széria VH

HÓD Industrial Solutions Kft.
tel: +36 23 920 940, +36 23 920 941
fax: +36 23 920 945
e-mail: info@hod-industrial.hu
www.hod-industrial.hu

Kezelési és karbantartási útmutató

TESTE MULTIPLE
Sistemi di foratura

VH0409 kiadvány

TÜV SÜD ISO 9001

TARTALOMJEGYZÉK

1. ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK 2. oldal
   1.1 A leírásban használt szimbólumok 4. oldal
2. ADATOK 5. oldal
   2.1 Gyártó azonosítása 5. oldal
   2.2 Többorsós fej azonosítása 5. oldal
3. ÁLTALÁNOS LEÍRÁS 6. oldal
   3.1 Rendeltetésszerű használat 7. oldal
   3.2 Tiltott használat 7. oldal
4. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK 8. oldal
5. MŰSZAKI ADATOK 9. oldal
6. CSOMAGKEZELÉS - RAKTÁROZÁS 11. oldal
   6.1 Átvétel / Kicsomagolás 11. oldal
   6.2 Tárolás 12. oldal
7. MUNKAGÉP CSATLAKOZTATÁSOK 13. oldal
   7.1 Egyensúly 15. oldal
   7.2 Helyzetbeállító perem 16. oldal
   7.3 Óvintézkedések a fej felszerelésénél 16. oldal
8. BEÁLLÍTÁSOK 17. oldal
9. HASZNÁLAT 18. oldal
   9.1 Illesztő szerszámok 19. oldal
   9.2 Használat 20. oldal
10. KARBANTARTÁS 21. oldal
   10.1 Tisztítás 21. oldal
   10.2 Kenés 21. oldal
   10.3 Hibakeresés 22. oldal
   10.4 Selejtezés 22. oldal
11. PÓTALKATRÉSZEK 23. oldal
   Pótalkatrészek a VH04 / VH06-hoz 26. oldal
   Pótalkatrészek a VH08-hoz 27. oldal
   Pótalkatrészek a VH10-hez 28. oldal
   Pótalkatrészek a VH13-hoz 29. oldal
   Pótalkatrészek a VH18-hoz 30. oldal
   Pótalkatrészek a VH25-höz 31. oldal
12. GARANCIA 32. oldal
13. A GYÁRTÓ NYILATKOZATA 33. oldal
14. O.M.G. GYÁRTÁS 34. oldal

Gratulálunk, hogy az **O.M.G. S.r.l.** cég **„VH”** sériajelzésű állítható szögfejét választotta.

Ezen használati útmutatónak a célja a többorsós szögfej egység megismertetése. Javasoljuk, hogy olvassa át, majd őrizze meg későbbi referenciának.
Az O.M.G. állítható szögfejei a nagy pontosságú tűrés érdekében kiváló minőségű anyagok felhasználásával készültek, az igénybe vett alkatrészek túl lettek méretezve, hogy bírják a terhelést.

ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK 1

A legjobb teljesítmény biztosítása érdekében a következő pontokat mindenképpen tartsa be:

- Helyes üzembe helyezés.
- A termék karbantartása és megfelelő használata.
- Ezen leírás áttanulmányozása a többorsós szögfej üzembe helyezése és használata előtt.
- Ezen leírás célja, hogy a felhasználó a megvásárolt szögfejjel kapcsolatos minden fontos technikai, üzembe helyezési, beállítási, működtetési és karbantartási tudnivalót megismerhessen. Kérjük, olyan helyen tárolja, ahol jó állapotban megmarad.
- Bármilyen további információra van szüksége, kérem forduljon a viszonteladóhoz.
- Ezen használati utasítás tartalma megfelel a 98/37/EK direktívának.

- A leírásban található rajzok és részletek csak példaként szerepelnek. A gyártó fenntartja magának az előzetes bejelentés nélküli változtatás jogát. O.M.G. S.r.l. a vonatkozó szabályozásoknak megfelelően szerzői védelem alatt tartja jelen használati útmutató jogait.

A gép csatlakoztatásának választásánál mindig ellenőrizze a kompatibilitást.

A fejet a 98/37/EK direktívával összhangban megfelelő védőburkolattal ellátott munkagépre kell felszerelni. Gyári állapotában a termék burkolattal ellátott munkagépekhez csatlakoztatható. Ha különleges védőburkolat lenne szükséges, lépjen kapcsolatba a technikai osztályunkkal.

1.1 A LEÍRÁSBAN HASZNÁLT SZIMBÓLUMOK

SZIMBÓLUM	JELENTÉS	TUDNIVALÓK
	VESZÉLY	Ezzel a szimbólummal jelölt minden műveletet a biztonságos működtetés érdekében a legnagyobb körültekintéssel végezzen el a 9. fejezetben részletezett módon.
	FONTOS	Minden ezen szimbólummal jelölt műveletet a legnagyobb körültekintéssel végezzen el. Ha ezen műveleteket elhagyja, ill. nem megfelelően végzi el, a többorsós fej meghibásodhat. Ez a szimbólum is olyan műveletekre hívja fel az olvasó figyelmét, melyek különleges elbánást igényelnek.
	BEÁLLÍTÁS - MŰVELETEK	Minden ilyen szimbólummal jelzett műveletet csak az arra illetékes, és képzett szakember végezheti el.

AZONOSÍTÁS 2

2.1 GYÁRTÓ ADATAI

O.M.G. S.r.l.
Via 8 Marzo 1
42025 Cavriago (Reggio Emilia) Olaszország

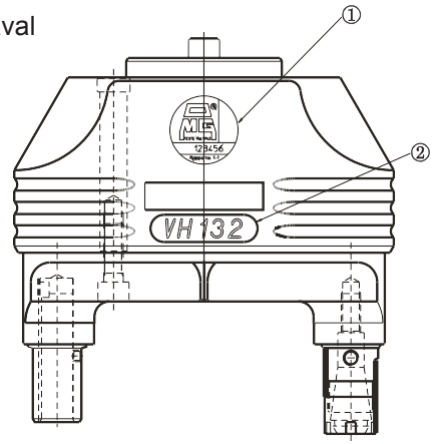
Tel. +39-0522941627
Fax. +39-0522941951

Honlap: omg@omgnet.it
E-mail: omg@omgnet.it

2.2 TÖBBORSÓS FEJ AZONOSÍTÁSA

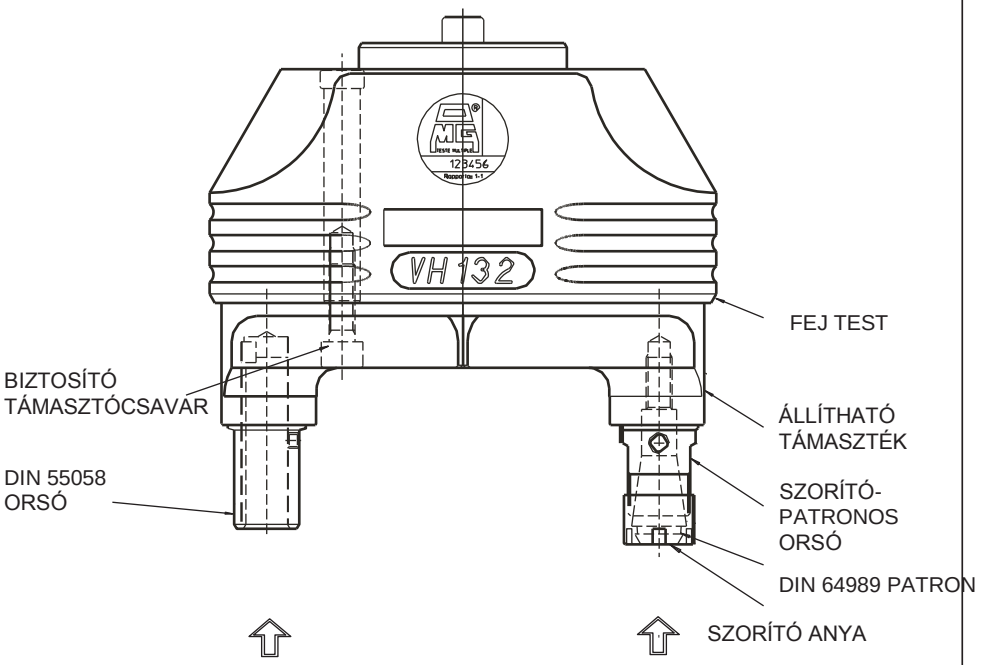
A többorsós fejek két különböző adattáblával rendelkeznek.

- A céges logó mellett található adattáblán található a szögfej sorozatszáma.
- A bemetszésen található a szögfej főbb technikai adatai.
- Amennyiben a műszaki osztályunkkal kapcsolatba lép, ezekre az adatokra hivatkozzon.



ÁLTALÁNOS LEÍRÁS 3

Az O.M.G. S.r.l VH szériás állítható többorsós fejei az alábbi részekből állnak:



3.1 RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLAT

- A fejek letörésre, fúró ill. menetfúró műveletek elvégzésére lettek kialakítva.
- A szerszámok és max. ford/perc a „Műszaki Leírás” c. 5. fejezetben találhatóak.

3.2 TILTOTT HASZNÁLAT

- A fejek nem alkalmasak interpolációs menetfúrásra.

A megnevezettől eltérő bármilyen típusú felhasználás engedély nélküli felhasználásnak minősül.

O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve a többorsós fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, mely a nem megfelelő használatból erednek.

BIZTONSÁGI SZABÁLYOK 4

FONTOS! Figyelmesen kövesse jelen használati útmutatóban leírt utasításokat. A gyártó nem vállal semmilyen felelősséget olyan meghibásodásért, mely ezen utasítások figyelmen kívül hagyásából ered.

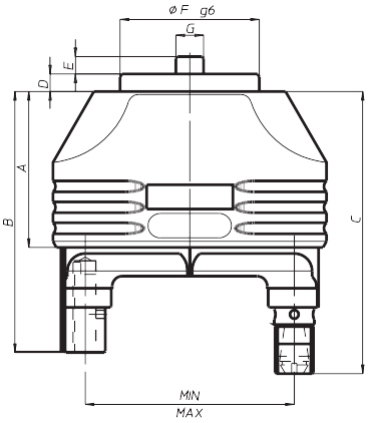
A megmunkálás során mindig használjon személyi védőfelszerelést. A megmunkálási műveleteket az adott munkahely érvényben lévő biztonsági előírásainak betartása mellett végezze.

Sose használja a fejet a javasolt felhasználási körön kívül másra.

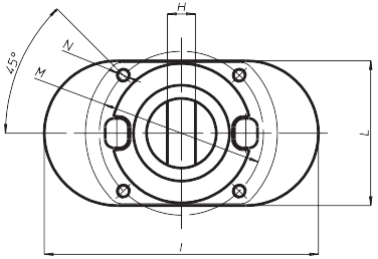
Sose állítsa meg a fejet az orsó vagy szerszám segítségével.

Sose tisztítsa, olajozza vagy javítsa a munkagépet bekapcsolt állapotban.

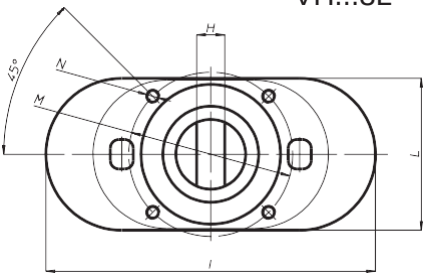
MŰSZAKI ADATOK 5



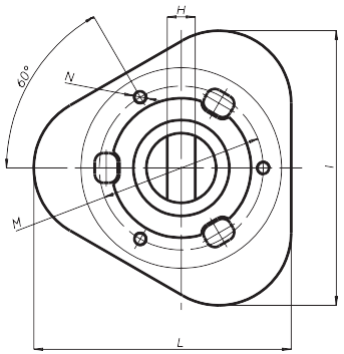
VH...2



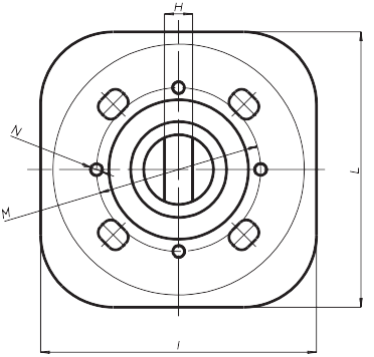
VH...3L



VH...3



VH...4



FEJ TÍPUS	MAN	TENGELYTÁV.	MAX	CHAP.	M	FORD/PER	SZ DIN	SZ PATRO	SZ SZORÍTÓ	ARÁ	SÚLY KG	MÉRETE A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N
VH042	2	12	72	4	M3	4000	/	ER8	ER 8M	1-1	0.95	60	97	/	5	8	40	12	8	91	49	58	M6x10
VH043	3	□18.	□78.5								1.4									91	85		
VH044	4	5	□89.								1.9									91	91		
VH043	3	□29.	5								1.05									103	49		
VH062	2	17	93	6	M5	4000	8	ER11	ER 11M	1-1	1.65	71	148	136	5	8	55	20	8	120	65	70	M6x10
VH063	3	□27	□103								2.3									120	112		
VH064	4	□41	□117								3.1									119	119		
VH063	3	17.5+1	55.5+5								1.95									138	65		
VH082	2	24	108	8	M6	4000	10	ER16	ER 16M	1-1	2.2	74	134	148	5	8	55	20	8	141	75	70	M6x10
VH083	3	□36	□120								3.4									141	133		
VH084	4	□53.	□137.								4.6									142	142		
VH083	3	5	5								2.9									165	75		
VH102	2	28	120	10	M8	3500	12	ER16	ER 16M	1-1	3.5	89.5	150	162	10	10	80	40	16	157	83	94	M6x10
VH103	3	□40	□132								4.9									157	147		
VH104	4	□60	□15								7.2									158	158		
VH103	5	28+28	2								4.9									189	87		
VH132	2	35	151	13	M10	3000	16	ER20	ER 20M	1-1	5.3	90	177	183	10	10	80	40	16	195	102	116	M8x12
VH133	3	□51	□167								8.3									195	183		
VH134	4	□7	□19								10.8									196	196		
VH133	3	5	1								7.2									230	102		
VH182	2	41	173	18	M14	2500	28	ER25	ER 25UM	1-1	8.3	89	225	/	10	10	80	40	16	229	122	116	M8x12
VH183	3	□59	□191								12									229	215		
VH184	4	□8	□218								15.75									230	230		
VH183	3	6	107+1								10.75									122	122		
VH252	2	55	239	25	M20	2000	36	/	/	1-1	27	125	290	/	10	10	110	58	16	316	122	160	M10x15
VH253	3	□79	□263								39.5									316	297		
VH254	4	□11	□300								52									316	316		
VH253	3	6	147+1								32									371	169		

szíjtárcsa HA

CSOMAGOLÁS - KEZELÉS - TÁROLÁS 6

6.1 ÁTVÉTEL / KICSOMAGOLÁS

- A többorsós fej egy töltőanyaggal bélelt kartondobozban kerül kiszállításra. Átvételkor győződjön meg arról, hogy a doboz tartalma megegyezik a rendelésben leírtakkal és, hogy a szállítás közben sérülés nem történt.

Amennyiben egyértelmű hibát talál, ne használja a többorsós fejet, hanem azonnal értesítse a gyártót.

A csomagoló anyaggal a helyi hulladékkezelési előírásoknak megfelelően dobja ki.

- A többorsós fejek manuálisan mozgathatóak. A 10 kg feletti modellek mozgatásához használjon megfelelő emelőszerkezetet a 7.3 pontban leírtaknak megfelelően.

A kicsomagolási, szállítási, üzembe helyezési műveleteket mindig az adott munkahely érvényben lévő biztonsági előírásainak betartása mellett végezze.

6.2 TÁROLÁS

Amennyiben a terméket tárolni szeretné, a következőképpen járjon el:

- Tisztítson le minden megmunkáláskor keletkezett maradékanyagot.
- Vékonyan vonja be a megmunkálásban részt vevő részeket kenőanyaggal és/vagy rozsdásodás gátló védőfolyadékkal.
- Hűvös, száraz helyen, -5° és +40° C közötti hőmérsékleten tárolja. Óvja a többorsós fejet a por és kosz ellen.
- Ha a tárolás hat hónapnál tovább tart, javasolt a kenőzsír cseréje újbóli felhasználás előtt (lásd 10.2 pont).

MUNKAGÉP CSATLAKOZTATÁSOK

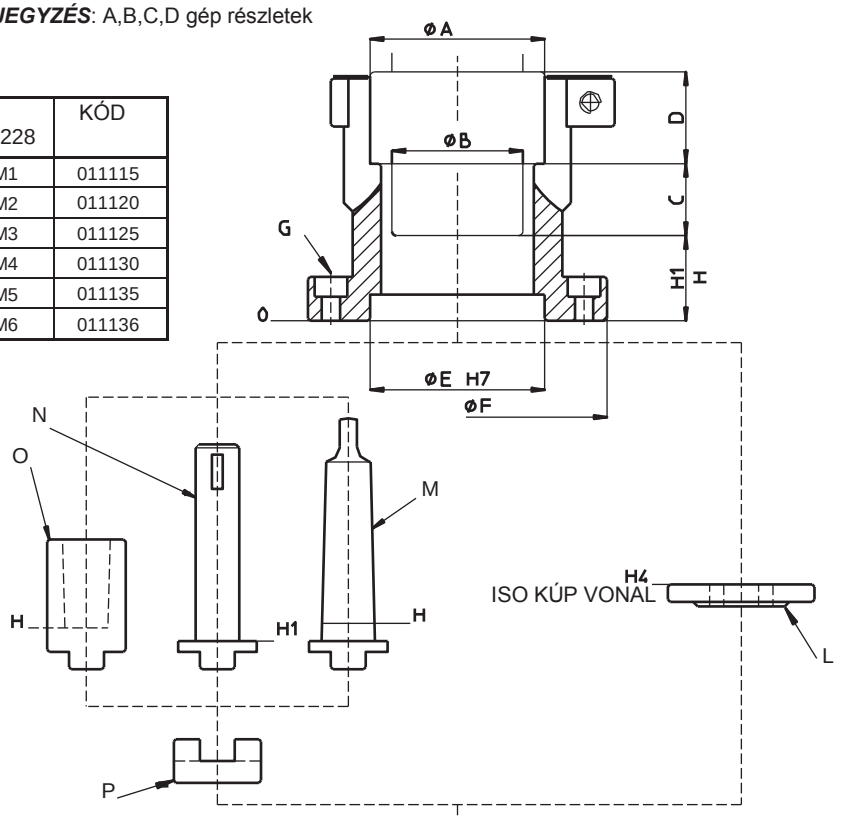
- A többorsós fej csatlakoztatásához, a gépi beállításoknak megfelelően használja az egyik elérhető rendszert.
- A szükséges elemek beszerezhetők a piacról vagy kérésre mi is ki tudjuk szállítani.
- Tanulmányozza az alábbi táblázatot. Ha problémába ütközik, vagy másfajta csatlakoztatás szükséges, lépjen kapcsolatba a Műszaki Osztályunkkal.

FEJ TÍPUSA	E	F	G	H	H1	H2	H3	H4 ISO30 ISO40	H4 ISO50	P (Csatlakozási kód)	L (Csatlakozási kód)
VH042-VH044-VH043L	40	72	N°4 M6 su □58	32	27	5	13	14	---	500200	500202 (ISO30-40)
VH043			N°3 M6 su □58								
VH062-VH064-VH063L	55	84	N°4 M6 su □70								
VH082-VH084-VH083L											
VH063-VH083			N°3 M6 su □74								
VH102-VH104-VH103L	80	109	N°4 M8 su □94	39	34	10	20	21	24	525400	525402 (ISO30-40) 525403 (ISO50)
VH103			N°3 M8 su □94								
VH132-VH134-VH133L		134	N°4 M8 su □116								
VH182-VH184-VH183L											
VH133-VH183			N°3 M8su □116								
VH252-VH253L	110	187	N°4 M10 su □160							019024	
VH253-VH254			N°6 M10 su □160								

O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve a többorsós fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, melyek az illesztésre vonatkozó fenti utasítások figyelmen kívül hagyásából erednek.

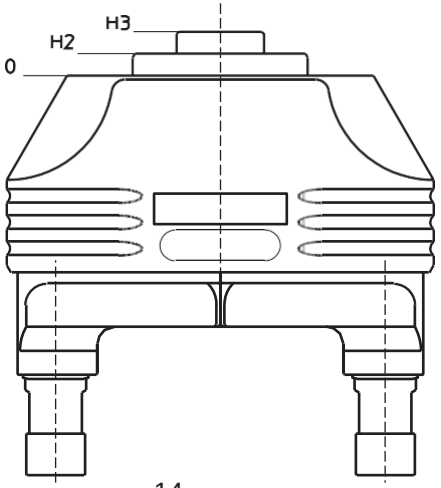
MEGJEGYZÉS: A,B,C,D gép részletek

M (DIN228	KÓD
CM1	011115
CM2	011120
CM3	011125
CM4	011130
CM5	011135
CM6	011136



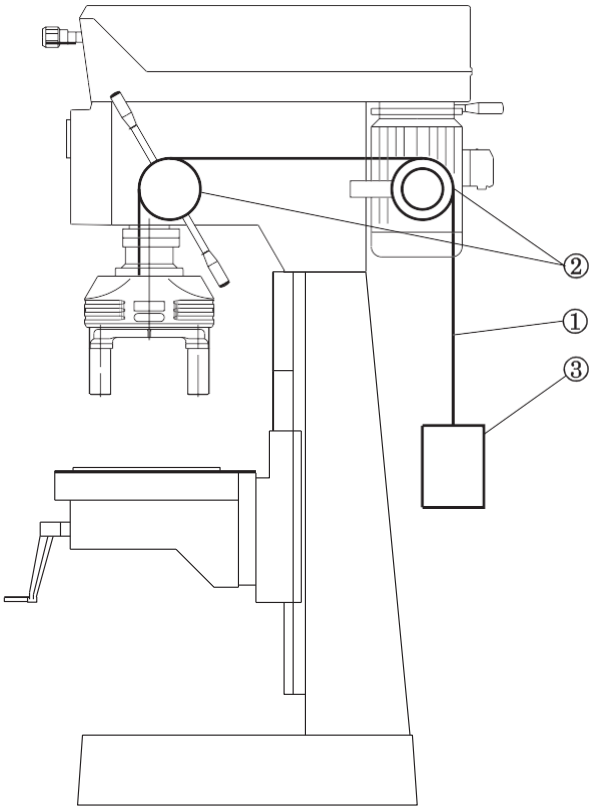
N (DIN238)	CODE
B 10	011277
B 12	011278
B 16	011279
B 18	011280
B 22	011281
B 24	011282

O (DIN55058)	CODE
16	525405
20	525406
28	525407
36	525408



7.1 EGYENSÚLY

A nehezebb fejek esetében (lásd technikai adatok) szükség lehet a többorsós fej súlyának ellensúlyozására, mert a szabvány fúróvisszahúzó rugó nem tartja meg. Ilyen esetekben egyszerű és jól működő megoldás (lásd ábrát), ha egy kábelt (1) csatlakoztatunk a fejhez, amely egy csiga (2) segítségével ellensúlyt (3) tart, melyet a többorsós fej súlyának megfelelően választunk ki.

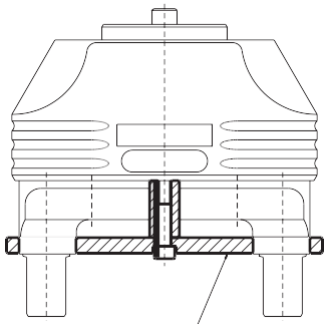


Tilos a fejet megfúrni, vagy benne egyéb szerkezeti változásokat végrehajtani.

7.2 HELYZETBEÁLLÍTÓ PEREM

- A VH 25 szériájú fejek esetében az orsóház támaszték ideális pozíciójának érdekében, ajánlott helyzetbeállító perem felszerelése.

- A helyzetbeállító perem (lásd ábra) egy nagyon praktikus és pontos alkatrész. A VH04 modellt kivéve minden VH szériás fejre felszerelhető. Használata mindenekelőtt a 120° három orsós és a 90° négy orsós fejeknél ajánlott az orsó gyors pozícionálása érdekében.



- A helyzetbeállító perem gyártásával kapcsolatos részletekért lépjen kapcsolatba a Műszaki Osztályunkkal.

7.3 ÓVINTÉZKEDÉSEK A FEJ FELSZERELÉSÉNÉL

Az ön által vásárolt többorsós fej modelljétől függően, a munkagép súlya nehéz lehet a manuális felszereléshez. Ebben az esetben javasoljuk, hogy helyezze a fejet egy alkalmas támasztékra a felszerelés irányának megfelelően; ezután emelje az alátámasztást a géphez a súlynak megfelelő emelő eszközzel. Amennyiben a fej formája lehetővé teszi, heveder segítségével is felemelheti.

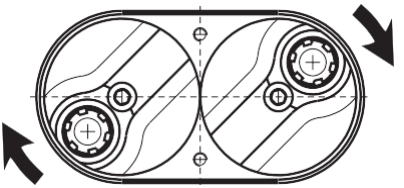
Győződjön meg róla, hogy a munkagép, melyhez a fejet csatlakoztatja, a védőburkolattal rendelkezik és megfelel a 98/37/EK direktívának.

BEÁLLÍTÁSOK 8

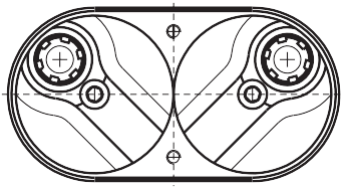
- A tengelytávolság beállításához lazítsa meg az orsóház biztosítócsavarját, és csavarja őket azonos irányban, amíg a kívánt tengelytávolságot el nem éri.

- A fej gyorsbeállításához, lásd 7.2.

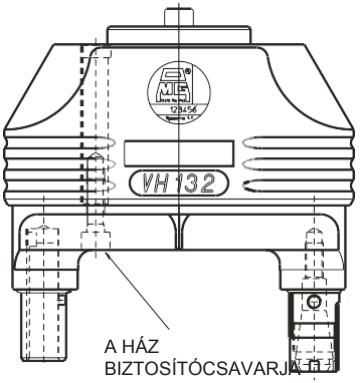
HELYES



HELYTELEN



- Húzza meg az orsóház biztosítócsavarjait nyomatékkulccsal az alábbi táblázatban található nyomatéknak megfelelően:



	Nyomatékkulcs beállítás (Nm)
VH04	10
VH06	16
VH08	25
VH10	25
VH13	50
VH18	50
VH25	180

HASZNÁLAT 9

A gép használata előtt, figyelmesen olvassa el a biztonsági utasításokat a 4. fejezetben.

Szerelje a fejet a munkagépre, és állítsa be megfelelően (lásd 8. fejezet). A szerszámok felszerelése után (lásd 9.1 pont), használhatja a munkagépet.

FONTOS: a többorsós fej beindítása előtt ellenőrizze az orsó forgásának irányát, hogy a szerszám a kívánt vágó irányba mozog-e.

Győződjön meg arról, hogy a szerszámok megfelelően vannak-e illesztve.

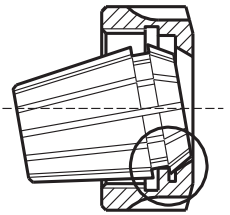
Ha a munkagép beindításakor furcsa hangot hall, vagy rezgést tapasztal, szakítsa meg a műveletet, és lépjen kapcsolatba a Műszaki Osztályunkkal.

A bemutatottaktól eltérő használat engedély nélküli felhasználásnak minősül.

O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve a többorsós fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, mely a nem megfelelő használatból erednek.

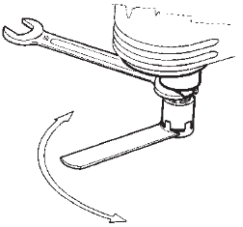
9.1 ILLESZTŐ SZERSZÁMOK

- Amennyiben a fej DIN típusú betétetek (kellékként megvásárolható) illesztésére van állítva, kövesse a megfelelő utasításokat.



- Amennyiben a fej szorítópatronos orsóra van állítva, győződjön meg arról, hogy az orsó rögzítve van a szorítóanyához, ez pedig bemegy a kihajtóba.

Húzza meg a patron szorítóanyáit csavarkulccsal az orsó lapos vagy hengeres furatainál.



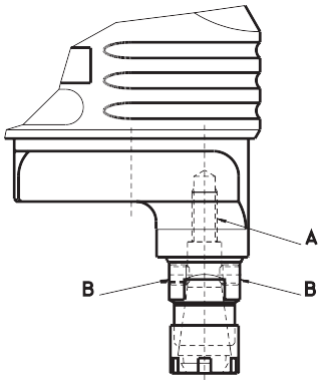
A szorítóanyákhoz ajánlott nyomatékkulcs beállítások (Nm). A szorítóanya típusa az állítható fej modelljétől függ (lásd „Technikai adatok").

Szorítóanya típusa	Patronok alámarással	Patronok alámarás nélkül
ER 11AS	24 (30)	24 (30)
ER 16AC	56 (70)	56 (70)
ER 20AC	80 (100)	80 (100)
ER 25AC	104 (130)	104 (130)
ER 16MB	40 (50)	56 (70)
ER 20MB	32 (40)	80 (100)
ER 25MB	104 (130)	104 (130)
ER 40MB	176 (220)	176 (220)

Szorítóanya típusa	Patronok alámarással	Patronok alámarás nélkül
ER 8M	5 (6)	5 (6)
ER 11M	12 (15)	16 (20)
ER 16M	24 (30)	24 (30)
ER 20M	28 (35)	28 (35)
ER 25M	32 (40)	32 (40)
ER 20UM	32 (40)	80 (100)
ER 25UM	104 (130)	104 (130)
ER 32UM	136 (170)	136 (170)
ER 40UM	176 (220)	176 (220)
ER 50UM	240 (300)	240 (300)

Megjegyzés: a zárójelben lévő érték a max. nyomatékkulcs beállítást mutatja.

- A VH08..., VH10..., VH13..., VH18... típusú fejeknél a szorítópatron fészek alján egy balmenetes csavar található („A” jelzés az ábrán), mely a szerszám magasság-beállítására szolgál. Menetfúrás esetén a négyszög apa csavarok meghúzásához használja a B csavart.



9.2 HASZNÁLAT

Szerelje a fejet a munkagépre, és állítsa be megfelelően az orsókat és a munkadarabot. Miután felszerelte a szerszámokat (lásd 9.1), elkezdheti a műveletet.

Először ellenőrizze, hogy a csatlakozóhüvely csavarjai, az orsó támasztéka és a szerszámok megfelelően meg vannak-e húzva.

Ha a munkagép beindításakor furcsa hangot hall, vagy rezgést tapasztal, lépjen kapcsolatba a Műszaki Osztályunkkal.

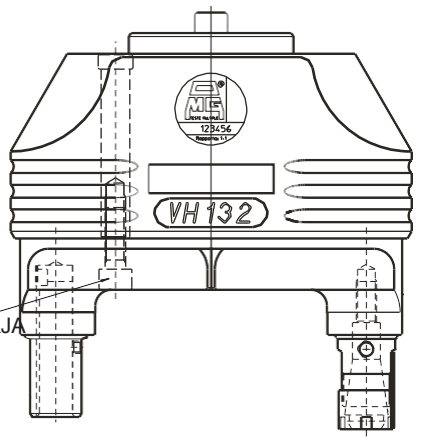
KARBANTARTÁS 10

10.1 TISZTÍTÁS

Rendszeresen tisztítsa a fejet és távolítson el róla minden forgácsot.

10.2 KENÉS

A fejeket zsírozott állapotban szállítjuk. A fejben található kenőanyag hosszú élettartamú, és 2000 munkaóra után kell cserélni. A zsír cseréjéhez távolítsa el az orsó biztosítócsavarját és távolítsa el a fejet. Távolítsa el a részeken található zsírt és cserélje le NGL 0 vagy NGL 00 típusúval. Ne felejtse, a fejek 60° C fokra is felhevülhetnek az üzemi jellemzők változtatása nélkül.



HÁZ
BIZTOSÍTÓCSAVARJA

A kenőanyagok különösen szennyezőek. Ne szennyezze a környezetet se a kenőanyaggal, se kenőanyaggal szennyezett egyéb anyaggal. Elszállításáról minősített hulladékkezelően keresztül gondoskodjon.

10.3 HIBAKERESÉS

Hibás működés esetén az alábbi táblázatot tanulmányozza.
Amennyiben a hiba nem szűnik meg, lépjen kapcsolatba a gyártóval.

HIBA	LEHETSÉGES OK	MEGOLDÁS
A szerszám forgása nem koncentrikus	A szorítópatron nem megfelelően illeszkedik a szorítóanyába, piszok	Lásd 9.1 pont

A karbantartási munkálatokat képzett személyzetnek kell végeznie, miközben a munkagép üzemen kívül van és nincs áramforrásra csatlakoztatva.

10.4 KISELEJTEZÉS

Amennyiben a fejet használaton kívül helyezi, selejtezze le a különböző alkotórészeit (a fejet üzemképtelen állapotba kell hozni), és hivatalos csatornákon keresztül szállíttassa el.

Ne szennyezze a környezetet a fejjel vagy valamely alkatrészével.

PÓTALKATRÉSZEK 11

A többorsós fej összetettsége miatt karbantartás esetén javasoljuk, hogy küldje vissza a terméket gyárunka.
Karbantartó személyzetünk a lehető legrövidebb idő alatt végzi el a szerelési munkálatokat.

Amennyiben pótalkatrészt szeretne rendelni, töltse ki, és faxolja el nekünk a következő oldalon található dokumentumot. Az alábbiakat semmiképpen se felejtse el:

- **A többorsós fej típusa.**
- **A lemezen található gyártási szám.**
- **Az alkatrész száma a bontott részábrázoláson (lásd következő oldalak).**
- **Mennyiség.**

PÓTALKATRÉSZEK NYOMTATVÁNY

1/2 OLDAL

PÓTALKATRÉSZEK
SZERVÍZ Fax: +39
0522941951

Cég Utca _____

Állam/Ország _____

Irányítószám _____ Adószám _____

Tel. _____ Fax _____

Ms. _____ Rendelési Szám _____

Prioritás: SÜRGŐS☐ NORMÁL☐ Dátum_____

Termék célállomása _____

Utca _____

Ország/Megye _____

Szállítás _____

_____

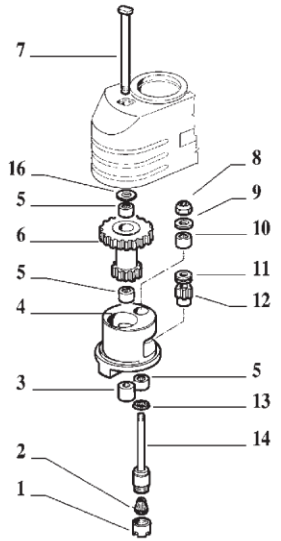
PÓTALKATRÉSZEK NYOMTATVÁNY

FEJ GYÁRTÁSI SZÁM

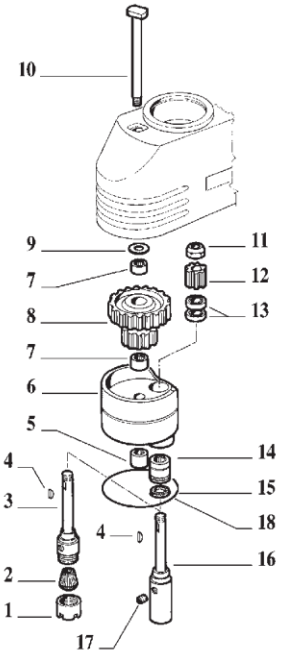
Ábra száma	Kód vagy Elhelyezkedés	Mennyiség

PÓTALKATRÉSZEK

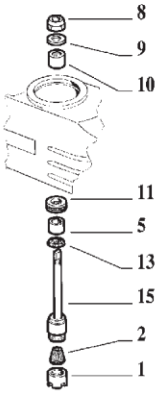
VH 042 - VH 043L
VH 043 - VH 044



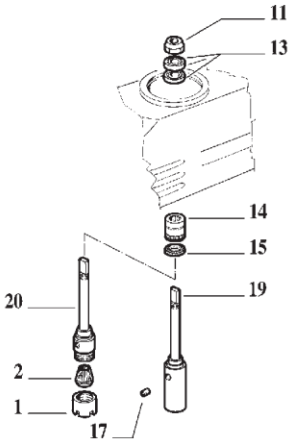
VH 062 -VH 063L - VH 063 - VH 064



VH 043L
CSAK A KÖZPONTI ORSÓ



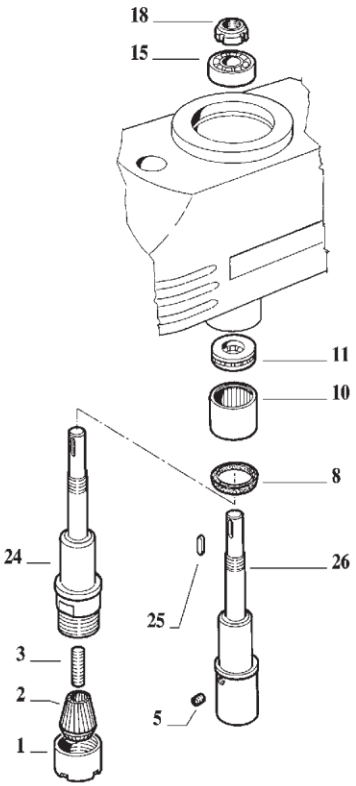
VH 063L
CSAK A KÖZPONTI ORSÓ

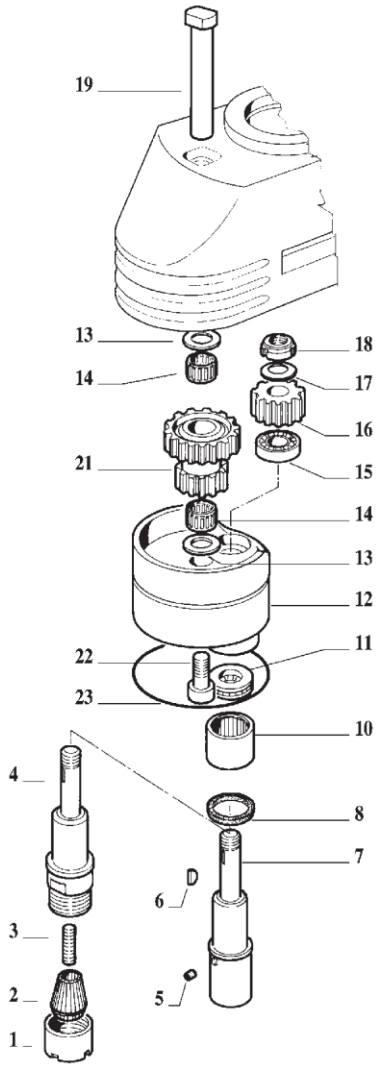


PÓTALKATRÉSZEK

VH 082 - VH 083L - VH 083 - VH 084

VH 083L
CSAK A KÖZPONTI ORSÓ

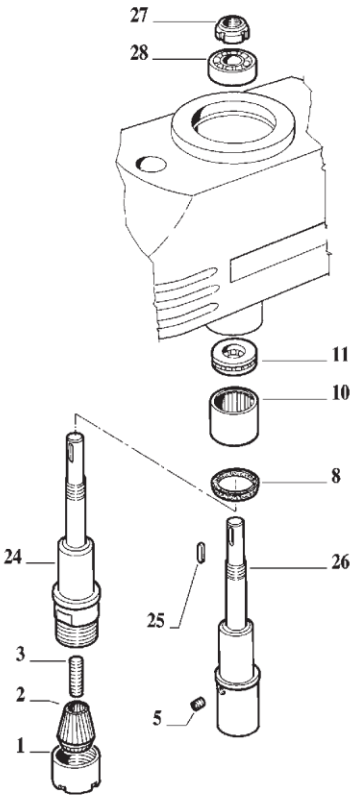


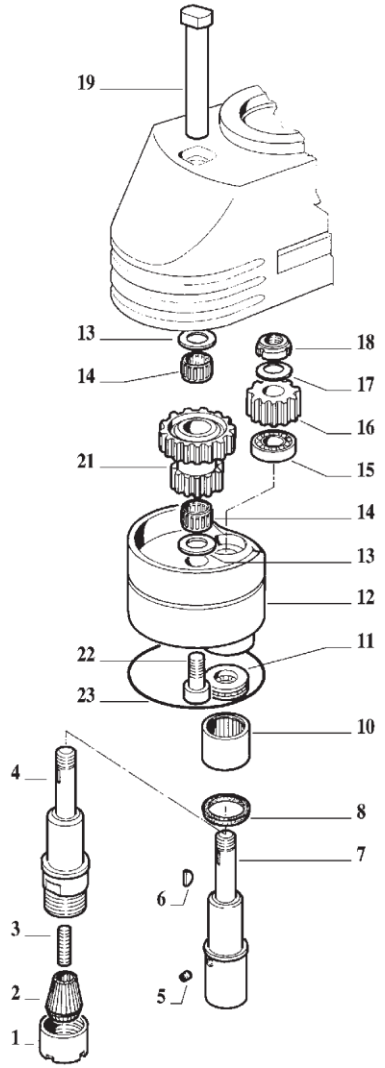


PÓTALKATRÉSZEK

VH 102 - VH 103L - VH 103 - VH 104

VH 103L
CSAK A KÖZPONTI ORSÓ

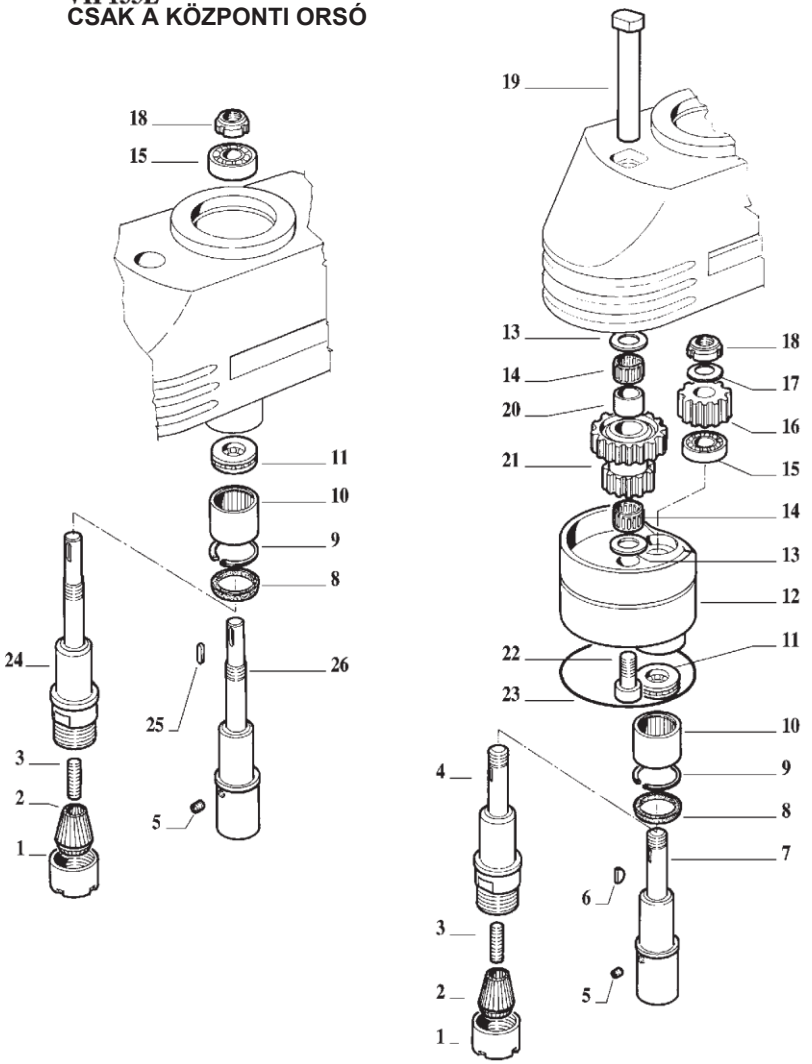




PÓTALKATRÉSZEK

VH 132 - VH 133L - VH 133 - VH 134

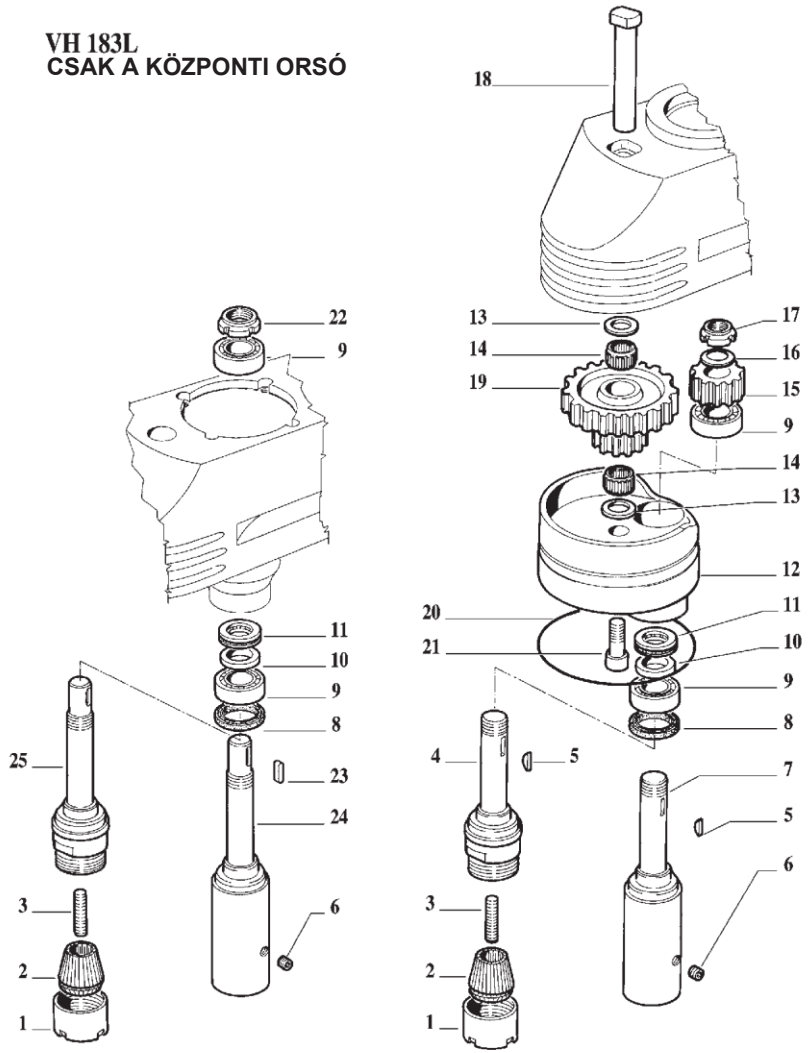
VH 133L
CSAK A KÖZPONTI ORSÓ



PÓTALKATRÉSZEK

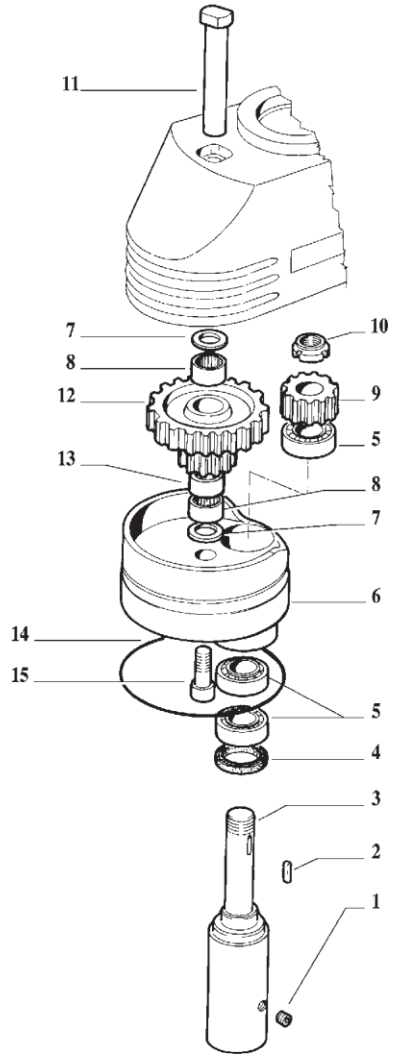
VH 182 - VH 183L - VH 183 - VH 184

VH 183L
CSAK A KÖZPONTI ORSÓ

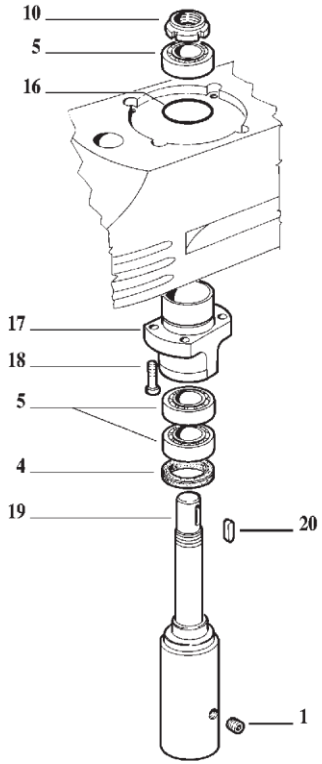


PÓTALKATRÉSZEK

VH 252 - VH 253L - VH 253 - VH 254



VH 253L
CSAK A KÖZPONTI ORSÓ



GARANCIA 12

1. *A GARANCIA HOSSZA ÉS KEZDETE*

Az O.M.G. S.r.l. termékek anyag és gyártáshibái garanciálisak. A garancia ideje egy év, ami a számlakiállítás napján lép életbe. Ez alatt az idő alatt O.M.G. S.r.l. vállalja, hogy saját belátása szerint, saját költségén megjavítja vagy lecseréli a hibás alkatrészt, amennyiben a termék közvetlenül az O.M.G. S.r.l. számára kerül postázásra. A megjavítandó termék postázásának költségeit a vevő állja. A garanciális javítás során eltávolított alkatrészek az O.M.G. S.r.l. tulajdonába kerülnek. A 12 hónapos garancia ideje alatt kicserélt alkatrészek további garanciális időt élveznek.

2. *KORLÁTOZÁSOK*

A garancia nem érvényes baleset során sérült termékek, valamint nem megfelelő használat, és az O.M.G. S.r.l. által nem feljogosított személyek által végzett javítás vagy módosítás esetében.

A GYÁRTÓ NYILATKOZATA

13

A GYÁRTÓ NYILATKOZATA
(98/37/EK Irányelv - II B Melléklet)

Gyártó: **O.M.G. S.r.l.**
Cím: Via 8 Marzo 1 - 42025 Cavriago (RE)

TANÚSÍTJA, HOGY

a VH szériájú fejek

- szabvány termékek, melyek tulajdonságai megegyeznek a „Műszaki adatok” c. fejezetben olvashatókkal.
- úgy készültek, hogy a 98/37/EK Irányelvnek megfelelő munkagépekbe beépíthetők legyenek.
- a D típusú fejekre a DIN 55058 szabvány vonatkozik
- a P típusú fejekre a DIN 6499 szabvány vonatkozik

továbbá tanúsítja, hogy a többorsós fej nem használható, amennyiben a munkagép, melybe beépítésre kerül, vagy melynek részét fogja képezi, nem került azonosításra, és nem szerzett tanúsítványt a 98/37/EK Irányelvnek, valamint ezen irányelv nemzeti törvényhozásban történő alkalmazásának való megfelelősége.

O.M.G. S.r.l.
Catellani Bruno
Igazgatótanács Elnöke

O.M.G. GYÁRTÁS 14

O.M.G., mely vezető gyártó az iparágon belül, a termékek széles és teljes körét kínálja, többek között:

- ✓ Állítható csuklós többorsós fejek
- ✓ Szögfejek
- ✓ Állítható szögű fejek
- ✓ Revolverfejek
- ✓ TC szériájú fix központú többorsós fejek
- ✓ Állítható tengelyű fejek
- ✓ Fix szögfejek
- ✓ Gyorsító fejek
- ✓ MT szériájú fix központú többorsós fejek
- ✓ TC3 szériájú fix központú többorsós fejek

A fenti termékekről az értékesítési osztályunktól szerezhet tájékoztató dokumentumokat.

Ez a leírás újrahasznosított papírra lett nyomtatva.

JEGYZETEK:

Magyarországi kizárólagos forgalmazó:

O.M.G. Srl via 8 Marzo, n°1 42025 CAVRIAGO (REGGIO EMILIA)
OLASZORSZÁG Tel. +39-0522941627 (üzenetrögzítő)
Telefax +39-0522941951
http://www.omgnet.it e-mail:omg@omgnet.it