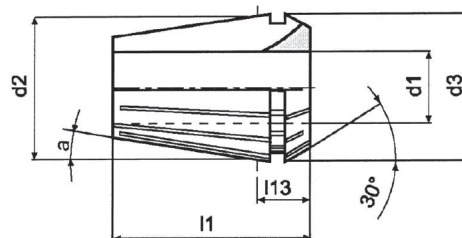


## DIN 6499 ERC

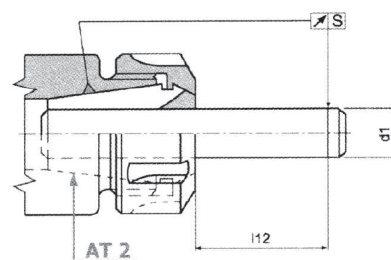
**CAPORALI**  
Méret táblázat

Patron típus	Mérettartomány	d2	d3	a	l1	l13
ERC 8 - 4004E	1-5 mm	8	8,5	8°	13,5	6,5
ERC 11 - 4008E	1-7 mm	11	11,5	8°	18	6,6
ERC 12 - 424E	1-7 mm	12	12	8°	19,5	9
ERC 16 - 426E	1-10 mm	16	17	8°	27,5	10,6
ERC 20 - 428E	1-13 mm	20	21	8°	31,5	11,5
ERC 25 - 430E	1-16 mm	25	26	8°	34	12
ERC 32 - 470E	2-20 mm	32	33	8°	40	13
ERC 40 - 472E	3-30 mm	40	41	8°	46	15
ERC 50 - 477E	6-34 mm	50	52	8°	60	21
ERC 60 - 494E	10-40 mm	60	61	10°	60	19,6
ERC 90 - 495E	30-60 mm	90	91	10°	89	24,6



### Futáspontosság DIN 1 és 2 pontosságú osztály

d1	l12	standard pontosságú DIN2	nagy pontosságú DIN1
1 - 1,6	6	0,015	0,008
1,6 - 3	10	0,015	0,008
3 - 7	16	0,015	0,008
7 - 10	25	0,015	0,008
10 - 18	40	0,020	0,010
18 - 26	50	0,020	0,010
26 - 40	60	0,020	0,010



**D'ANDREA**  
Ultra precíziós patronok  
futáspontosság 0,003 mm

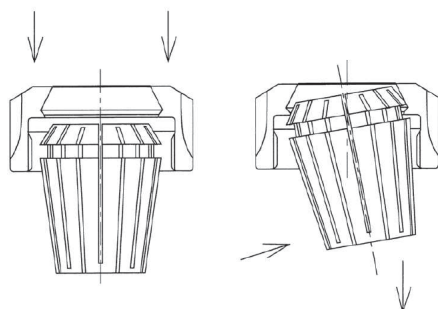
Patron típusa	mérettartomány
ER16.UP	1-10 mm
ER25.UP	1-16 mm
ER32.UP	2-20 mm
ER40.UP	3-26 mm

Javasolt meghúzási nyomatékok patron anyákhoz



Mini anya				Normál anya			
Any	Menet	Nm	Nm	Any	Menet	Nm	Nm
G8M	M10x0,75	5	5	G16	M22x1,5	30	50
G11M	M13x0,75	10	17	G20	M25x1,5	45	70
G12M	M13x0,75	11	20	G25	M32x1,5	55	90
G16M	M19x1	18	30	G32	M40x1,5	70	110
G20M	M24x1	20	35	G40	M50x1,5	100	150
G25M	M30x1	25	40	G50	M64x2	180	220

Patron behelyezése és kivétele koncentrikus rögzítésű anyából



Patron behelyezése excentrikus rögzítésű anyába

