

Használati útmutató Haimer CENTRO mérőórához

A CENTRO mérőóra egy igen kifinomult mérőeszköz furatok, csapok középpontjának megkeresésére, illetve felületek párhuzamosságának az ellenőrzésére.

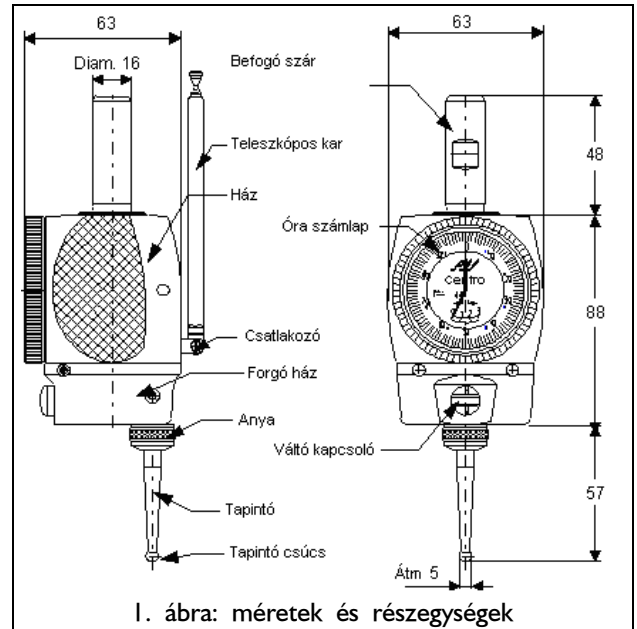
Technikai adatok

Központosítási pontosság	± 0,003 mm
max. fordulatszám	150 rpm
Mérési tartomány furat	6 - 125 mm
(standard mérőtapintóval, Ø 5 mm)	
csap	0- 125 mm
(standard hajlított tapintóval)	

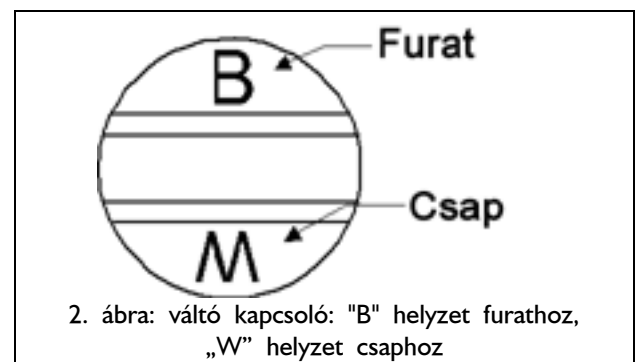
I. Furatok központkeresése (3. ábra)

- Illessze a teleszkópos kart a készülék hátulján lévő furatba.
- Fogja be a Centro készüléket a főorsóba (koncentricitási hiba nem befolyásolja a mérés pontosságát.)
- Álljon az orsóval a mérendő tengely fölé.
- Állítsa be a teleszkópos karral a mérőórát úgy hogy az szabad szemmel látható legyen.
- Állítsa be a váltó kapcsolót: "B" furathoz, "W" csaphoz (2. ábra)
- Nyomja meg a váltókapcsolót és tartsa lenyomva.
- Nyomja kézzel a tapintócsúcsot a felülethez, majd engedje fel a váltó kapcsolót.
- Forgassa lassan az orsót (kb. 80 l/min fordulattal). A mérőóra mutatói ekkor kitérnek.
- Először csökkentse a kismutató kitérését óvatosan mozogva az X és Y tengely irányába.
- Ezután csökkentse a nagymutató kitérését ugyanezen módon. (finomráállítás)

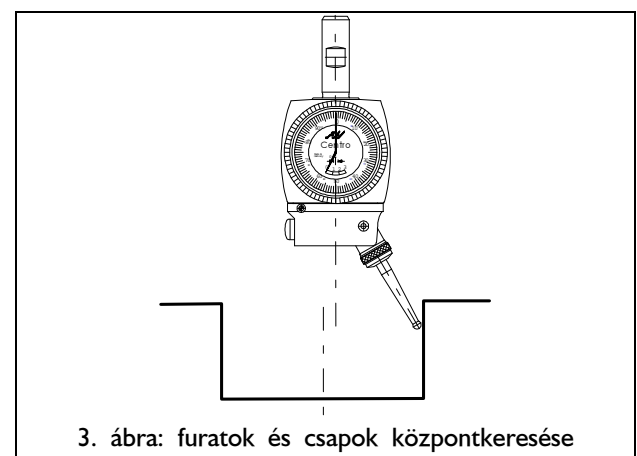
Amint a nagymutató is nyugalmi állapotban marad forgás közben, a gép tengelye pontosan a keresett tengelyen áll. A maximális kitérés: ± 0,003 mm



I. ábra: méretek és részegységek



2. ábra: váltó kapcsoló: "B" helyzet furathoz, „W” helyzet csaphoz



3. ábra: furatok és csapok központkeresése

2. Felület párhuzamosságának ellenőrzése (4. ábra)

- Fogja be a mérőkészüléket a fent leírt módon.
- Hajlítsa el a tapintócsúcsot oldalra. (lásd 4. ábra)
- Mozgassa el a Centro fejet az ellenőrizendő felület felett.
- Állítsa a váltó kapcsolót „W” állásba.
- Tartsa lenyomva a váltó kapcsolót.
- Nyomja oda kézzel a tapintócsúcsot a felülethez.
- Eressze fel a váltó kapcsolót. Ekkor a tapintócsúcsot rugóerő feszíti a felülethez.
- Ellenőrizze a párhuzamosságot: Az orsó kézi elforgatásával, vagy x, illetve y menti elmozdulással.
- A mérőóra mutatja a felület párhuzamosságát.
- Kis felületek vizsgálata is lehetséges.

3. Tapintócsúcs cseréje

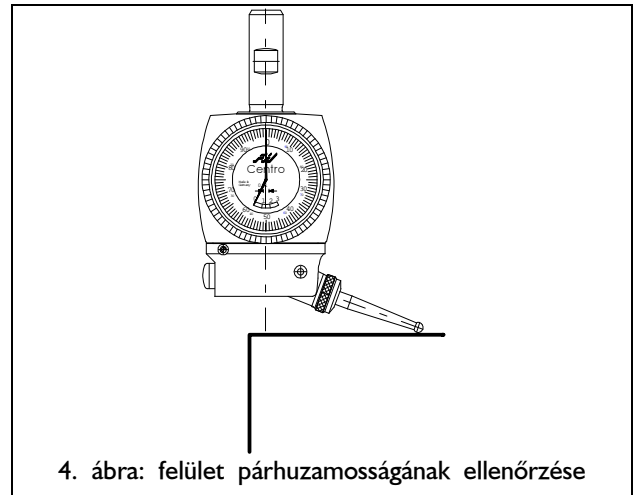
- Lazítsa meg az anyát.
- Cserélje ki a tapintócsúcsot.
- Húzza meg kézzel az anyát (ügyeljen a tiszta felületre)

4. Az alapkiszérelés részei

- Centro Ø 16mm szárral
- Egyenes tapintócsúcs Ø 5mm
- Teleszkópos kar

5. Speciális tartozékok

- Mérőtapintó Ø 5mm hajlított
- Mérőtapintó Ø 2mm egyenes



4. ábra: felület párhuzamosságának ellenőrzése

Magyarországi forgalmazó:



www.hod-industrial.hu

HÓD Industrial Solutions Kft.

tel: +36 23 920 940, +36 23 920 941

fax: +36 23 920 945

e-mail: info@hod-industrial.hu

