

# Micro 3D

Koordináta Mérőgépek



MICRO 3D  
SPECIFIKÁCIÓK  
verzió 2017-03



Mozgási sebesség	mm/s	Joystick (tengelyek)	0 - 100
		CNC (vektor)	max. 500 - 800 mérettől függően
Gyorsulás	mm/s <sup>2</sup>	CNC (vektor)	max. 1000
Mérési sebesség	mm/s		max. 8
Szkennelési sebesség	mm/s		max. 200 (REVO)

## SZKENNELŐ MÉRŐFEJEK: REVO, SP80. INDEXÁLHATÓ MÉRŐFEJEK SP25-EL, EAGLE.scan™

				5/6/4, 6/8/5 - 6/10/5	8/10/6 - 8/15/6	10/10/8 - 10/25/8	12/15/10 - 12/30/10
Térfogati hossz mérési hiba, ISO 10360-2:2009 <sup>1)</sup> szerinti MPE (EL)	E <sub>0</sub> /E <sub>150</sub>	μm	T1 (18 °C - 22 °C)	2.2 + L/350	2.3 + L/350	2.6 + L/350	2.8 + L/300
	E <sub>0</sub> /E <sub>150</sub>	μm	T2 (16 °C - 26 °C)	2.4 + L/250	2.5 + L/250	2.8 + L/250	3.0 + L/200
Ismételhetőségi tartomány, ISO 10360-2:2009 szerinti MPE(R0)	R <sub>0</sub>	μm		2.0	2.1	2.4	2.6
Egy tapintóval mért alakhiba, ISO 10360-5:2010 szerinti MPE(PFTU)	PFTU	μm		2.2	2.3	2.6	2.8
Egy tapintóval mért alakhiba, szkennelés. ISO 10360-4:2000 szerinti MPE <sup>3)</sup>	THP	μm		4.0	4.1	4.3	4.5
	MPT(T)	s		50	50	50	70
Egy tapintóval mért alakhiba, szkennelés. ISO 10360-4:2000 szerinti MPE <sup>3)</sup>	THN	μm		4.0	4.1	4.3	4.5
	MPT(T)	s		70	70	70	80
Alakmérési hiba	RONt (MZCI) <sup>2)</sup>	μm		2.3	2.4	2.6	2.9

## INDEXÁLÓ MÉRŐFEJEK TP200 NYÚLÁSMÉRŐ ALAPÚ TAPINTÓVAL

Térfogati hossz mérési hiba, ISO 10360-2:2009 szerinti MPE(EL) <sup>1)</sup>	E <sub>0</sub> /E <sub>150</sub>	μm	T1 (18 °C - 22 °C)	2.3 + L/350	2.5 + L/350	2.8 + L/350	2.9 + L/300
	E <sub>0</sub> /E <sub>150</sub>	μm	T2 (16 °C - 26 °C)	2.5 + L/250	2.7 + L/250	3.0 + L/250	3.0 + L/200
Ismételhetőségi tartomány, ISO 10360-2:2009 szerinti MPE	R <sub>0</sub>	μm	-	2.2	2.4	2.6	2.8
Egy tapintóval mért alakhiba, ISO 10360-5:2010 szerinti MPE	PFTU	μm	-	2.3	2.5	2.8	2.9

## INDEXÁLÓ MÉRŐFEJEK EAGLE.p touch™ KAPCSOLÓÜZEMŰ TAPINTÓVAL

Térfogati hossz mérési hiba, ISO 10360-2:2009 szerinti MPE(EL) <sup>1)</sup>	E <sub>0</sub> /E <sub>150</sub>	μm	T1 (18 °C - 22 °C)	2.5 + L/350	2.7 + L/350	2.8 + L/350	2.9 + L/300
	E <sub>0</sub> /E <sub>150</sub>	μm	T2 (16 °C - 26 °C)	2.7 + L/250	2.8 + L/250	2.9 + L/250	3.1 + L/200
Ismételhetőségi tartomány, ISO 10360-2:2009 szerinti MPE	R <sub>0</sub>	μm	-	2.4	2.5	2.6	2.9
Egy tapintóval mért alakhiba, ISO 10360-5:2010 szerinti MPE	PFTU	μm	-	2.5	2.7	2.8	2.9

## KÖRNYEZETI FELTÉTELEK A PONTOSSÁG GARANTÁLÁSÁHOZ

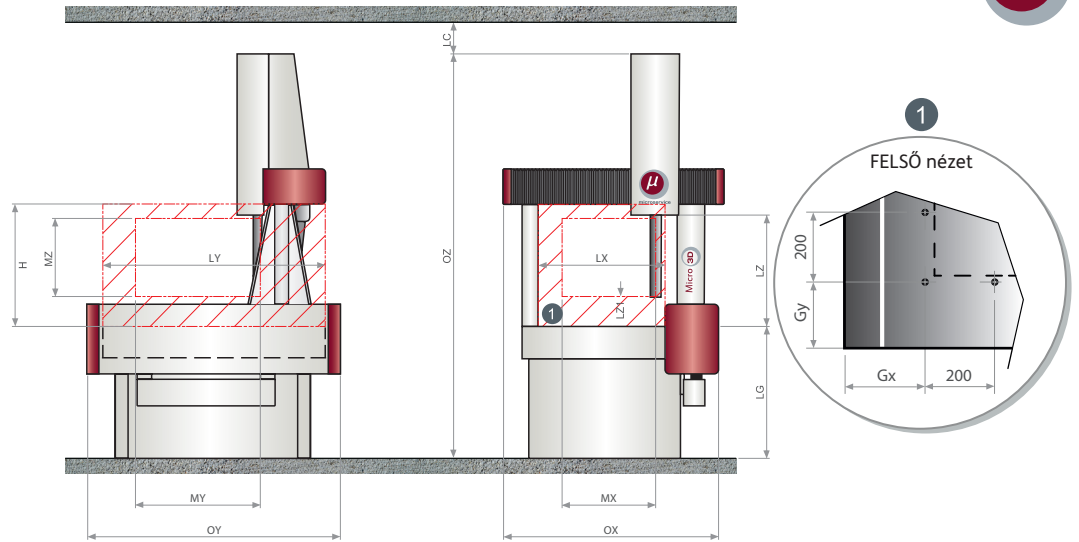
	HŐMÉRSÉKLET ÉRTÉKEK		FEJEK / TAPINTÓ ÖSSZEÁLLÍTÁSOK	
	Környezet T1	Környezet T2	SP25 / EAGLE.scan™	SM25-1, tapintó Ø4 x 21 mm
Mérési referencia hőmérséklet	18 °C - 22 °C	16 °C - 26 °C	SP80	Tapintó Ø5 x 50 mm
Maximum léghőmérséklet változás	1.0 °C/h - 2.0 °C/24h	1.0 °C/h - 5.0 °C/24h	TP200	Standard Erőmodul és tapintó Ø4 x 10 mm
Maximum térbeli gradiens	0.8 °C / m	1.0 °C / m	EAGLE.p touch™	Standard Erőmodul és tapintó Ø4 x 10 mm

1) Mérési hossz L (mm).

2) RONt teszt elvégezve SP80 mérőfejjel, tapintó Ø5 x 50 mm, 50 mm mérőgyűrű, sebesség 5 mm/s, a mérési térfogat közepén.

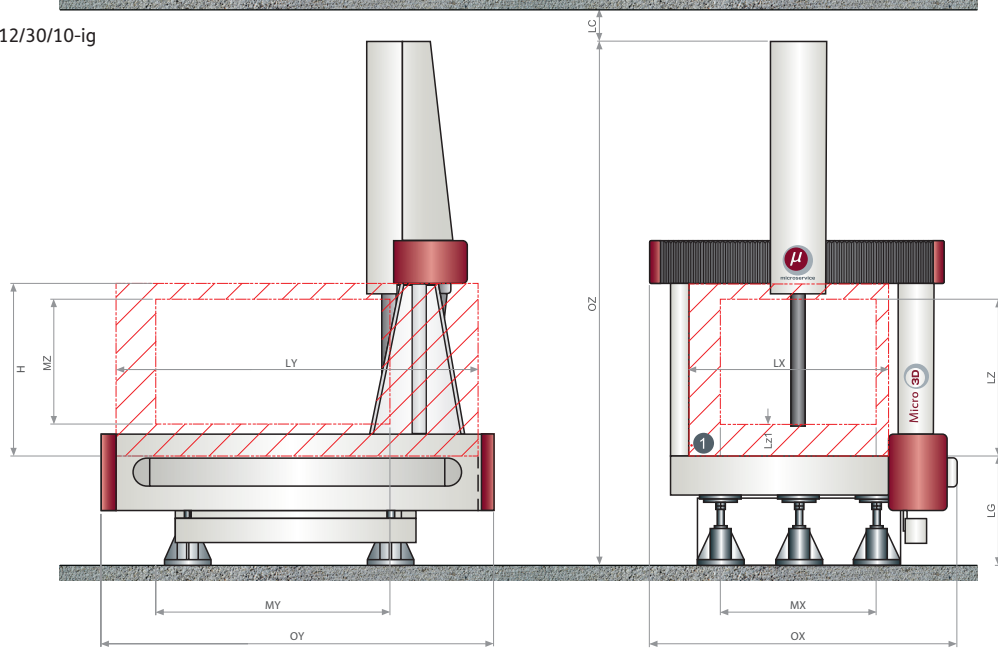
3) MPE(THP/THN) és MPT(T): esetén: a gömb a mérési térfogat közepén.

5/6/4-től 6/10/5-ig

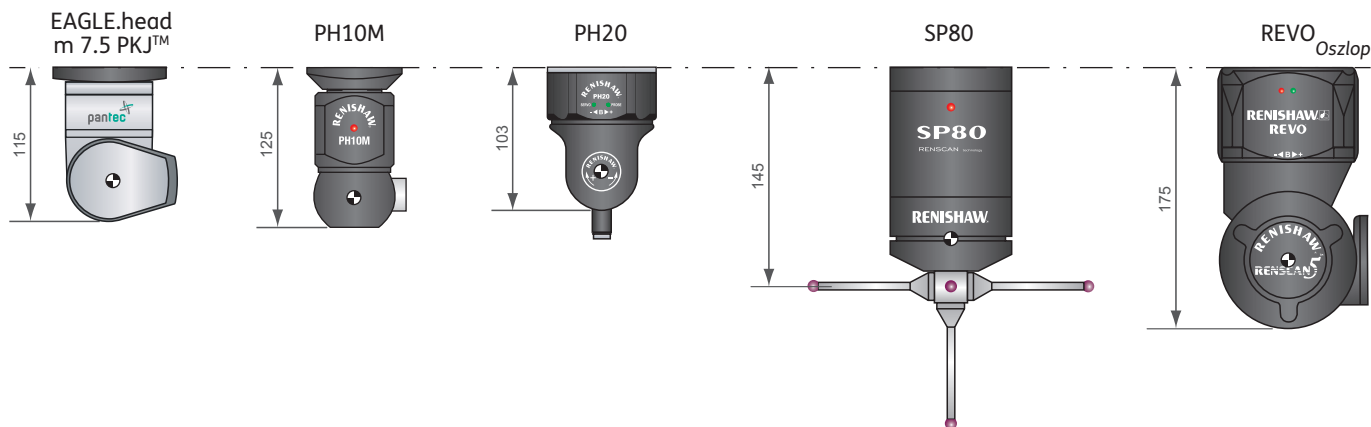


Micro 3D méretek	Mérési tartomány <sup>2)</sup>			Befoglaló méretek			Mozgástartomány				Asztal magasság	Asztal alappont	Felső táv	Gép súly	Darab max. súly	
	X tengely	Y tengely	Z tengely	Szélesség	Hosszúság	Magasság	Szélesség	Hosszúság	Magasság	Magasság						
	MX	MY	MZ	OX	OY	OZ	LX	LY	LZ	H	LG	Gx	Gy	LC	MW	WW
5 / 6 / 4	500	600	400	1285	1420	2535	720	1220	596	684	885	130	190	≥100	1125	500
6 / 8 / 5	600	800	500	1380	1620	2700	818	1420	696	784	850	230	190	≥100	1465	500
6 / 10 / 5	600	1000	500	1380	1820	2700	818	1620	696	784	850	230	190	≥100	1550	500
8 / 10 / 6	800	1000	600	1600	2030	2750	991	1770	796	884	700	222	190	≥100	2300	800
8 / 15 / 6	800	1500	600	1600	2530	2750	991	2270	796	884	700	222	235	≥100	2800	800
10 / 10 / 8	1000	1000	800	1970	2020	3360	1280	1820	1039	1107	700	260	210	≥100	3050	2500
10 / 15 / 8	1000	1500	800	1970	2520	3360	1280	2320	1039	1107	700	260	260	≥100	3800	2500
10 / 20 / 8	1000	2000	800	1970	3020	3360	1280	2820	1039	1107	700	260	310	≥100	4400	2500
10 / 25 / 8	1000	2500	800	1970	3520	3360	1280	3320	1039	1107	700	260	310	≥100	4900	2500
10 / 30 / 8	1000	3000	800	1970	4020	3360	1277	3820	1042	1107	600	260	310	≥100	5550	2500
12 / 15 / 10	1200	1500	1000	2170	2520	3760	1480	2320	1239	1307	700	260	260	≥100	4200	2500
12 / 20 / 10	1200	2000	1000	2170	3020	3760	1480	2820	1239	1307	700	260	240	≥100	4900	2500
12 / 25 / 10	1200	2500	1000	2170	3520	3760	1480	3320	1239	1307	700	260	260	≥100	5690	2500
12 / 30 / 10	1200	3000	1000	2170	4020	3760	1477	3820	1242	1307	600	260	260	≥100	7250	2500

8/10/6 -től 12/30/10-ig



1) A megadott méretek és súlyok közelítő értékek, változhatnak a folyamatos termékfejlesztéseknek megfelelően. A méretek pontos kiosztása különbözhet a fenti ábráktól.  
 2) Mérési tartomány mérőfej nélkül értelmezendő az oszlop bázisával. Kérjük vegye figyelembe az aktuális mérőfej és tapintórendszer tulajdonságait



## MŰSZAKI ADATOK

Mechanikai keret	X, Y, Z mind gránit
Csúszó rendszer	Légcsapágyak minden tengelyen
Hosszmérő rendszer	Acél mérőléc, 0.1 µm felbontás
Vezérlő	Pantec EAGLE™ széria/ Renishaw® UCC széria
	Védettségi szint: IP40 (IP54 külön kérésre)
	Hűtés: ventilátor
Tárgyasztal (darab rögzítés)	Gránit, menetes betétek M8x1.25: síklapúság DIN 876/3 szerint
Csillapítási rendszer	Passzív elasztométer csillapítás (opciós lehetőség: aktív pneumatikus)
Opciók	Automatikus tapintócsere, Automatikus hőmérséklet kompenzáló multiszenzor T2-höz (16 - 26 °C), forgóasztal, manuális és automata darabmozgatás.

## HÁLÓZATI ÉS SŰRÍTETT LEVEGŐ IGÉNYEK

Hálózat	115/230 V 10 % - 50 - 60 Hz; 1,N,PE	5-6-4	6-x-5	8-x-6	10-x-8 / 12-x-10	
Teljesítmény igény	1.5 kVA	Nyomás (MPa)	≥ 0.6	≥ 0.6	≥ 0.6	≥ 0.7
Teljesítmény fogyasztás	0.6 kVA	Fogyasztás (NI/min)	≤ 40	≤ 60	≤ 90	≤ 120

## ÜZEMELTETÉSI FELTÉTELEK

Környezeti páratartalom	40 % to 70 % UR (nem kondenzáló)
Környezeti hőmérséklet	15 °C - 35 °C
Hálózati betáp	1/N/PE 115/230 V~ ± 10 %; 50 / 60 Hz (± 4 %) Max.teljesítmény fogyasztás 2.5 kVA
Sűrített levegő ellátás	min. 0.6 MPa, max. 1.0 MPa, elő-szűrt, Class 4 az ISO 8573/1 szabvány szerint

## BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Micro 3D megfelel az EC direktívának 2006/42/EC és az EMC direktívának 2004/108/EEC

**Microservice Srl**  
Via dei Ronchi, 45/L  
10091 Alpignano (TO) / Italy  
Telefon: +39 011 9682524  
Fax: +39 011 9685975  
Email: sales@micro3d.it  
Web: www.micro3d.it

EN\_Micro3D\_17\_Q1. Nyomatatva: Olaszországban. MS-III/2017

A folyamatos termékfejlesztéseknek megfelelően a fenti adatok módosulhatnak.

Újrahasznosított papírra nyomtatva. Terv: Masterprint  
Szöveg és design: Microservice.