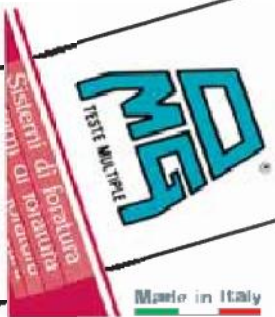
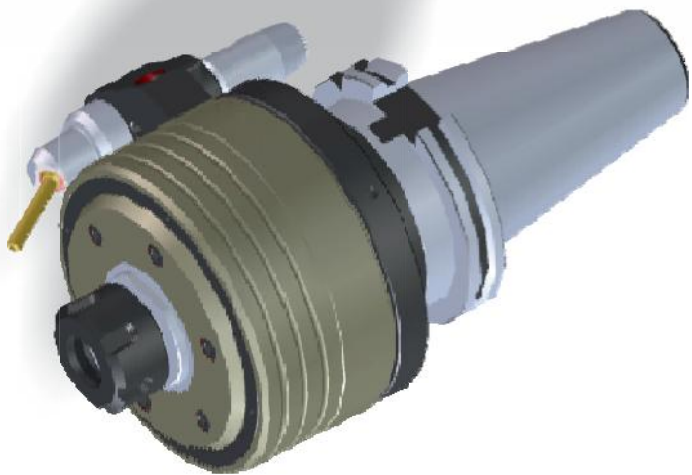


IVT
Serie



0714 verzió

Kezelési és karbantartási útmutató

Mogyi



HOD®

TARTALOMJEGYZÉK

1. ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK	2. oldal
1.1 A leírásban használt szimbólumok	4. oldal
2. AZONOSÍTÁS	5. oldal
2.1 Gyártó azonosítása	5. oldal
2.2 Gyorsító fej azonosítása	5. oldal
3. ÁLTALÁNOS LEÍRÁS	6. oldal
3.1 Rendeltetésszer használat	7. oldal
3.2 Tiltott használat	7. oldal
4. BIZTONSÁGI SZABÁLYOK	8. oldal
5. M SZAKI ADATOK	9. oldal
6. CSOMAGOLÁS-KEZELÉS-TÁROLÁS	10. oldal
6.1 Átvétel/Kicsomagolás	10. oldal
6.2 Tárolás	11. oldal
7. MUNKAGÉP CSATLAKOZÁSOK	12. oldal
7.1 Stop blokk	12. oldal
7.2 Csatlakoztatás a h t egységhez	13. oldal
8. BEÁLLÍTÁSOK	14. oldal
8.1 Nyomatékkar beállítása	14. oldal
8.2 Gép beállítások	15. oldal
9. HASZNÁLAT	16. oldal
9.1 Szerszámok illesztése	17. oldal
9.2 Üzembe helyezés	18. oldal
10. KARBANTARTÁS	19. oldal
10.1 Tisztítás	19. oldal
10.2 Kenés	19. oldal
10.3 Hibakeresés	20. oldal
10.4 Kiselejtezés	20. oldal
11. PÓTALKATRÉSZEK	21. oldal
12. GARANCIA	21. oldal
13. TESZT TANUSÍTVÁNY	22. oldal
14. BEÉPÍTÉSI NYILATKOZAT	23. oldal
15. O.M.G. GYÁRTÁS	24. oldal

Gratulálunk, hogy az **O.M.G.S.r.l.** cég 'MO' szériaajelzés gyorsító fejét választotta. Ezen használati útmutatónak az a célja a gyorsító fej megismertetése. Javasoljuk, hogy olvassa át, majd rizzze meg kés bbi referenciának.

Az O.M.G. gyorsító fejek alapanyaga, megmunkálási pontossága és a megfelel teljesítménye min ségileg ellen rözött, mindez biztosítja a részegységek megfelel m ködését.

ÁLTALÁNOS TUDNIVALÓK

1

A hosszútávú megfelel teljesítmény érdekében kiemelten fontos az alábbiak:

Helyes üzembe helyezés.

A termék karbantartása és megfelel használata.

Ezen leírás áttanulmányozása üzembe helyezés és használat el tt.

Ezen leírás célja, hogy a felhasználó a megvásárolt gyorsító fejjel kapcsolatos minden fontos technikai, üzembe helyezési, beállítási, m ködtetési és karbantartási tudnivalót megismerhessen. Kérjük, tartsa megfelel helyen, hogy meg rizzze megfelel állapotát.

Bármilyen további információra van szüksége, kérem, forduljon a viszonteladóhoz.

Ezen használati utasítás tartalma megfelel a 2006/42/EK direktívának.

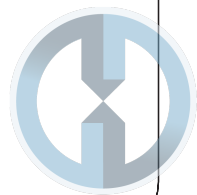
- A leírásban található rajzok és részletek csak példaként szerepelnek. A gyártó fenntartja magának az elzetes bejelentés nélküli változtatás jogát. O.M.G.S.r.l. a vonatkozó szabályozásoknak megfelelően szerzői védelem alatt tartja jelen használati útmutató jogait.



Csatlakoztatásnál mindig ellenőrizze a kompatibilitást.



A gyorsító fejet a 2006/42/EK direktívával összhangban megfelelő védőburkolattal ellátott munkagépre kell felszerelni.



1.1 A LEÍRÁSBAN HASZNÁLT SZIMBÓLUMOMOK

SZIMBÓLUM JELENTÉS

TUDNIVALÓK



VESZÉLY

Minden ezzel a szimbólummal jelölt művelet a 9. fejezetben részletezett módon a legnagyobb körültekintéssel végezze el a biztonságos működtetés érdekében.



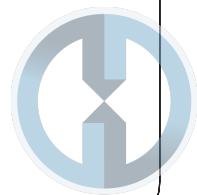
FONTOS

Minden ezzel a szimbólummal jelölt művelet a legnagyobb körültekintéssel végezze el. Ezen műveletek elhagyása, illetve nem megfelelő kivitelezése a gyorsító fej meghibásodását okozhatja. Ez a szimbólum is olyan műveletekre hívja fel az olvasó figyelmét, melyek különleges elbánást igényelnek.



BEÁLLÍTÁS
- SZERELÉS

Minden ilyen szimbólummal jelzett művelet csak az arra illetékes, és képzett szakember végezheti el.



AZONOSÍTÁS

2

2.1 GYÁRTÓ AZONOSÍTÁSA

O.M.G. S.r.l.
Via 8 Marzo 1
42025 Cavriago (Reggio Emilia)
Olaszország

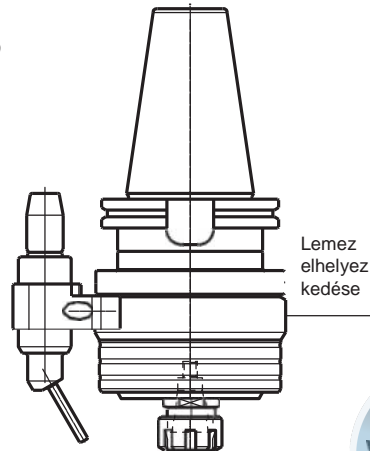


Tel. +39-0522941627
Fax. +39-0522941951

Honlap: www.omgnet.it
E-mail: omg@omgnet.it

2.2 GYORSÍTÓFEJ AZONOSÍTÁSA

A gyorsító fejen az alábbi azonosító lemez található, mely a fejr I részletes gyártási adatokat tartalmaz.

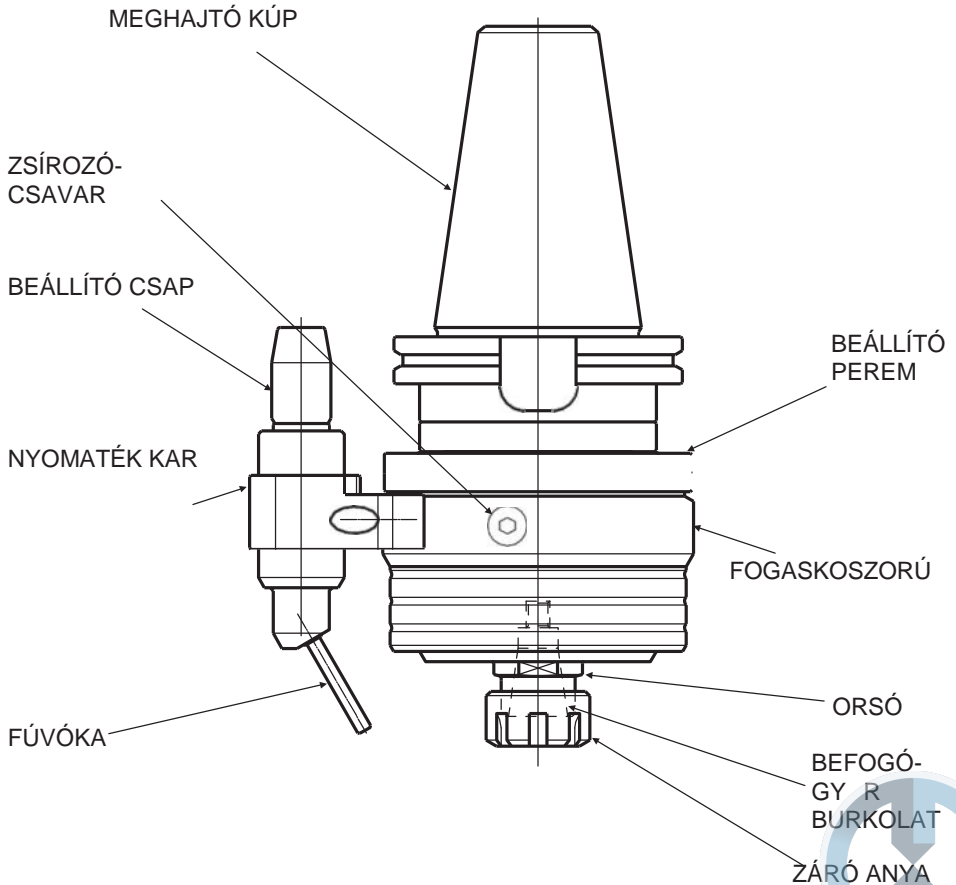


	Modella - Type MO 10	Giri max in uscita	Rapporto I-O		
		Max RPM OUTPUT	Ratio I-O		
Matricola Item	Anno Year	2005			

ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

3

Az O.M.G. S.r.l. cég MO szériaajelzés gyorsító fejei a következő részekből állnak



3.1 RENDELTETÉSSZER HASZNÁLAT

- A gyorsító fejeinket fúrási és marási m veletek kivitelezésére terveztük.
- Az ajánlott max. teljesítmények a „M szaki Leírás” c. 5. fejezetben találhatóak.

3.2 TILTOTT HASZNÁLAT

A gyorsító fejekkel nem lehet olyan m veletet végrehajtani, ahol a technikai paraméterek a gyorsító fej paramétereinél nagyobbak.



A gyorsító fejek kialakítása nem teszi lehetővé, hogy potenciálisan robbanásveszélye légkörben használják őket.



A rendeltetésszer használattól eltér bármilyen használat jogosulatlan használatnak minősül.



O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve a gyorsító fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, melyek a nem megfelelő használatból erednek.

BIZTONSÁGI SZABÁLYOK**4**

FONTOS! Figyelmesen kövesse jelen használati útmutatóban leírt utasításokat. A gyártó nem vállal semmilyen felelősséget az utasítások figyelmen kívül hagyásából eredő károkért.



A megmunkálás során mindig használjon személyi védőfelszerelést. A megmunkálási műveleteket az adott munkahely érvényben lévő biztonsági előírásainak betartása mellett végezze.



A fejlet megfelelő megvilágítással rendelkező légkörben használja.



Sosem használja a gyorsító fejet a javasolt felhasználási körön kívül másra.



Sose állítsa meg a gyorsító fejet az orsó vagy szerszám segítségével.



Sose tisztítsa, olajozza vagy javítsa a munkagépet bekapcsolt állapotban.

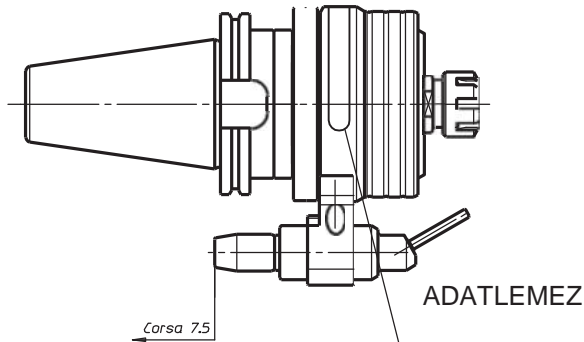


Megmunkálás közben a fej meghaladhatja a 60 °C-ot; amennyiben szükséges használjon védőfelszerelést az MO kezeléséhez.

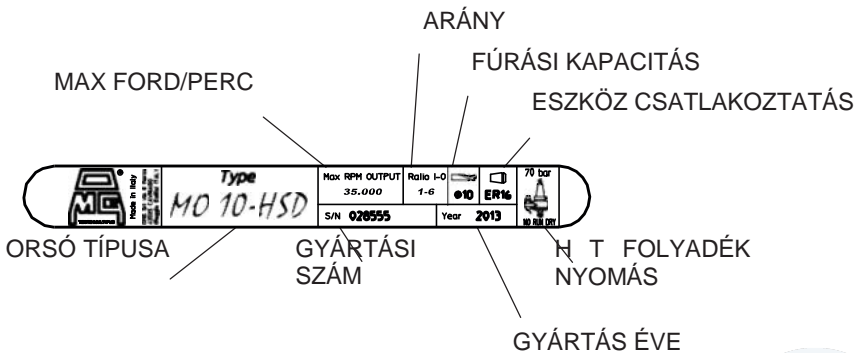
M SZAKI ADATOK

5

Minden MO gyorsító fejen található egy lemez, melyen minden fontos m szaki adat fel van tüntetve.
Lent részletesen bemutatunk egy lemezt.



A gyorsító fej 80 dB kevesebb zajt bocsájt ki.



MEGJEGYZÉS: Az itt fel nem sorolt adatokért (méret, tartozékok) lásd O.M.G. általános katalógust.

1

CSOMAGOLÁS - KEZELÉS 6 TÁROLÁS

6.1 ÁTVÉTEL / KICSOMAGOLÁS

A gyorsító fejet fa dobozban szállítjuk. A dobozban a fej ütésálló csomagolásban található, szennyez désekt l védve van és korrózió gátló folyadékkal van bevonva. Átvételkor gy z djön meg arról, hogy a gyorsító fej megegyezik a rendelésben leírtakkal, és hogy a szállítás közben sérülés nem történt. A fejen kívül az alábbiakat találja a csomagolásban:

- Csavarkulcs.
- Használati utasítás.
- Ken anyag.



Amennyiben egyértelm hibát talál, ne használja a gyorsító fejet, hanem azonnal értesítse a gyártót.



A csomagolás anyagával a helyi hulladékkezelési el írásoknak megfelelő en kell bánni.

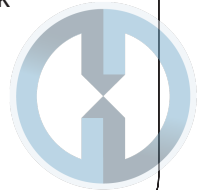
Javasoljuk, hogy kizárólag megfelelő emel szerkezettel mozgassa a fejet. Amennyiben kézzel nem tudja megemelni, használjon gurnit.

Emelés el tt gy z djön meg arról, hogy a gyorsító fej egyensúlyban van-e.

Ellen rizzze a súlyát a „M szaki adatok” c. fejezetben.



A kicsomagolási, szállítási, üzembe helyezési m veleteket mindig az adott munkahely érvényben lév biztonsági el írásainak betartása mellett végezze.



6.2 TÁROLÁS

Amennyiben a terméket tárolni szeretné, a következőképpen járjon el:

- Tisztítsa le minden megmunkáláskor rajtamaradt koszt.
- Vonja be a gyorsító fejet vékony réteg kenőanyaggal és/vagy rozsdásodás gátló védőfolyadékkal.
- Hűvös, száraz helyen, -5° és $+40^{\circ}$ C hőmérsékleten tárolja, valamint győződjön meg arról, hogy a gyorsító fej a meghajtó kúppal felfele és a szerszámorsóval lefele helyezkedjen el.
- Óvja a gyorsító fejet a por és koszt ellen.
- Ha a tárolás négy hónapnál tovább tart, javasolt a gyorsító fej kenőzsírjának cseréje felhasználás előtt (lásd 10.2 pont).
- Tisztítsa meg a hűtő-kenőfolyadék csövét.

MUNKAGÉP CSATLAKOZTATÁSOK 7



A fej üzembe helyezését, csatlakoztatását és regisztrációját képzett szakembernek kell végeznie.

Bizonyos gyorsító fej típusok túl nehezek a manuális mozgatáshoz.

Ebben az esetben használjon gurtnit.

Ellenrizze a fej súlyát a „M szaki adatok” c. fejezetben.



Emelés előtt győződjön meg arról, hogy a gyorsító fej egyensúlyban van-e.



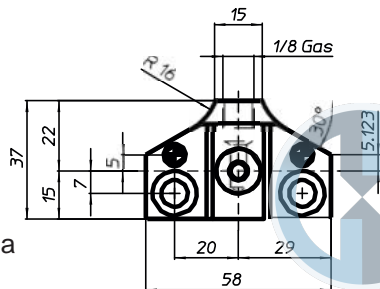
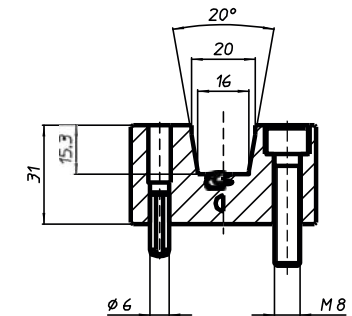
Győződjön meg róla, hogy a munkagép, melyhez a gyorsító fejet csatlakoztatja a megfelelő véd burkolattal fel van szerelve és megfelel a 2006/42/EK direktívának.

7.1 STOP BLOKK

A szabvány nyomatékkar csappal felszerelt gyorsító fejek stop blokkal vannak felszerelve. Két A jelölés $\varnothing 6$ mm-es csapszegek számára való $\varnothing 5,75$ -es furat van a stop blokkokon.

Az alábbiak szerint járjon el:

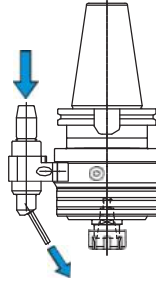
- Keresse meg a megfelelő pozíciót, hogy felszerelje a stop blokkot a munkagép orsójára.
- Fúrjon két M8 furatot az orsó peremére és rögzítse a stop blokkot két csavarral.
- Fúrjon két $\varnothing 5,75$ mm furatot az orsó peremére a csapszegek számára (a stop blokkon található „A” jel furatokhoz hasonló)
- Fúrjon $\varnothing 6$ mm-es lyukakat és helyezze be a csapszegeket.



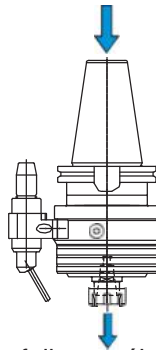
7.2 CSATLAKOZTATÁS A H T EGYSÉGHEZ

A belső hűtés nélküli gyorsítófejek a beállító csapon keresztül kapják a hűtőközeget. A hűtőközeget a hűtőközeget az orsóhoz közel található fűvókán keresztül jön ki. Állítsa a fűvókát a szerszám irányába.

A folyadék nyomása max. 10 bar lehet.



Belső hűtőközegettel felszerelt gyorsító fejeknél a folyadék mindig a gép szárában érkezik. Lásd 5. fejezet a max. nyomással kapcsolatban.



FONTOS: A gyorsító fejben néhány tömítés nem tud szárazon működni. A folyadék megfelelő eloszlása érdekében javasoljuk, hogy szűrje meg a folyadékot 50 µm-ig.



Az O.M.G. S.r.l. nem felel semmilyen anyagi / személyi kárért / sérülésért, melyek a gyorsító fej nem megfelelő, az útmutatóban leírt csatlakoztatásából ered.



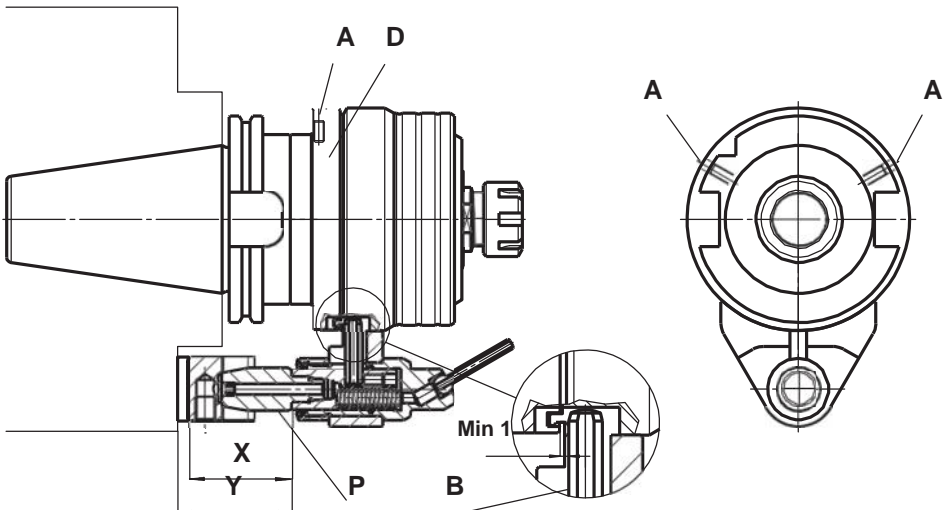
BEÁLLÍTÁSOK

8



A fej üzembe helyezését, csatlakoztatását és regisztrációját képzett szakembernek kell végeznie.

8.1 NYOMATÉK KAR BEÁLLÍTÁSA



Ha a gyorsító fejet ellátták direkt az ön gépéhez passzoló nyomaték karral, akkor csak a 1-8-9-10 pontokat olvassa el. Abban az esetben ha a gyorsító fejet standard nyomaték kar egységgel látták el, akkor a nyomaték kar beállítása el tt a stop blokkot a munkagép f orsójához rögzíteni kell (lásd 7.1 pont).

1. Lazítsa meg a két **A** jel csavart (hernyócsavar + biztonsági csavar), hogy szabaddá tegye a **D** peremet, ami a meghajtó kúp két beáramlása és a **P** jel csap közötti beállítást teszi lehetővé.
2. Csavarja ki a „P” nyomatékkar csapot imbuszkulccsal a kenőnyíláson keresztül.
3. Illessze a gyorsító fejet a gép f orsójára, és olvassa le az **Y** jel távolságot. **FIGYELEM:** A **B** jel csapnak a **D** peremben található foglalatban kell lennie.
4. Olvassa le az **X** távolságot (**P** beállító csap + stop blokk).
5. Az **X** távolság megfelel **(Y + 7.5)**-nek. Amennyiben az eredmény negatív, az alábbiakat teheti:

amennyiben az eredmény negatív, az alábbiakat teheti:

- Marja a stop blokkot.
- Rövidítse a nyomaték kar „P” jel csapját.

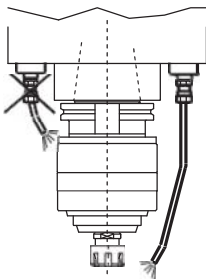


A betétgyártásából, a stop blokk vagy a nyomatékkar csap módosításából ered költségek a vásárlót terhelik.

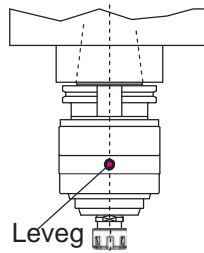
6. Távolítsa el a gyorsító fejet a munkagépről.
7. Helyezze a „P” beállító csapot a foglatába.
8. Szerelje a gyorsító fejet a munkagép f orsójára. Győződjön meg arról, hogy a B jel csap és a D jel perem közötti távolság több mint 1 mm és, hogy az beállító csap még mindig összenyomható.
9. Adja a vezérlésnek “machine spindle adjustment” (munkagép orsó beállítás) számparancsot (pl. M19).
10. Állítsa be a „D” beállító perem szögét, és húzza meg az „A” jel csavarokat 5 Nm-re.
11. Távolítsa el a gyorsító fejet a munkagépről, és helyezze a szerszámtárba. Győződjön meg arról, hogy gyorsító fej szabadon foroghat a tár elforgatása esetén is.

8.2 MUNKAGÉP SZABÁLYOZÁSA

HELYTELEN



HELYES



A gyorsító fejek labirint tömítéssel vannak védve a behatoló kosz és szennyeződés ellen. A labirint tömítések összeállításakor zsírral vannak feltöltve, melybe bejártáskor vagy használatkor veszíthetnek.

A nagy sebesség miatt kerültek a labirint tömítések a fejbe, és használatkor figyeljen arra, hogy a h t -ken folyadék fúvókája a szerszámtárra és ne a gyorsító fejre mutasson (lásd ábra).



Sok kosz / szennyeződés ill. túlzott mennyiség h t -ken folyadék esetén, a gyorsító fejet 0,8-1,2 bar nyomású s rített levegővel is tisztíthatja a testen található kenőnyíláson keresztül. Ügyeljen arra, hogy a s rített levegő teljesen száraz, víztől mentes.



O.M.G. S.r.l nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve a gyorsító fejben vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, melyek az illesztésre vonatkozó fenti utasítások figyelmen kívül hagyásából erednek.

HASZNÁLAT

9.



Mielőtt elkezdené az egységet használni, figyelmesen olvassa el a biztonsági utasításokat a 4. Fejezetben.

Szerelje a gyorsító fejet a munkagépre, és állítsa be megfelelően (lásd 8. fejezet). A szerszám felszerelése után (lásd 9.1 pont), használhatja a munkagépet.



FONTOS: a gyorsító fej beindítása előtt ellenőrizze a munkagép fő orsó forgásának irányát, hogy a szerszám a kívánt vágó irányba mozog-e.



Először is ellenőrizze, hogy a csatlakoztatáshoz szükséges összes csavar és szerszám a rendelkezésére áll. Majd ellenőrizze, hogy a csavarok megfelelően meghúzódnak-e. A nem megfelelően meghúzott csavarok komoly biztonsági kockázatot (sérülés, kár) jelenthetnek és a közelben található munkagépek számára.



Ha a munkagép beindításakor furcsa hangot hall, vagy rezgést tapasztal, szakítsa meg a műveletet, és lépjen kapcsolatba a Technikai Osztályunkkal.



A rendeltetésszerű használattól eltérő bármilyen használat jogosulatlan használatnak minősül.



Az O.M.G. S.r.l. nem felel semmilyen anyagi / személyi kárért / sérülésért, mely a nem megfelelő védőfelszerelésből ered.



Miután felszerelte a gyorsítófejet a tehetetlenség változása miatt megnövekedhet a mozgásban lévő munkadarab megállásának az ideje. Mérlegelje a működés közben lehetségesen felmerülő kockázatokat és vészhelyzeteket.

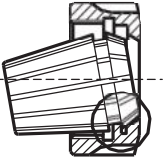


A fej felszerelése után ismét ellenőrizze a gép védőberendezéseit és a használat veszélyeit. Amennyiben szükséges képzett személyzet segítségével állítsa be ezeket a berendezéseket. O.M.G. S.r.l. nem vállal semmilyen felelősséget olyan személyi sérülésért, illetve gyorsító fejen vagy bármi egyébben esett anyagi kárért, mely a nem megfelelő használatból erednek.



Használat közben a fej hőmérséklete meghaladhatja a 60 °C-ot.

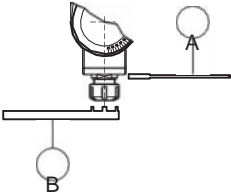
9.1 SZERSZÁMOK ILLESZTÉSE A GYORSÍTÓFEJRE



Először is győződjön meg arról, hogy a befogógyűrök illeszkednek a záró anyára és, hogy bemennek a lehúzóba.



Az MO10-HSD modell esetén (orsóközponton halad át a hajtáshoz) használjon Regofix ER 16-DM patron.



Szorítsa meg a patron szorítógyűrjét a **B** speciális csavarkulccsal, miközben az orsót az **A** kulcs segítségével az orsó burkolatában tartja.



Ajánlott záró anya nyomaték kulcs érték (Nm): a felszerelt záró anya típusa a gyorsító fej modelljétől függ (lásd „Technikai adatok”).

ZÁRÓANYA	Ø [mm]	Nyomaték (Nm)
ER 16MS	1.0.	12 (15)
	1.5-10	20 (25)
ER 20UM	1.0.	16 (20)
	1.5-6.5	32 (40)
	7.0-13.0	80 (100)
ER 25UM	1.0-3.5	24 (30)
	4.0-4.5	56 (70)
	5.0-7.5	80 (100)
	8.0-17.0	104 (130)
ER 32UM	2.0-2.5	24 (30)
	3.0-22.0	136 (170)
ER 40UM	3.0-26.0	176 (220)
ER 50UM	6.0-36.0	240 (300)

Megjegyzés: a zárójelben lévő értékek max. nyomaték kulcs beállítást jelentenek



A szerszám befogásánál mindig rögzítse az orsót az **A** kulccsal. Amennyiben nem így jár el, a fej belső részei sérülhetnek.



9.2 ÜZEMBE HELYEZÉS

A gyorsító fejeket tesztelve szállítjuk. Az első használat vagy hosszabb használaton kívüli idő után ajánlott bejáratni a fejet 500 ford/perc / 5 perc lépésekben a maximális sebesség eléréséig.



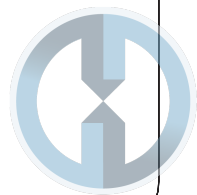
Amennyiben a test hőmérséklete meghaladja a 60 °C-ot, állítsa le a gyorsító fejet, hagyja, hogy lehűljön, majd folytassa onnan a bejáratást, ahol abbahagyta.



Eltérően ellenőrizze a megfelelő befogást.



Amennyiben a munkavégzés megkezdésekor különös zajra, rezgésre lesz figyelmes, hagyja abba a munkát és lépjen kapcsolatba a Műszaki osztályunkkal.



KARBANTARTÁS

10



A karbantartási munkálatokat képzett személyzetnek kell végeznie, miközben a munkagép üzemen kívül van és áramforrásra nem csatlakozik.

10.1 TISZTÍTÁS



Rendszeresen tisztítsa a fejet, távolítsa el minden szennyeződést és eressze le a hűtőolaj-nyelvényekben a folyadékot a rendszerből.

10.2 KENÉS



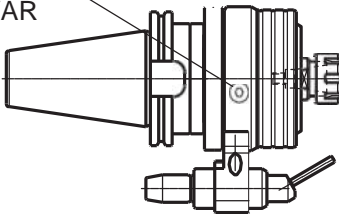
A gyorsító fejeket zsírozott állapotban szállítjuk. A kenőanyag hosszú élettartamú.

Fontos kenni a gyorsítófejet a testen található kenőszemek között a lenti táblázatnak megfelelően:

- KENÉS GYAKORISÁGA: 300 óra
- KENÉS GYAKORISÁGA FOLYAMATOS ÜZEMELTETÉS MELLETT (több mint 4 óra folyamatosan): 150 óra

Használjon szintetikus NLGI2 kenőzsírt.

ZSÍROZÓC
SAVAR



	ZSÍR MENNYISÉGE [cm ³]
MO 10	2
MO 10-HS / MO 13	2.5
MO 16	3
MO 26	4
MO 34	5



A kenőzsír optimális eloszlása érdekében a feltöltés alatt forgassa a fejet, majd néhány percig alacsony sebességgel forgassa.

2000 óra használat vagy 12 hónap után javasolt a gyorsító fejben található kenőzsír teljes cseréje. Ehhez javasoljuk, hogy küldje vissza a fejet az O.M.G. s.r.l.-nek.



A kenőanyagok különösen szennyezők. Ne szennyezze a környezetet se a kenőanyaggal, se kenőanyaggal szennyezett egyéb anyaggal. Elszállításáról minősített hulladékkezelésen keresztül gondoskodjon.



A megadott kenési időnk normál használat mellett értendő. Ezek az értékek változhatnak különösen nagy igénybevétel mellett vagy hosszabb használaton kívüli időszak esetén.

10.3 HIBAKERESÉS



Hibás működés esetén az alábbi táblázatot tanulmányozza. Amennyiben a hiba nem szűnik meg, lépjen kapcsolatba a gyártóval.

HIBA	LEHETSÉGES OK	MEGOLDÁS
A szerszám forgása nem koncentrikus	A befogógyűrű nem megfelelően illeszkedik a záróanyába, piszok a szerszámgép orsó koncentrikussága nem megfelelő	Lásd 9. pont

10.4 KISELEJTÉZÉS

Amennyiben a gyorsító fejet használaton kívül helyezi, akkor a különböző alkotórészeit le kell selejtezni (a gyorsító fejet üzemképtelen állapotba kell hozni), és hivatalos csatornákon keresztül kell elszállíttatni.



Ne szennyezze a környezetet a gyorsító fejjel vagy valamely alkatrészével.



Az O.M.G. S.r.l. nem felelős semmilyen anyagi / személyi kárért / sérülésért, melyek a gyorsító fej nem megfelelő, az útmutatóban leírt csatlakoztatásából ered.

PÓTALKATRÉSZEK

11

A gyorsító fej összetettsége miatt karbantartás esetén javasolt a terméket a gyárunkba szállíttatni.

Karbantartó személyzetünk a lehető legrövidebb idő alatt végzi el a szerelési munkálatokat. Pótalkatrész rendelése esetén az alábbiak szerint járjon el:

- **Lépjen kapcsolatba a O.M.G. S.r.l.-el robbantott nézetért, és adja meg az alábbi információkat:**
 1. **a gyorsító fej típusa (lásd teszt tanúsítvány vagy adattábla)**
 2. **az adattáblán található gyártási szám,**

Ezek után töltsse ki a pótalkatrészeket igénylő nyomtatványt és küldje vissza az alábbi információkkal:

- **a gyorsító fej típusa (lásd teszt tanúsítvány vagy adattábla)**
- **az adattáblán található gyártási szám,** 1
- **a pótalkatrész rajzon megadott száma** 1
- **mennyiségi**

GARANCIA

12

1. A GARANCIA HOSSZA ÉS KEZDETE

Az O.M.G. S.r.l. termékei anyag és gyártáshibák ellen garanciával rendelkeznek. A garancia ideje egy év, ami a számlakiállítás napján lép életbe. Ez alatt az idő alatt O.M.G. S.r.l. vállalja, hogy saját belátása szerint, saját költségén megjavítja vagy lecseréli a hibás alkatrészt, amennyiben a termék közvetlenül az O.M.G. S.r.l. számára kerül postázásra. A termék postázásának a költségei vevőt terhelik. A garanciális javítás során eltávolított alkatrészek az O.M.G. S.r.l. tulajdonába kerülnek. A 12 hónapos garancia ideje alatt kicserélt alkatrészek további garanciális időt élveznek.

2. KORLÁTOZÁSOK

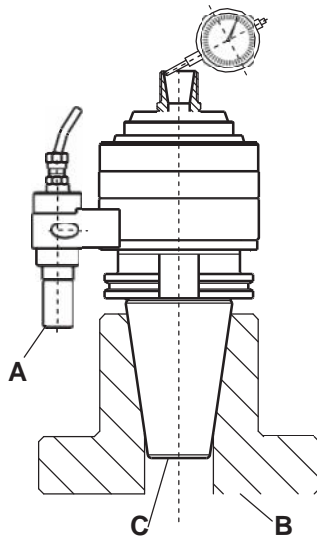
A garancia nem érvényes baleset során sérült termékeknél, valamint nem megfelelő használat, és az O.M.G. S.r.l. által nem feljogosított személyek által végzett javítás vagy módosítás esetében.

TESZT TANUSÍTVÁNY

13

Minden egyes gyorsító fej mellé egy teszt tanúsítványt csatolunk, melyben megtalálhatók a termék technikai adatai, a gyártási száma, a BP03 tesztpadon végzett tesztek eredményei, valamint a meghajtó kúp és befogógyűrű furata közötti központosság.

A meghajtó kúp és befogógyűrű furata közötti központosság ellenőrzéséhez a gyorsító fejet egy **B** fúrótokmányba kell helyezni; le kell fogni az **A** csapot és forgatni kell a **C** meghajtó kúpot.



BP03 TESZT PAD

- OMG Srl

TESZT TANUSÍTVÁNY

Dátum 1998/09/03

Cikk MO 10.6

Gyártási szám: 168

Max kivezetés rpm : 18,000 rpm

Bejövő-kivezetés arány : 1 - 6

rpm kivezetésnél = rpm bevezetésnél * arány

TESZT SZÁM	RPM BEVEZET	H M °C 1. MINTA 1	H M °C 2. MINTA 2	FELVETT KW	
01	1000	33.90			
02	1500	39.20			
03	2000	49.70			
04	2500	56.10			
05	3000	51.10			

Max meghajtó kúp - orsó központosság: 0.006

BEÉPÍTÉSI NYILATKOZAT

RÉSZBEN ELKÉSZÜLT GÉP BEÉPÍTÉSI NYILATKOZATA A GÉPI BERENDEZÉSEKRE VONATKOZÓ IRÁNYELVNEK (2006/42/EK) ÉS A GYÁRTÓ SZABÁLYOZÁSÁNAK MEGFELEL EN

Gyártó: **O.M.G. S.r.l.**

Cím: Via 8 Marzo 1 - 42025 Cavriago (RE)

nevében az igazgatótanács elnöke Mr Catellani Bruno

Felelőssége teljes tudatában kijelenti, hogy az alábbi részben elkészült gép:

MO gyorsító fej

melyre jelen nyilatkozat vonatkozik, megfelel a 2006/42/EK irányelv biztonsági elírásainak, különösképpen a következő pontoknak:

- 1.1.2 – 1.1.5
- 1.2.5 – 1.3.1
- 1.3.4
- 1.3.6
- 1.3.8.1
- 1.4.1
- 1.5.4 – 1.5.6
- 1.5.8 – 1.5.9
- 1.5.13
- 1.6.1
- 1.6.4 – 1.7.4.3

és a vonatkozó technikai dokumentáció VII B mellékletnek valamint a vonatkozó országos szabályozásnak eleget téve készült.

Továbbiakban kijelentjük:

- a vonatkozó technikai dokumentáció megtalálható az OMG s.r.l. központjában: Via 8 marzo, n1 - 42025 Cavriago (RE) Italia, annak jogi képviselőjénél Mr. Catellani Bruno-nál.
- A dokumentációt kellően indokolt kérelem esetén az illetékes piacfelügyeleti hatóság rendelkezésére bocsátjuk. Az adatszolgáltatás nem sérti a gyártó szellemi tulajdonjogát a részben elkészült géppel kapcsolatban.
- A gyorsító fej mint részben elkészült gép nem helyezhető üzembe addig, amíg a gép melybe beépítésre kerül meg nem kapta a fent említett direktívának, ill. egyéb vonatkozó irányelveknek való megfelelést segítő nyilatkozatát.

Cavriago, 10/01/2011

Igazgatótanács Elnöke

Catellani Bruno



O.M.G. PRODUCTION

15

O.M.G., mely vezető gyártó az iparágon belül, a termékek széles és teljes körét kínálja, többek között:

- Állítható csuklós többsörös fejek
- Szögfejek
- Állítható szög fejek
- Revolverfejek
- TC szériájú fix központú többsörös fejek
- Állítható tengely fejek
- Fix szögfejek
- Gyorsító fejek
- MT szériájú fix központú többsörös fejek
- TC3 szériájú fix központú többsörös fejek

Dokumentumok ezekről az egységekről az értékesítési osztályunktól beszerezhetők.



Ez a leírás újrahasznosított papírra lett nyomtatva.

O.M.G. Srl via 8 Marzo, n°1 42025 CAVRIAGO (REGGIO EMILIA) ITALY
Tel. +39-0522941627 (ric. aut.) Telefax +39-0522941951
<http://www.omgnet.it> e-mail: omg@omgnet.it

O.M.G. NORTH AMERICA 802 Clearwater Loop, Post Falls, Idaho
83854 Ph. 866-440-8519 Fax 208-773-3021
<http://www.omgamerica.com> e-mail: info@omgamerica.com



HOD[®]