmunkálása során a későbbi megmunkáláshoz szükséges összes szerszámot előzetesen bemérik, ami jelentős időmegtakarítást jelent a gépi mellékidő csökkentésével. Továbbá csökkenti a darabok megmunkálása során a súlyos következményekkel járó emberi hiba lehetőségét.

De az előnyök itt még nem érnek véget. A mérés objektivitása alapvető fontosságú, ha közös környezetben dolgozunk, ahol a mérési műveletet több ember végzi.

**Az objektivitás fontos, csakúgy, mint a mérés pontossága.
Bízzon az szerszámbemérés szakértőiben!**

AZ OBJEKTIVITÁS FONTOSSÁGA A MÉRÉSBEN



AZ SZERSZÁMBEMÉRŐ GÉP SZÍVE A MECHANIKA

Az E46B szerszámbemérő gép sorozatot kiváló minőségű minőségű alkatrészekkel tervezték és gyártották, amelyeket kifejezetten erre a speciális alkalmazásra szántak: egy szerszám mérésére és ellenőrzésére.

Számunkra, az Elbo Controlli NIKKEN-nél a minőség alapvető fontosságú. Ezért az eszköz összeszerelési idejének 30%-át a kritikus alkatrészek ellenőrzésére fordítjuk a maximális eredmények garantálása érdekében.

Az új AS371 optikai mérőléccel kimagasló pontosságú mérést tesz lehetővé. Ennek az alapvető fontosságú alkatrésznek a kifejlesztését a mérés területén szerzett negyvenéves tapasztalatunk adja.

Optikai mérőléceink összes alkotóelemét belsőleg tanulmányoztuk és terveztük erre a speciális alkalmazásra, amelynek eredménye a megbízható és stabil szerszámbemérő gép az Ön számára.

Bízzon az iparági szakértőben!

Nagy figyelmet szenteltünk a szerszámbemérő orsók fejlesztésének, amelyek a sikeres mérés alapvető elemei.

Minden orsótartónk cserélhető, elkerülve az adapterek használatát, hogy ne okozunk mérési hibákat.

A TERMÉSZETES GRÁNIT A VÉDJEJYÜNK

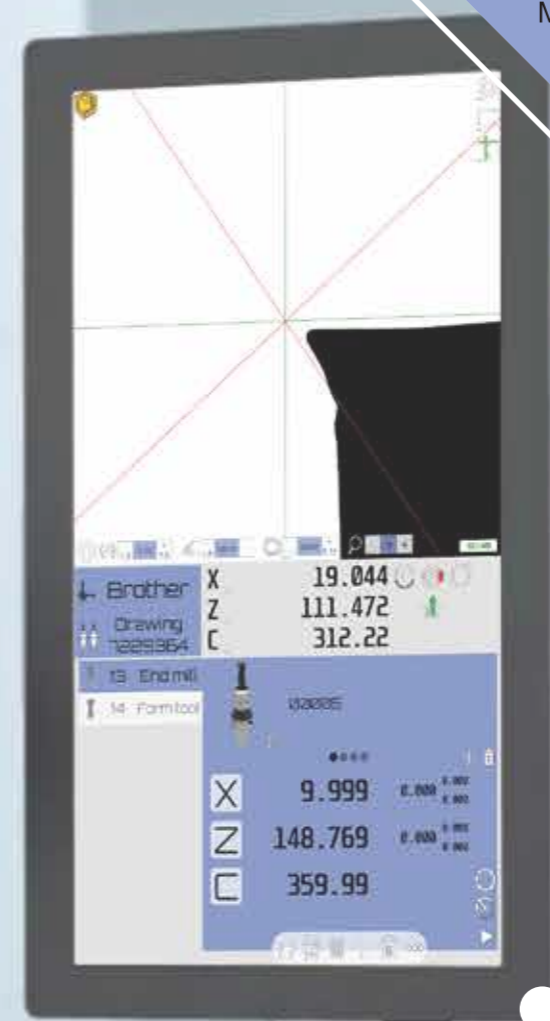
A természetes gránit az egyik legalacsonyabb hőátadási együtthatóval rendelkező anyag a világon, ami nagyon fontos sajátosság a mérés szempontjából.

Több mint 30 éve használunk gránitot a szerszámbemérők alap és az oszlop elemeihez: valójában ez teszi lehetővé, hogy gépeink nagyfokú mérésstabilitással rendelkezzenek, garantálva a mérések pontosságát és megismételhetőségét.
Amikor a gránit jelenti a különbséget!

A FÜGGŐLEGES MONITOR JAVÍTJA AZ ADATOK MEGTEKINTÉSÉNEK MÓDJÁT

Mindannyiunk élete teljesen megváltozott a technológiai fejlődésnek köszönhetően. Az új technológiák egyre nagyobb ütemben fejlődtek, és kezdtek mindennapi életünk részévé válni.

Az E46B egy 15,6"-os függőlegesen elhelyezett, kapacitív érintőképernyős monitorral van felszerelve, amely függőlegesen helyezkedik el az adatok és a mérési funkciók jobb megtekintése érdekében.



A KUTATÁS ÉS A RÉSZLETEKRE VALÓ ODAFIGYELÉS EGYEDÜLÁLLÓ TERMÉKEKET EREDMÉNYEZ

A szerszám mérése egyszerű és gyors művelet a nagy teljesítményű optikai rendszernek köszönhetően. Az E46B szerszám bemérők 18X nagyítással és akár 4X digitális zoommal rendelkező bi-telecentrikus optikával vannak felszerelve.

Az elektronikai elemek legújabb generációja lehetővé tette a szerszám bemérő gépek teljesítményének jelentős növelését. A mérés minősége alapvető fontosságú számunkra.

A megfelelő monitor kiválasztásának fontossága túlmutat a rendeltetésszerű használaton: egy jó monitornak minden típusú felhasználó igényeit ki kell tudnia elégíteni.

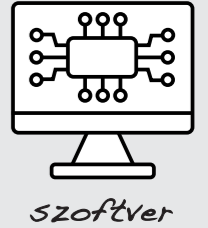
A kényelmet és a praktikumot előtérbe helyezve monitorunk egyensúlyban tartja az ergonómiát és a teljesítményt, garantálva a kimagasló felhasználói élményt.

A szerszámprofilok képei a kijelző felső felén láthatók, míg az összes szerszámadat és szoftverfunkció az alsó felén helyezkedik el.

Mi az Elbo Controlli NIKKEN-nél hiszünk az egyszerű használatban: a felületet úgy terveztük, hogy minden felhasználónak azonnal érthető legyen, még a kevésbé tapasztaltak számára is. A használhatóság szoftverünk egyik minőségi tényezője, és elmondható, hogy a funkcionalitással együtt két olyan pillérnek tekinthető, amelyre a többi minőségi tényező épül.

De mit lehet kezdeni az új szoftverrel? Az összes "hagyományos" funkció jelen van, mint például a fix szátkereszttel való mérés, vagy az automatikus élkeresés funkció a méretek befagyasztásával, a szerszámél ellenőrzés, az adatok poszt processzálása és még sok más.

AZ SZERSZÁMBEMÉRÉS FEJLŐDÉSE A SZOFTVERBEN REJLIK



Szoftver

Az új szoftver garantálja a nagyobb teljesítményt: ez az innováció motorja az ELBO Controlli NIKKEN világában.

Szoftvereink evolúciója segíti a kezelők, a szerszámok és a gépek közötti kapcsolatokat az intelligens gyártásban. Mindez a minőség és a teljesítmény valódi növekedését jelenti.

A KÖNNYŰ HASZNÁLAT A NYERŐ FEGYVER

Az évek során szerzett tapasztalatainknak köszönhetően tudjuk, hogy milyen jellemzőkkel kell rendelkeznie egy szoftvernek, annak egyszerű és intuitív használatához.

A tervezés felhasználóközpontú: ez alatt a leendő felhasználó bevonását értjük a teljes fejlesztési folyamatba.

Miért bonyolítaná meg az életét bonyolult szoftverekkel?
Az új felhasználói felület az okostelefon-technológiából ered, így a szoftver "ismerősebb" lesz. **Hiszem ha látom.**

SMARTPHONE
TECHNOLOGY

Mi az új szoftver legfontosabb jellemzője?
Az új grafikus felület összhangban van a vállalat filozófiájával: a lehető legegyszerűbbé tenni a szerszámbe mérők használatát.

Az okostelefon-típusú kezelés lehetővé tette számunkra, hogy egyszerű és intuitív szoftvert fejlesszünk: az oldalakat balról jobbra (és fordítva) egyszerű ujjmozdulattal görgetheti a képernyőn, egy ikon lenyomva tartásával megnyithatja az almenüt, kezelheti és testre szabhatja a monitor kijelzőjét a saját igényeinek megfelelően.

A korlátok azért vannak, hogy legyőzzük őket!
Fedezze fel ennek a hihetetlen szoftvernek minden erejét!



AUTOFÓKUSZ FUNKCIÓ: NINCS MÉRÉSI HIBA

IE46B

Egy olyan iparágban, ahol az automatizálás állandó kérdéssé, feladattá válik, szükséges egy olyan szerszámbemérő, amely autofókusz funkcióval rendelkezik.

Az **AUTOFOCUS** funkció lehetővé teszi a szerszámok automatikus mérését a kezelő kézi beavatkozása nélkül. Ez az üzemmód azok számára ajánlott, akiknek olyan méréseket kell végezniük többélű szerszámokon, amelyek kézi mérés esetén nagyon hosszúak lennének, és eközben az emberi hiba kockázatát minimálisra szeretnék csökkenteni.

A szerszám rögzítése után a kezelőnek csak ki kell választania, hogy milyen típusú mérést szeretne végezni (egy élű vagy több élű) és mit akar mérni (X, Z vagy mindkét tengely), és elindíthatja a mérési ciklust.

Anélkül, hogy meg kellene adni a mérendő vágóélek számát vagy bármilyen elméleti értéket, a szoftver automatikusan elindítja a ciklust, és a 360°-os forgás lezárása után befejezi azt.

EGYEDI ÉS INNOVATÍV SZABADALMAZTATOTT RENDSZER

Nagyon fontos számunkra, hogy az általunk kifejlesztett termékeinkhez kiforrott és tesztelt innovatív technológiai megoldásokat szabadalmazzunk. A szabadalmak révén képesek vagyunk fejleszteni termékeinket, amelyek tükrözik az Elbo Controlli NIKKEN csúcstechnológiai szintjét és megoldásait.

Ezért a "Kutatás és fejlesztés" részleg folyamatosan foglalkozik az egyedi megoldások tanulmányozásával, ami megkülönböztet minket a versenytárainktól.

Az Elbo Controlli NIKKEN kifejlesztett egy olyan rendszert, amely a szerszám perifériás forgási sebességét a mérendő maximális átmérő alapján igazítja: az állandó perifériás sebességgel elkerülhető a mérési hibák, akár 2 mm átmérőjű, akár 200 mm-es szerszámot mérünk.

Hogyan működik az új automatikus tengelypozicionáló rendszer?

A művelet nagyon egyszerű és intuitív: a szerszám azonosítása, az elméleti átmérő- és magasságértékek, valamint a tűrések megadása után az szerszámbe mérő gép képes pozicionálni a szerszám helyzetét, és automatikusan elvégezni az X és Z maximális értékeinek mérési műveletét, az orsó 360°-os forgatásával.

A mérés tetszőlegesen sokszor megismételhető a mérendő szerszám egyszerű "visszahívásával". A felhasználónak csak arra kell várnia, hogy a gép befejezze a műveletet.

A mérés objektivitása alapvető fontosságú, ha közös munkakörnyezetben dolgozik, ahol a mérési műveletet több személy végzi. Emiatt hatékony és nagy teljesítményű eszközre van szükség.

TENGELYEK ÉS KAMERA AUTOMATIKUS POZICIONÁLÁSA

Számunkra az Elbo Controlli NIKKEN-nél minden részletre való odafigyelés elsődleges fontosságú, hogy olyan megoldásokat kínáljunk, amelyek drasztikusan csökkentik a kezelő hibázásának lehetőségét, folyamatosan irányítva őt munkája során, a rendszereink által kínált automatizmusok révén.

Az általunk tervezett és létrehozott megoldások olyan vállalatoknak szólnak, amelyek lehetővé kívánják tenni, hogy a kezelőik jobb minőségben, az állásidőt csökkentve dolgozhassanak.

Az E46BP abból az igényből született, hogy szükség volt egy olyanszerszámbe mérő gépre, amely képes félautomata módon elvégezni a vágóélek pozicionálási és mérési műveleteit, hogy tovább csökkentse a hibakockázatot és automatizálja a mérési műveletet.

EGY ÚJ TERMÉK HATALMAS POTENCIÁLLAL

E46BP



elbo contr

MŰSZAKI JELLEMZŐK ÉS KONFIGURÁCIÓ

LEGENDA: ● elérhető ○ választható – nem elérhető

	E46B	E46BA	E46BP
ÁLTALÁNOS JELLEMZŐK			
Mérési tartomány (átmérő és magasság mm-ben)	400 x 600	400 x 600	400 x 600
Természetes gránit alap és oszlop	●	●	●
Acél alap (3+1 állítható láb)	●	●	●
Lineáris szánok (2 az X tengelyhez, 1 a Z tengelyhez) dupla golyóscsapágyas orsókkal	●	●	●
Pneumatikus tengelyfékek	●	●	●
Motoros tengelymozgás	–	–	●
Kézi mozgató	●	●	●
Kézi finombeállítás	●	●	–
Motoros finombeállítás	–	–	●
ECN AS371 tanúsított optikai mérőléc (felbontás 1µm)	●	●	●
Függőleges érintőképernyős monitor	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD
Billentyűzet és egér	○	○	●
Címkenyomató	○	○	○
Címkenyomató oldaltartója	○	○	○
Orsótartó (1 db 2 orsóhoz)	○	○	○
További orsótartók	○	○	○
Teljes méretek (mm)	L1136xH1935xP568		
Súly (kg)	230		

ORSÓ JELLEMZŐI

Cserélhető orsó (ISO, BT, CAT, HSK, poligonál stb.)	○	○	○
Orsóazonosító rendszer (SP-ID)	–	●	●
Orsó mechanikus indexálás (0°-90°-180°-270°)	●	–	–
C tengely azonosítás	○	●	●
Automatikus orsóforgatás és elektronikus index	–	●	●
Pneumatikus orsófék	●	●	●
Motoros mechanikus szerszámtartó rögzítés (szabványos húzócsap DIN69872, ISO7388, MAS403)	●	●	●
Motorizált mechanikus szerszámtartó rögzítés (HSK, poligonál kúp)	●	●	●

A KAMERARENDSZER JELLEMZŐI

Bi-telecentrikus optikai lencsék	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamerarendszer mérési tartománya (mm)	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Monokrom C-MOS érzékelő USB 3.0 szupergyors kapcsolat	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN kamerarendszer felbontása	1 µm	1 µm	1 µm
Elbo Controlli NIKKEN kamerarendszer nagyítása	18 x	18 x	18 x
Analóg és digitális kameranézet	●	●	●
Digitális zoom (4x)	●	●	●
Szerszámmél vizsgálat funkció	●	●	●
Átméretezhető kameraterület	●	●	●

E46B E46BA E46BP

SZOFTVER ÉS MÉRÉSI FUNKCIÓK

Beágyazott Elbo Controlli NIKKEN operációs rendszer Linux alapon	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN mérőszoftver B verzió (kék képernyő)	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN mérőszoftver C verzió (sárga képernyő)	–	–	–
Gépi nullpontok száma / szerszámkészletek száma	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Több nullpont kezelése Multitasking gépekhez	●	●	●
Kézi mérési funkció fix szátkereszttel	●	●	●
Mozgó szátkereszttel való mérési funkció	●	●	●
Automata mérési funkció méretek befagyasztásával	●	●	●
Fix szátkeresztes mérés segédindikátorokkal	●	●	●
A szerszámmél rádiuszának és elméleti középpontjának képernyőn történő automatikus mérése	●	●	●
A szerszámmél rádiuszának és elméleti metszéspontjának képernyőn történő automatikus mérése	●	●	●
Letörés mérési funkció	●	●	●
Mérési terület kijelölése (AOI)	●	●	–
Mérési terület könnyű átméretezése (AOI)	–	–	●
Automatikus orsóforgatás és szerszámmél mérés	–	●	●
Szerszámbemérő gép automatizálási szoftver a szerszám beméréshez (1 lépés)	–	–	●
Szerszámmélkészítő automatizálási szoftver a szerszám beméréséhez és a geometria ellenőrzéséhez (teljes CN)	–	–	–

GRAFIKUS FUNKCIÓK

Állítható lencsék	●	●	●
Profilkép rögzítő funkció	●	●	●
Automatikus geometria (1 geometriai egység)	●	●	●
Automatikus geometria (több geometriai egység)	–	–	–
Geometria pontok alapján	●	●	●
Kamerakép rögzítése	●	●	●
A szerszámprofil DXF fájl importálása	●	●	●
Kézi DXF-adatgyűjtés	–	–	–
Automatikus DXF-adatgyűjtés	–	–	–

CSATLAKOZÁSI ÉS INTEGRÁCIÓS FUNKCIÓK

USB-portok (4)	●	●	●
LAN-csatlakozás	●	●	●
Wi-Fi csatlakozás	–	–	–
Szabvány posztprocesszor	●	●	●
Egyedi posztprocesszor	○	○	○
TID (szerszám azonosító)	○	○	○
TTS (szerszámkövető rendszer)	○	○	○
RF-ID szerszámmazonosítás	○	○	○
TP32 szoftver, teljes szerszám menedzsment (dupla monitor és dedikált PC)	–	–	–

A rajz és/vagy dokumentum, valamint az összes technikai és kereskedelmi információ és tartalom az Elbo Controlli s.r.l. kizárólagos tulajdona. Az ilyen információk gazdasági értékkel bíró kereskedelmi titkot képeznek, melyek az Elbo Controlli s.r.l. tulajdonát képezik, így aki birtokába jut ezeknek az információknak, minden intézkedést meg kell tennie az abszolút titoktartás biztosítása érdekében, és gondoskodnia kell arról, hogy más személyek is ugyanezeket az óvintézkedéseket tegyék meg. Semmilyen reprodukció (akár részleges), másolat, módosítás, kidolgozás, végrehajtás, közzététel, kommunikáció, gazdasági hasznosítás semmilyen módon nem engedélyezett az Elbo Controlli s.r.l. előzetes írásos beleegyezése nélkül. A fentiek megszegése az Elbo Controlli s.r.l. által minden rendelkezésre álló eszközzel üldözendő. Minden jog fenntartva.



UNI EN ISO 9001:2015

20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it



Forgalmazza