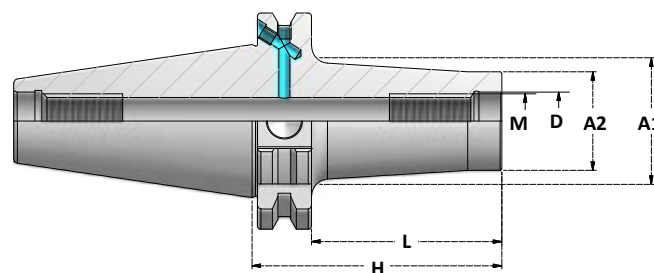


MANDRINI PER FRESE CON ATTACCO FILETTATO
SCREW IN MILL CHUCKS



DIMENSIONI
DELL'ATTACCO

SHANK
DIMENSIONS



Articolo	M	D	H	L	A1	A2
TCB40.H55.M8CPY	M8	8,5	55	35	15	13
TCB40.H75.M8CPY	M8	8,5	75	55	23	13
TCB40.H95.M8CPY	M8	8,5	95	75	23	13
TCB40.H115.M8CPY	M8	8,5	115	95	25	13
TCB40.H55.M10CPY	M10	10,5	55	35	20	18
TCB40.H75.M10CPY	M10	10,5	75	55	25	18
TCB40.H95.M10CPY	M10	10,5	95	75	28	18
TCB40.H115.M10CPY	M10	10,5	115	95	28	18
TCB40.H145.M10CPY	M10	10,5	145	125	34	18
TCB40.H55.M12CPY	M12	12,5	55	35	24	21
TCB40.H75.M12CPY	M12	12,5	75	55	24	21
TCB40.H95.M12CPY	M12	12,5	95	75	31	21
TCB40.H115.M12CPY	M12	12,5	115	95	31	21
TCB40.H145.M12CPY	M12	12,5	145	125	38	21
TCB40.H175.M12CPY	M12	12,5	175	155	42	21
TCB40.H55.M16CPY	M16	17	55	35	34	29
TCB40.H75.M16CPY	M16	17	75	55	34	29
TCB40.H95.M16CPY	M16	17	95	75	34	29
TCB40.H115.M16CPY	M16	17	115	95	39	29
TCB40.H145.M16CPY	M16	17	145	125	39	29
TCB40.H175.M16CPY	M16	17	175	155	39	29

Momento di serraggio consigliato
Recommended tightening torque

M8	25Nm
M10	40Nm
M12	60Nm
M16	80Nm



Articolo	M	D	H	L	A1	A2
TCB50.H85.M10CPY	M10	10,5	85	65	28	18
TCB50.H135.M10CPY	M10	10,5	135	115	28	18
TCB50.H185.M10CPY	M10	10,5	185	165	32	18
TCB50.H85.M12CPY	M12	12,5	85	65	32	21
TCB50.H135.M12CPY	M12	12,5	135	115	32	21
TCB50.H185.M12CPY	M12	12,5	185	165	36	21
TCB50.H85.M16CPY	M16	17	85	65	36	29
TCB50.H135.M16CPY	M16	17	135	115	40	29
TCB50.H185.M16CPY	M16	17	185	165	42	29

ACCESSORI - ACCESSORIES

