0714 verzió

Magyc

Kezelési és karbantartási útmutató

TARTALOMJEGYZÉK

1. ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK 2. oldal
1.1 A leírásban használt szimbólumok 4. oldal
2. AZONOSÍTÁS 5. oldal
2.1 Gyártó azonosítása 5. oldal
2.2 Gyorsító fej azonosítása 5. oldal
3. ÁLTALÁNOS LEÍRÁS 6. oldal
3.1 Rendeltetésszerű használat 7. oldal
3.2 Tiltott használat 7. oldal
4. BIZTONSÁGI SZABÁLYOK 8. oldal
5. MŰSZAKI ADATOK 9. oldal
6. CSOMAGOLÁS-KEZELÉS-TÁROLÁS 10. oldal
6.1 Átvétel/Kicsomagolás 10. oldal
6.2 Tárolás 11. oldal
7. MUNKAGÉP CSATLAKOZÁSOK 12. oldal
7.1 Stop blokk 12. oldal
7.2 Csatlakoztatás a hűtő egységhez 13. oldal
8. BEÁLLÍTÁSOK 14. oldal
8.1 Nyomatékkar beállítása 14. oldal
8.2 Gép beállítások 15. oldal
9. HASZNÁLAT 16. oldal
9.1 Szerszámok illesztése 17. oldal
9.2 Üzembe helyezés 18. oldal
10. KARBANTARTÁS 19. oldal
10.1 Tisztítás 19. oldal
10.2 Kenés 19. oldal
10.3 Hibakeresés 20. oldal
10.4 Kiselejtezés 20. oldal
11. PÓTALKATRÉSZEK 21. oldal
12. GARANCIA 21. oldal
13. TESZT TANUSÍTVÁNY 22. oldal
14. BEÉPÍTÉSI NYILATKOZAT 23. oldal
15. O.M.G. GYÁRTÁS 24. oldal

Gratulálunk, hogy az **O.M.G.S.r.l.** cég **'MO'** szériajelzésű gyorsító fejét választotta. Ezen használati útmutatónak az a célja a gyorsító fej megismertetése. Javasoljuk, hogy olvassa át, majd őrizze meg későbbi referenciának.
Az O.M.G. gyorsító fejek alapanyaga, megmunkálási pontossága és a megfelelő teljesítménye minőségileg ellenőrzött, mindez biztosítja a részegységek megfelelő működését.

ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK 1

A hosszútávú megfelelő teljesítmény érdekében kiemelten fontos az alábbiak:

- Helyes üzembe helyezés.
- A termék karbantartása és megfelelő használata.
- Ezen leírás áttanulmányozása üzembe helyezés és használat előtt.
- Ezen leírás célja, hogy a felhasználó a megvásárolt gyorsító fejjel kapcsolatos minden fontos technikai, üzembe helyezési, beállítási, működtetési és karbantartási tudnivalót megismerhessen. Kérjük, tartsa megfelelő helyen, hogy megőrizze megfelelő állapotát.
- Bármilyen további információra van szüksége, kérem, forduljon a viszonteladóhoz.
- Ezen használati utasítás tartalma megfelel a 2006/42/EK direktívának.

- A leírásban található rajzok és részletek csak példaként szerepelnek. A gyártó fenntartja magának az előzetes bejelentés nélküli változtatás jogát. O.M.G.S.r.l. a vonatkozó szabályozásoknak megfelelően szerzői védelem alatt tartja jelen használati útmutató jogait.

Csatlakoztatásnál mindig ellenőrizze a kompatibilitást.

A gyorsító fejet a 2006/42/EK direktívával összhangban megfelelő védőburkolattal ellátott munkagépre kell felszerelni.

1.1 A LEÍRÁSBAN HASZNÁLT SZIMBÓLUMOMOK

SZIMBÓLUM	JELENTÉS	TUDNIVALÓK
	VESZÉLY	Minden ezzel a szimbólummal jelölt műveletet a 9. fejezetben részletezett módon a legnagyobb körültekintéssel végezze el a biztonságos működtetés érdekében.
	FONTOS	Minden ezzel a szimbólummal jelölt műveletet a legnagyobb körültekintéssel végezze el. Ezen műveletek elhagyása, illetve nem megfelelő kivitelezése a gyorsító fej meghibásodását okozhatja. Ez a szimbólum is olyan műveletekre hívja fel az olvasó figyelmét, melyek különleges elbánást igényelnek.
	BEÁLLÍTÁS - SZERELÉS	Minden ilyen szimbólummal jelzett műveletet csak az arra illetékes, és képzett szakember végezheti el.

AZONOSÍTÁS 2

2.1 GYÁRTÓ AZONOSÍTÁSA

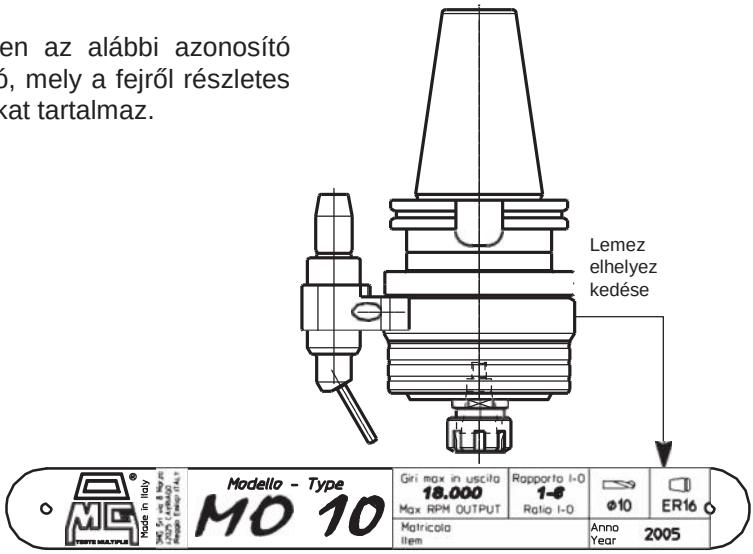
O.M.G. S.r.l.
Via 8 Marzo 1
42025 Cavriago (Reggio Emilia)
Olaszország

Tel. +39-0522941627
Fax. +39-0522941951

Honlap:www.omgnet.itE-
mail: omg@omgnet.it

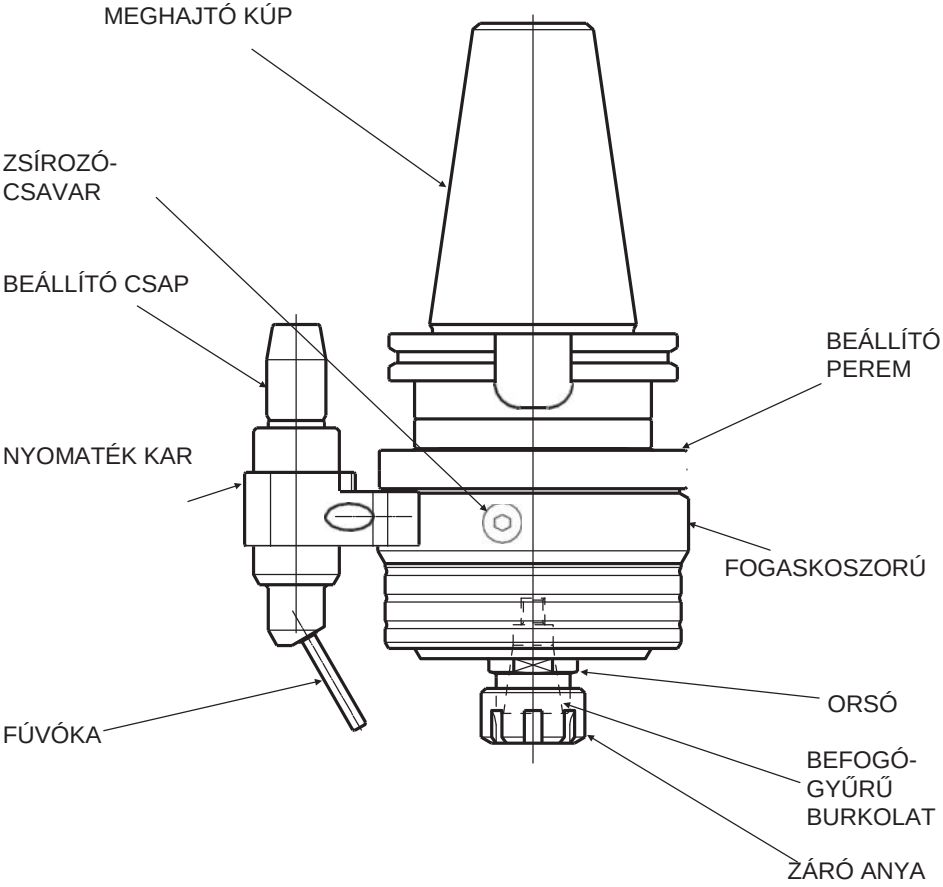
2.2 GYORSÍTÓFEJ AZONOSÍTÁSA

A gyorsító fejen az alábbi azonosító lemez található, mely a fejről részletes gyártási adatokat tartalmaz.



ÁLTALÁNOS LEÍRÁS 3

Az O.M.G. S.r.l. cég MO szériajelzésű gyorsító fejei a következő részekből állnak



3.1 RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT

- A gyorsító fejeinket fúrási és marási műveletek kivitelezésére terveztük.
- Az ajánlott max. teljesítmények a „Műszaki Leírás” c. 5. fejezetben találhatóak.

3.2 TILTOTT HASZNÁLAT

A gyorsító fejekkel nem lehet olyan műveletet végrehajtani, ahol a technikai paraméterek a gyorsító fej paramétereinél nagyobbak.

A gyorsító fejek kialakítása nem teszi lehetővé, hogy potenciálisan robbanásveszélye légkörben használják őket.

A rendeltetésszerű használattól eltérő bármilyen használat jogosulatlan használatnak minősül.

O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve a gyorsító fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, melyek a nem megfelelő használatból erednek.

BIZTONSÁGI SZABÁLYOK 4

FONTOS! Figyelmesen kövesse jelen használati útmutatóban leírt utasításokat. A gyártó nem vállal semmilyen felelősséget az utasítások figyelmen kívül hagyásából eredő károkért.

A megmunkálás során mindig használjon személyi védőfelszerelést. A megmunkálási műveleteket az adott munkahely érvényben lévő biztonsági előírásainak betartása mellett végezze.

A fejet megfelelő megvilágítással rendelkező légkörben használja.

Sosem használja a gyorsító fejet a javasolt felhasználási körön kívül másra.

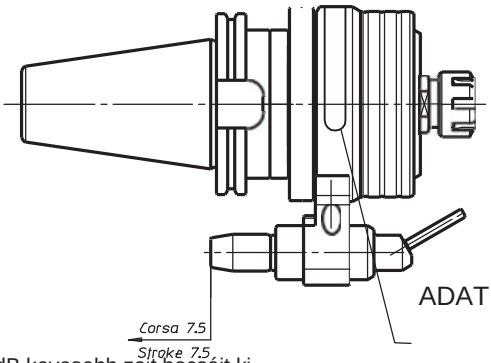
Sose állítsa meg a gyorsító fejet az orsó vagy szerszám segítségével.

Sose tisztítsa, olajozza vagy javítsa a munkagépet bekapcsolt állapotban.

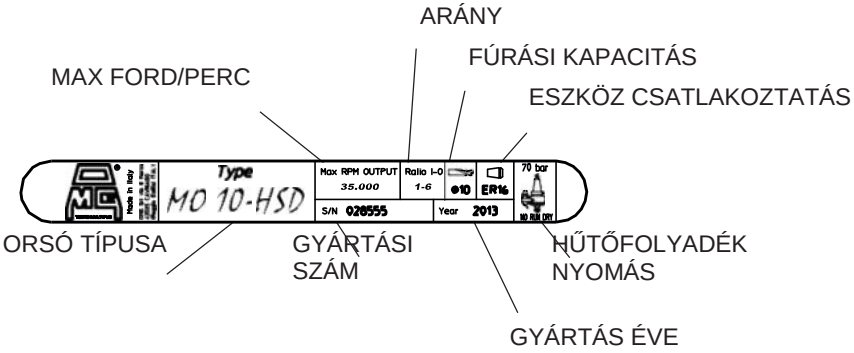
Megmunkálás közben a fej meghaladhatja a 60 °C-ot; amennyiben szükséges használjon védőfelszerelést az MO kezeléséhez.

MŰSZAKI ADATOK 5

Minden MO gyorsító fejen található egy lemez, melyen minden fontos műszaki adat fel van tüntetve.
Lent részletesen bemutatnunk egy lemezt.



A gyorsító fej 80 dB kevesebb zajt bocsájt ki.



MEGJEGYZÉS: Az itt fel nem sorolt adatokért (méret, tartozékok) lásd O.M.G. általános katalógust.

CSOMAGOLÁS - KEZELÉS TÁROLÁS 6

6.1 ÁTVÉTEL / KICSOMAGOLÁS

A gyorsító fejet fa dobozban szállítjuk. A dobozban a fej ütésálló csomagolásban található, szennyeződésektől védve van és korrózió gátló folyadékkal van bevonva. Átvételkor győződjön meg arról, hogy a gyorsító fej megegyezik a rendelésben leírtakkal, és hogy a szállítás közben sérülés nem történt. A fejen kívül az alábbiakat találja a csomagolásban:

- Csavarkulcs.
- Használati utasítás.
- Kenőanyag.

Amennyiben egyértelmű hibát talál, ne használja a gyorsító fejet, hanem azonnal értesítse a gyártót.

A csomagolás anyagával a helyi hulladékkezelési előírásoknak megfelelően kell bánni.

Javasoljuk, hogy kizárólag megfelelő emelőszerkezettel mozgassa a fejet. Amennyiben kézzel nem tudja megemelni, használjon gurtnit.
Emelés előtt győződjön meg arról, hogy a gyorsító fej egyensúlyban van-e.

Ellenőrizze a súlyát a „Műszaki adatok” c. fejezetben.

A kicsomagolási, szállítási, üzembe helyezési műveleteket mindig az adott munkahely érvényben lévő biztonsági előírásainak betartása mellett végezze.

6.2 TÁROLÁS

Amennyiben a terméket tárolni szeretné, a következőképpen járjon el:

- Tisztítson le minden megmunkáláskor rajtamaradt koszt.
- Vonja be a gyorsító fejet vékony réteg kenőanyaggal és/vagy rozsdásodás gátló védőfolyadékkal.
- Hűvös, száraz helyen, -5° és +40° C hőmérsékleten tárolja, valamint győződjön meg arról, hogy a gyorsító fej a meghajtó kúppal felfele és a szerszámorsóval lefele helyezkedjen el.
- Óvja a gyorsító fejet a por és kosz ellen.
- Ha a tárolás négy hónapnál tovább tart, javasolt a gyorsító fej kenőzsírjának cseréje felhasználás előtt (lásd 10.2 pont).
- Tisztítsa meg hűtő-kenő folyadék csövét.

MUNKAGÉP CSATLAKOZTATÁSOK 7

A fej üzembe helyezését, csatlakoztatását és regisztrációját képzett szakembernek kell végeznie.

Bizonyos gyorsító fej típusok túl nehezek a manuális mozgatáshoz.
Ebben az esetben használjon gurtnit.
Ellenőrizze a fej súlyát a „Műszaki adatok” c. fejezetben.

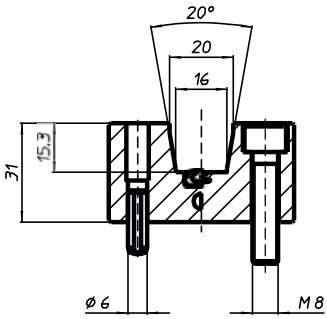
Emelés előtt győződjön meg arról, hogy a gyorsító fej egyensúlyban van-e.

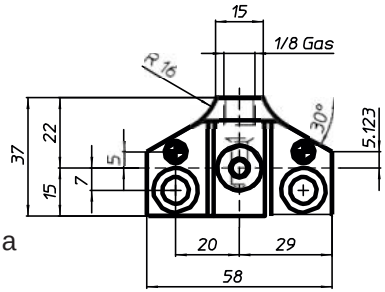
Győződjön meg róla, hogy a munkagép, melyhez a gyorsító fejet csatlakoztatja a megfelelő védőburkolattal fel van szerelve és megfelel a 2006/42/EK direktívának.

7.1 STOP BLOKK

A szabvány nyomatékkar csappal felszerelt gyorsító fejek stop blokkal vannak felszerelve. Két A jelölésű Ø6 mm-es csapszegek számára való Ø5,75-es furat van a stop blokkokon.
Az alábbiak szerint járjon el:

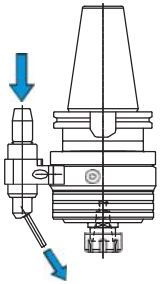
- Keresse meg a megfelelő pozíciót, hogy felszerelje a stop blokkot a munkagép orsójára.
- Fúrjon két M8 furatot az orsó peremére és rögzítse a stop blokkot két csavarral.
- Fúrjon két Ø5,75 mm furatot az orsó peremére a csapszegek számára (a stop blokkon található „A” jelű furatokhoz hasonlót)
- Fúrjon Ø6 mm-es lyukakat és helyezze be a csapszegeket.



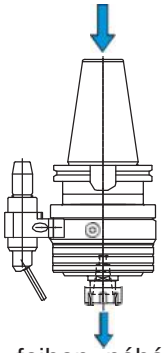


7.2 CSATLAKOZTATÁS A HŰTŐ EGYSÉGHEZ

A belső hűtés nélküli gyorsítófejek a beállító csapon keresztül kapják a hűtő-kenő folyadékot. A hűtő-kenő folyadék az orsóhoz közel található fúvókán keresztül jön ki. Állítsa a fúvókát a szerszám irányába.
A folyadék nyomása max. 10 bar lehet.



Belső hűtőfolyadékkal felszerelt gyorsító fejeknél a folyadék mindig a gép szárában érkezik. Lásd 5. fejezet a max. nyomással kapcsolatban.



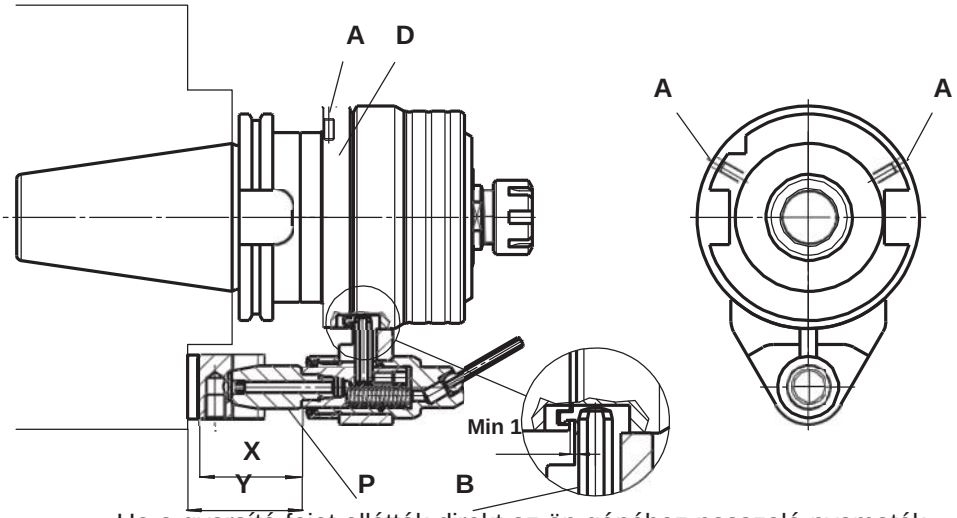
FONTOS: A gyorsító fejben néhány tömítés nem tud szárazon működni. A folyadék megfelelő eloszlása érdekében javasoljuk, hogy szűrje meg a folyadékot 50 µm-ig.

Az O.M.G. S.r.l. nem felelős semmilyen anyagi / személyi kárért / sérülésért, melyek a gyorsító fej nem megfelelő, az útmutatóban leírt csatlakoztatásából ered.

BEÁLLÍTÁSOK 8

A fej üzembe helyezését, csatlakoztatását és regisztrációját képzett szakembernek kell végeznie.

8.1 NYOMATÉK KAR BEÁLLÍTÁSA



Ha a gyorsító fejet ellátták direkt az ön gépéhez passzoló nyomaték karral, akkor csak a 1-8-9-10 pontokat olvassa el. Abban az esetben ha a gyorsító fejet standard nyomaték kar egységgel látták el, akkor a nyomaték kar beállítása előtt a stop blokkot a munkagép főorsójához rögzíteni kell (lásd 7.1 pont).

1. Lazítsa meg a két **A** jelű csavart (hernyócsavar + biztonsági csavar), hogy szabaddá tegye a **D** peremet, ami a meghajtó kúp két bemarása és a **P** jelű csap közötti beállítást teszi lehetővé.
2. Csavarja ki a „P” nyomatékkar csapot imbuszkulccsal a kenő nyíláson keresztül.
3. Illessze a gyorsító fejet a gép főorsójára, és olvassa le az **Y** jelű távolságot. **FIGYELEM:** A **B** jelű csapnak a **D** peremben található foglalatban kell lennie.
4. Olvassa le az **X** távolságot (**P** beállító csap + stop blokk).
5. Az **X** távolság megfelel **(Y + 7.5)**-nek. Amennyiben az eredmény negatív, az alábbiakat teheti:

amennyiben az eredmény negatív, az alábbiakat teheti:

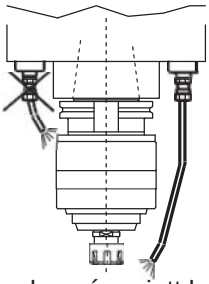
- Marja a stop blokkot.
- Rövidítse a nyomaték kar „**P**” jelű csapját.

A betétgyűrű gyártásából, a stop blokk vagy a nyomatékkar csap módosításából eredő költségek a vásárlót terhelik.

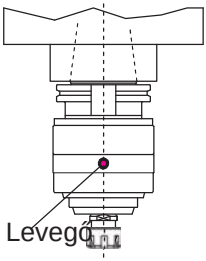
6. Távolítsa el a gyorsító fejet a munkagépről.
7. Helyezze a „**P**” beállító csapot a foglalatába.
8. Szerelje a gyorsító fejet a munkagép főorsójára. Győződjön meg arról, hogy a **B** jelű csap és a **D** jelű perem közötti távolság több mint **1 mm** és, hogy az beállító csap még mindig összenyomható.
9. Adja a vezérlésnek “machine spindle adjustment” (munkagép orsó beállítás) számparancsot (pl. M19).
10. Állítsa be a „**D**” beállító perem szögét, és húzza meg az „**A**” jelű csavarokat 5 Nm-re.
11. Távolítsa el a gyorsító fejet a munkagépről, és helyezze a szerszámtárba. Győződjön meg arról, hogy gyorsító fej szabadon foroghat a tár elforgatása esetén is.

8.2 MUNKAGÉP SZABÁLYOZÁSA

HELYTELEN



HELYES



A gyorsító fejek labirint tömítéssel vannak védve a behatoló kosz és szennyeződés ellen. A labirint tömítések összeszereléskor zsírral vannak feltöltve, melyből bejáratáskor vagy használatkor veszíthetnek.

A nagy sebesség miatt kerültek a labirint tömítések a fejbe, és használatkor figyeljen arra, hogy a hűtő-kenő folyadék fúvókája a szerszámra és ne a gyorsító fejre mutasson (lásd ábra).

Sok kosz / szennyeződés ill. túlzott mennyiségű hűtő-kenő folyadék esetén, a gyorsító fejet 0,8-1,2 bar nyomású sűrített levegővel is tisztíthatja a testen található kenő nyíláson keresztül. Ügyeljen arra, hogy a sűrített levegő teljesen száraz, víztől mentes.

O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve a gyorsító fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, melyek az illesztésre vonatkozó fenti utasítások figyelmen kívül hagyásából erednek.

HASZNÁLAT 9.

Mielőtt elkezdené az egységet használni, figyelmesen olvassa el a biztonsági utasításokat a 4. Fejezetben.

Szerelje a gyorsító fejet a munkagépre, és állítsa be megfelelően (lásd 8. fejezet). A szerszám felszerelése után (lásd 9.1 pont), használhatja a munkagépet.

FONTOS: a gyorsító fej beindítása előtt ellenőrizze a munkagép főorsó forgásának irányát, hogy a szerszám a kívánt vágó irányba mozog-e.

Először is ellenőrizze, hogy a csatlakoztatáshoz szükséges összes csavar és szerszám a rendelkezésére áll. Majd ellenőrizze, hogy a csavarok megfelelően meghúzhatók-e. A nem megfelelően meghúzott csavarok komoly biztonsági kockázatot (sérülés, kár) jelent személyzet és a közelben található munkagépek számára.

Ha a munkagép beindításakor furcsa hangot hall, vagy rezgést tapasztal, szakítsa meg a műveletet, és lépjen kapcsolatba a Technikai Osztályunkkal.

A rendeltetésszerű használattól eltérő bármilyen használat jogosulatlan használatnak minősül.

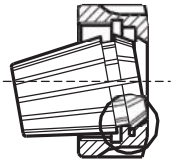
Az O.M.G. S.r.l. nem felelős semmilyen anyagi / személyi kárért / sérülésért, mely a nem megfelelő védőfelszerelésből ered.

Miután felszerelte a gyorsítófejet a tehetetlenség változása miatt megnövekedhet a mozgásban lévő munkadarab megállásának az ideje. Mérlegelje a működés közben lehetségesen felmerülő kockázatokat és vészhelyzeteket.

A fej felszerelése után ismét ellenőrizze a gép védőberendezéseit és a használat veszélyeit. Amennyiben szükséges képzett személyzet segítségével állítsa be ezeket a berendezéseket.
O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve gyorsító fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, mely a nem megfelelő használatból erednek.

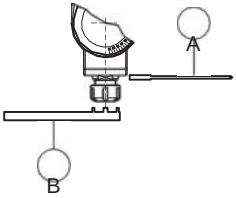
Használat a közben a fej hőmérséklete meghaladhatja a 60 °C-ot.

9.1 SZERSZÁMOK ILLESZTÉSE A GYORSÍTÓFEJRE



Először is győződjön meg arról, hogy a befogógyűrűk illeszkednek a záró anyára és, hogy bemennek a lehúzóba.

Az MO10-HSD modell esetén (orsóközponton halad át a hűtő-kenő folyadék) használjon Regofix ER 16-DM patront.



Szorítsa meg a patron szorítógyűrűjét a **B** speciális csavarkulccsal, miközben az orsót az **A** kulcs segítségével az orsó burkolatában tartja.

Ajánlott záró anya nyomaték kulcs érték (Nm): a felszerelt záró anya típusa a gyorsító fej modelljétől függ (lásd „Technikai adatok").

ZÁRÓANYA	Ø [mm]	Nyomaték [Nm]
ER 16MS	1.0.	12 (15)
	1.5-10	20 (25)
ER 20UM	1.0.	16 (20)
	1.5-6.5	32 (40)
	7.0-13.0	80 (100)
ER 25UM	1.0-3.5	24 (30)
	4.0-4.5	56 (70)
	5.0-7.5	80 (100)
	8.0-17.0	104 (130)
ER 32UM	2.0-2.5	24 (30)
	3.0-22.0	136 (170)
ER 40UM	3.0-26.0	176 (220)
ER 50UM	6.0-36.0	240 (300)

Megjegyzés: a zárójelben lévő értékek max. nyomaték kulcs beállítást jelentenek

A szerszám befogásánál mindig rögzítse az orsót az **A** kulccsal. Amennyiben nem így jár el, a fej belső részei sérülhetnek.

9.2 ÜZEMBE HELYEZÉS

A gyorsító fejeket tesztelve szállítjuk. Az első használat vagy hosszabb használaton kívüli idő után ajánlott bejáratni a fejet 500 ford/perc / 5 perc lépésekben a maximális sebesség eléréséig.

Amennyiben a test hőmérséklete meghaladja a 60 °C-ot, állítsa le a gyorsító fejet, hagyja, hogy lehűljön, majd folytassa onnan a bejáratást, ahol abbahagyta.

Előtte ellenőrizze a megfelelő befogást.

Amennyiben a művelet megkezdésekor különös zajra, rezgésre lesz figyelmes, hagyja abba a munkát és lépjen kapcsolatba a Műszaki osztályunkkal.

KARBANTARTÁS 10

A karbantartási munkálatokat képzett személyzetnek kell végeznie, miközben a munkagép üzemen kívül van és áramforrásra nem csatlakozik.

10.1 TISZTÍTÁS

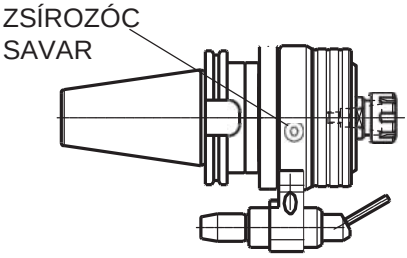
Rendszeresen tisztítsa a fejet, távolítson el minden szennyeződést és eressze le a hűtő-kenő folyadékot a rendszerből.

10.2 KENÉS

A gyorsító fejeket zsírozott állapotban szállítjuk. A kenőanyag hosszú élettartamú.
Fontos kenni a gyorsítófejet a testen található kenőszemen keresztül a lenti táblázatnak megfelelően:

- KENÉS GYAKORISÁGA: 300 óra
- KENÉS GYAKORISÁGA FOLYAMATOS ÜZEMELTETÉS MELLETT (több mint 4 óra folyamatosan): 150 óra

Használjon szintetikus NLGI2 kenőzsírt.



	ZSÍR MENNYISÉGE [cm_3]
MO 10	2
MO 10-HS / MO 13	2.5
MO 16	3
MO 26	4
MO 34	5

A kenőzsír optimális eloszlása érdekében a feltöltés alatt forgassa a fejet, majd néhány percig alacsony sebességgel forgassa.

2000 óra használat vagy 12 hónap után javasolt a gyorsító fejben található kenőzsír teljes cseréje. Ehhez javasoljuk, hogy küldje vissza a fejet az O.M.G. s.r.l.-nek.

A kenőanyagok különösen szennyezőek. Ne szennyezze a környezetet se a kenőanyaggal, se kenőanyaggal szennyezett egyéb anyaggal. Elszállításáról minősített hulladékkezelően keresztül gondoskodjon.

A megadott kenési idők normál használat mellett értendők. Ezek az értékek változhatnak különösen nagy igénybevétel mellett vagy hosszabb használaton kívüli időszak esetén.

10.3 HIBAKERESÉS

Hibás működés esetén az alábbi táblázatot tanulmányozza.
Amennyiben a hiba nem szűnik meg, lépjen kapcsolatba a gyártóval.

HIBA	LEHETSÉGES OK	MEGOLD
A szerszám forgása nem koncentrikus	A befogógyűrű nem megfelelően illeszkedik a záró anyába, piszok a	Lásd 9. pont
	A szerszámgép orsó koncentrikussága nem megfelelő	

10.4 KISELEJTEZÉS

Amennyiben a gyorsító fejet használaton kívül helyezi, akkor a különböző alkotórészeit le kell selejtezni (a gyorsító fejet üzemképtelen állapotba kell hozni), és hivatalos csatornákon keresztül kell elszállíttatni.

Ne szennyezze a környezetet a gyorsító fejjel vagy valamely alkatrészével.

Az O.M.G. S.r.l. nem felelős semmilyen anyagi / személyi kárért / sérülésért, melyek a gyorsító fej nem megfelelő, az útmutatóban leírt csatlakoztatásából ered.

PÓTALKATRÉSZEK 11

A gyorsító fej összetettsége miatt karbantartás esetén javasolt a terméket a gyárunkba szállíttatni.
Karbantartó személyzetünk a lehető legrövidebb idő alatt végzi el a szerelési munkálatokat. Pótalkatrész rendelése esetén az alábbiak szerint járjon el:

- **Lépjen kapcsolatba a O.M.G. S.r.l.-el robbantott nézetért, és adja meg az alábbi információkat:**
    1. **a gyorsító fej típusa (lásd teszt tanúsítvány vagy adattábla)**
    2. **az adattáblán található gyártási szám,**

Ezek után töltse ki a pótalkatrészeket igénylő nyomtatványt és küldje vissza az alábbi információkkal:

- **a gyorsító fej típusa (lásd teszt tanúsítvány vagy adattábla)**
- **az adattáblán található gyártási szám,**
- **a pótalkatrész rajzon megadott száma**
- **mennyiség**

GARANCIA 12

1. A GARANCIA HOSSZA ÉS KEZDETE

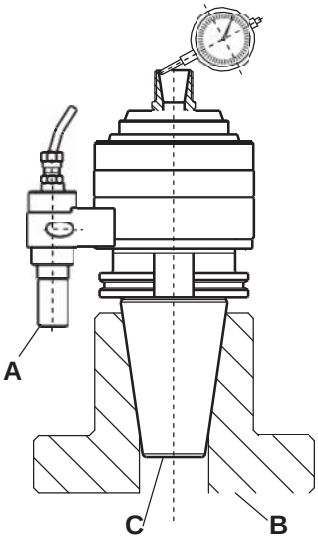
Az O.M.G. S.r.l. termékei anyag és gyártáshibák ellen garanciával rendelkeznek. A garancia ideje egy év, ami a számlakiállítás napján lép életbe. Ez alatt az idő alatt O.M.G. S.r.l. vállalja, hogy saját belátása szerint, saját költségén megjavítja vagy lecseréli a hibás alkatrészt, amennyiben a termék közvetlenül az O.M.G. S.r.l. számára kerül postázásra. A termék postázásának a költségei vevőt terhelik. A garanciális javítás során eltávolított alkatrészek az O.M.G. S.r.l. tulajdonába kerülnek. A 12 hónapos garancia ideje alatt kicserélt alkatrészek további garanciális időt élveznek.

2. KORLÁTOZÁSOK

A garancia nem érvényes baleset során sérült termékeknél, valamint nem megfelelő használat, és az O.M.G. S.r.l. által nem feljogosított személyek által végzett javítás vagy módosítás esetében.

TESZT TANUSÍTVÁNY 13

Minden egyes gyorsító fej mellé egy teszt tanúsítványt csatolunk, melyben megtalálhatók a termék technikai adatai, a gyártási száma, a BP03 tesztpadon végzett tesztek eredményei, valamint a meghajtó kúp és befogógyűrű furata közötti központosság.
A meghajtó kúp és befogógyűrű furata közötti központosság ellenőrzéséhez a gyorsító fejet egy **B** fúrótokmányba kell helyezni; le kell fogni az **A** csapot és forgatni kell a **C** meghajtó kúpot.



BP03 TESZT PAD - OMG Srl

TESZT TANUSÍTVÁNY

Dátum 1998/09/03
Cikk MO 10.6 Gyártási szám: 168

Max kivezető rpm : 18,000 rpm
Bejövő-kivezető arány : 1 - 6
rpm kivezetésnél = rpm bevezetésnél * arány

TESZT SZÁM	RPM BEVEZETŐ	HŐM °C 1. MINTA 1	HŐM °C 2. MINTA 2	FELVETT KW	
01	1000	33.90			
02	1500	39.20			
03	2000	49.70			
04	2500	56.10			
05	3000	51.10			

Max meghajtó kúp - orsó központosság: 0.006

BEÉPÍTÉSI NYILATKOZAT

14

RÉSZBEN ELKÉSZÜLT GÉP BEÉPÍTÉSI NYILATKOZATA A GÉPI BERENDEZÉSEKRE VONATKOZÓ IRÁNYELVNEK (2006/42/EK) ÉS A GYÁRTÓ SZABÁLYOZÁSÁNAK MEGFELELŐEN

Gyártó: **O.M.G. S.r.l.**
Cím: Via 8 Marzo 1 - 42025 Cavriago (RE)
nevében az igazgatótanács elnöke Mr Catellani Bruno

Felelőssége teljes tudatában kijelenti, hogy az alábbi részben elkészült gép:
MO gyorsító fej

melyre jelen nyilatkozat vonatkozik, megfelel a 2006/42/EK irányelv biztonsági előírásainak, különösképpen a következő pontoknak:

- 1.1.2 – 1.1.5
- 1.2.5 – 1.3.1
- 1.3.4
- 1.3.6
- 1.3.8.1
- 1.4.1
- 1.5.4 – 1.5.6
- 1.5.8 – 1.5.9
- 1.5.13
- 1.6.1
- 1.6.4 – 1.7.4.3

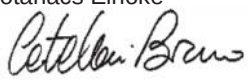
és a vonatkozó technikai dokumentáció VII B mellékletnek valamint a vonatkozó országos szabályozásnak eleget téve készült.

Továbbiakban kijelentjük:

- a vonatkozó technikai dokumentáció megtalálható az OMG s.r.l. központjában: Via 8 marzo, n1 - 42025 Cavriago (RE) Italia, annak jogi képviselőjénél Mr. Catellani Bruno-nál.
- A dokumentációt kellően indokolt kérelem esetén az illetékes piacfelügyeleti hatóság rendelkezésére bocsájtjuk. Az adatszolgáltatás nem sérti a gyártó szellemi tulajdonjogát a részben elkészült géppel kapcsolatban.
- A gyorsító fej mint részben elkészült gép nem helyezhető üzembe addig, amíg a gép melybe beépítésre kerül meg nem kapta a fent említett direktívának, ill. egyéb vonatkozó irányelveknek való megfelelőségi nyilatkozatát.

Cavriago, 10/01/2011

Igazgatótanács Elnöke



O.M.G. PRODUCTION 15

O.M.G., mely vezető gyártó az iparágon belül, a termékek széles és teljes körét kínálja, többek között:

- Állítható csuklós többborsós fejek
- Szögfejek
- Állítható szögű fejek
- Revolverfejek
- TC szériájú fix központú többborsós fejek
- Állítható tengelyű fejek
- Fix szögfejek
- Gyorsító fejek
- MT szériájú fix központú többborsós fejek
- TC3 szériájú fix központú többborsós fejek

Dokumentumok ezekről az egységekről az értékesítési osztályunktól beszerezhetők.

Ez a leírás újrahasznosított papírra lett nyomtatva.

O.M.G. Srl via 8 Marzo, n°1 42025 CAVRIAGO (REGGIO EMILIA) ITALY
Tel. +39-0522941627 (ric. aut.) Telefax +39-0522941951
http://www.omgnet.it e-mail:omg@omgnet.it

O.M.G. NORTH AMERICA 802 Clearwater Loop, Post Falls, Idaho
83854 Ph. 866-440-8519 Fax 208-773-3021
http://www.omgamerica.com e-mail:info@omgamerica.com